

労働保険事務

おまかせ下さい

(一社)大森工場協会

—労働保険事務組合—

一般
社団
法人

大森工場協会会報

第76号

平成27年1月1日

発行 (一社)大森工場協会

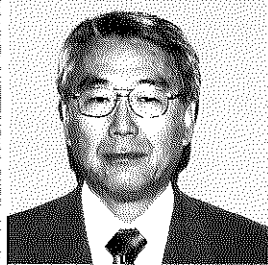
編集委員会

東京都大田区中央2-11-10

TEL 03 (3771) 4744

印刷 城南印刷工業株式会社

TEL 03 (3752) 3391



年頭の辞

一般社団法人 大森工場協会会長
(株式会社昭和製作所 代表取締役会長)

舟久保利明

新年明けましておめでとうございます。今年も皆様にはお元気で良い新年をお迎えのこととお慶び申し上げます。

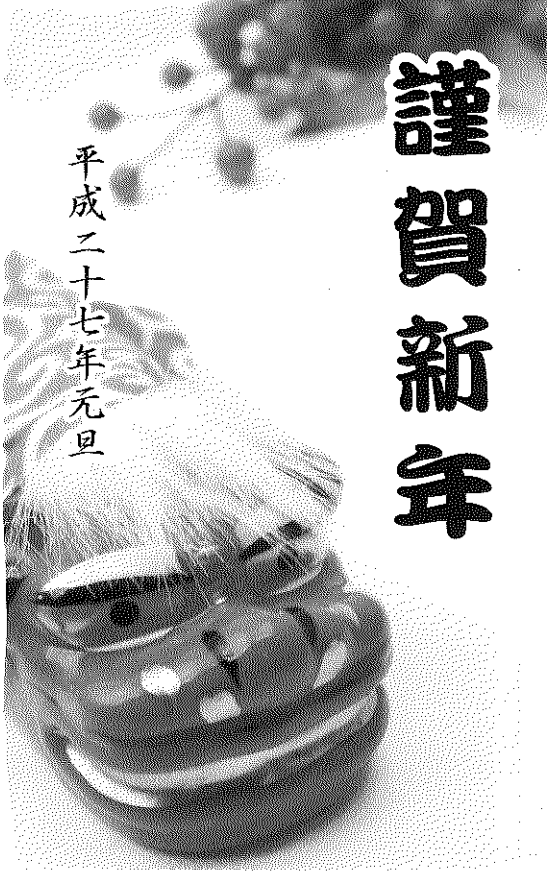
昨年の我が国経済は、経済政策「アベノミクス」効果の期待により、金融市場はドル高・円安の流れとなり、株価上昇、設備投資等の増加に支えられ企業業績の改善が見られるなど、緩やかな回復基調で推移しました。一方消費税増税の反動の影響により個人消費には弱い動きが見られました。

今年の国民の中で原発についての議論が喧しいものがあります。しかし、これから述べる以下の事実に関する知識を持つている人が少ないのは残念です。「電気を作る」ということの意味をきちんと理解すべきです。

マイケル・ファラデーが一八三一年に、コイルの中に電磁石を出し入れすると電気が起きることを発見(電磁誘導の原理)したのが、人類が電気を作ることを知る切掛けです。即ち、それ以前は電気を使うことが無かったのです。(米国内に現存するアーミッシュと呼ばれる人々は電気の使用を拒否するための実用化の研究が進み、コイルを更に円周形にすることで、発電機が完成し、現在の大容量の発

謹賀新年

平成二十七年元旦



電所が誕生したのです。(↓最近の議論では送電線のロスの問題が置き去りにされています。)

この発電機は、回転させないと発電しません。水力で行うことは、水の落差・流れによる水車の原理で容易に実現したが、平地ではそうはいきません。これは水の位置エネルギーあるいは運動エネルギーを電気エネルギーに変換することを意味します。そこで、そのために原動機(タービン)が開発されねばならなかったのです。発電機の回転体は非常に重く、それを回転させるために、いろいろな経過を経て蒸気機関の応用が採用されました。水蒸気を持つエネルギーは莫大です。単純に言えば、水から熱せられた水蒸気の流れでタービンの羽根車(水車と同じ原理)を回す、ということなのです。これは熱エネルギーを電気エネルギーに変換したことを意味します。現時点でこれらの原理による発電は九〇%以上で、残りは、現在の時点では、光素子による太陽光を利用した太陽光発電と、電気分解の逆を利用した燃料電池の二つが主に実用化されており、それ以外の発電方法はたくさんあるものの実用化には至っていません。(↓この点での国のプロジェクトの現状が知ら

されています。)

自然界の水力・風力・波力による発電はいずれも得られた回転力を発電機に伝えて発電するわけで、基本的にはタービンを利用した原理と変わりません。また、タービンに使用される水蒸気を発生させる手段として、火力発電(石油・石炭・天然ガス・生ごみ等の燃焼熱の利用)や、原子力発電(核分裂時に発生する熱の利用)があります。ガスタービンは、水蒸気に代わって、天然ガス等を直接の気体の役割に投入する技術であるが、現在のローター回転数が

30000(米国系) 或いは300000(ドイツ系)を必要とする限り、ガス燃焼温度が高温の為、超耐熱鋼の開発により作られるようになったが、建設コストが非常に高いのが難点です。同じ意味で、地熱発電も水蒸気に不純ガスが混入し、同様な意味で一般火力発電コストを上回ります。但し、立地条件の関係で、日本では国立公園内もしくは近傍であり、環境の影響も考慮しなくてはならず、国内の埋蔵量は莫大であるにもかかわらず、現状では実現が困難と言われています。(今後、背に腹は代えられぬ)という政治家が出てくるかどうか)

電池に関しては、エネルギー問題を解決するために今後の発展に大きく関わるジャンルなので、もう少し詳しい説明をしていきます。

電池は電気化学反応が起こる時に生じる電気エネルギーを利用する化学電池と、熱や光などのエネルギーを取り入れて電気エネルギーに変える物理電池とがあります。前者には、通常の乾電池や鉛蓄電池、そして燃料電池があり、また、後者には太陽電池が挙げられます。

化学電池は、通常の乾電池のような一度しか使えないマンガン電池やアルカリ電池があるが、これは一次電池と呼ばれます。乾電池の中には、充電して何度か使える電池があるが、これは電気エネルギーを供給して、放電で生じた化学物質を元に戻してやることによって何度も使え、これらは二次電池と呼ばれます。ニッケル水素蓄電池、リチウムイオン電池、フロー電池がその代表であり、古くから使われてきた鉛蓄電池もこのグループに入ります。特に、フロー電池は大容量化が可能なため、小型には適さないが大型化を

謹んで年頭のご挨拶を申し上げます。

一般社団法人 大森工場協会

会長

舟久保利明

副会長

竹内 榮多

木村 洋一

森崎 眞洋

丸山 昌輝

理事

伊藤 裕敏

上田 大輔

関 輝武

柳 沢 重幸

渡辺 美仁

関 英一

監事

平林 孝博

神崎 国雄



目指した研究が進んでいます。

一方、燃料電池は電池とは言ふものの、電気をためておく電池というよりは、電気化学反応によって電力を取り出す発電装置と考えた方が良いでしょう。正確に言うと、燃料電池は、例えば、負極活性物質としての水素と正極活性物質となる空気中の酸素を、常温または高温環境で供給し反応させることにより継続的に電力を取り出す発電装置です。上述した一次電池や二次電池では、電池内部にある決まった量の活性物質（化学物質）を用いているので電気容量に限界があるが、燃料電池では活性物質である正極剤、負極剤を共に補充し続けることができるので、電気容量の制限なく継続的に放電を行うことが可能です。燃料電池には、固体高分子形燃料電池（PEFC）や固体酸化化物形燃料電池（SOFC）など様々な燃料電池が考案されています。しかしながら、水素と酸素の反応だけであれば、水が生じるだけで問題がないように見えるが、如何にして水素を得るかが大きな課題となります。また、水素製造にエネルギーが必要であるし、石油系燃料を使えば二酸化炭素がでてくるので、システム全体としての経済性をきちんと考えなくてはなりません。その意味で、太陽光発電による水素の生産が考えられています。

*こぼれ話：PEFC(米国系)の根拠は、GEが水車発電開始の際、ナイアガラの滝の下で行った実験結果から採用されたと言われます。PEFC(ドイツ系)の場合も同じようなことがあると思われれます。いずれにせよ、回転数が遅ければガタイが大きくなりすぎるし、早ければ材料が持たないという評価が確定しています。

*発電のまとめ

回転運動 水力 ダム式・水路式・揚水式

火力 石炭・石油・天然ガス・地熱・ごみ・e-fuel

原子力 BWR・PWR

太陽光

化学二次電池

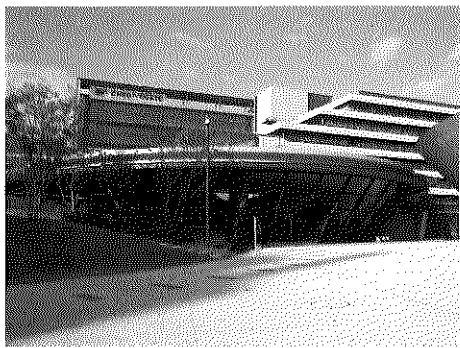
燃料電池（酸素と水素の電気化学反応）・リチウムイオン電池、フロー電池

化学一次電池 一次電池（マンガン電池・アルカリ電池）

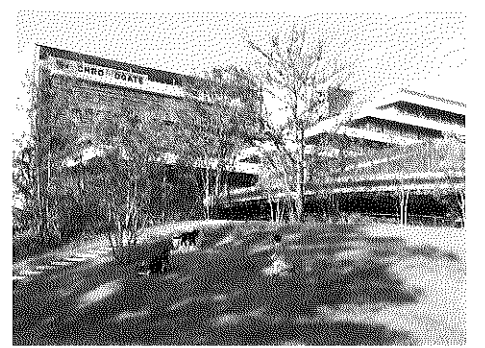
原子力

*問題点は、タービンを回す熱源が資源問題として国家のエネルギー戦略とリンクして捉えられていることです。国家的議論の際には、そのところを固定していたり、或いは無知でいたりしては始まらないのです。

現在、我が国エネルギー環境の根拠となる原発再稼働の動きが顕在化しつつあるが、将来的にどう位置づけていくのかはつきりとした方向性は見えていない関心度の高い課題なのです。最後にになりましたが、会員各位には今年も何卒よろしくご支援ご協力を賜りますようお願い申し上げます。



工場見学会で「羽田クロノゲート」見学



(一社)大森工場協会では、恒例事業として毎年一回工場見学会を実施しています。

今回は、去る十月十一日(土)平成九年度に宅急便全国ネットワークを確立したクロネコヤマトグループの巨大物流ターミナル「羽田クロノゲート」施設見学会を実施しました。ヤマトグループはまもなく創業百周年を迎えることとなり、この「羽田クロノゲート」は物流改革の集大成国内最大級の施設として「バリュー・ネットワーク」構想を掲げる拠点として所定です。国際化した羽田空港をはじめ陸、海、空すべての輸送モードを利用できる立地に適した物流センターであり、ヤマトグループのすべての機能を集結させた「迅速・正確に届けるための仕組み」、「洗浄」や「印刷」、「修理」、「メンテナンス」など多彩な付加価値機能をもった、まったく新しい物流施設であると紹介しています。

広大な敷地面積八万九千二百二二㎡(二万六千八百九坪)延床面積一九万七千五百五十五㎡(五万九千七百六十六坪)を有し、事務棟、物流棟、環境工リア(地域貢献工リア)内総従業員一六〇〇名体制にて二十四時間ノンストップ稼働を行っている。特に見学コース中での物流棟二階部分、時速九・七kmの速さで動く超高速ベルトコンベアーによる「宅急便、航空便荷搬仕分け工リア(無人化)」及び高い効率化と万全のセキュリティが求められクロノゲートの頭脳とも言える集中管理室は驚きと、絶賛の光景であった。

次に訪れたキリンビール横浜工場では案内係によるビールが出来るまでの工程の説明と施設内を見学、昼食後帰路につく大変有意義な工場見学会でありました。

これからも、(一社)大森工場協会では工場見学事業を益々向上させていく所存ですので、会員の皆様にはご意見、情報ご参加の程宜しくお願いいたします。

OTAふれあいフェスタ 2014を終えて

有限会社神崎鑄工所 専務取締役 神崎 浩一

去る十一月二日・三日にかけて秋晴れの下OTAふれあいフェスタ二〇一四が開催されました。

毎年、YMクラブ幹事会のメンバーが中心となり、YMクラブ会員・会員御家族の御協力を得て参加しています。

YMクラブのブースは平和の森公園内の緑エリアに在り、生ビールと釜揚げぶっかけうどん&カレーうどんの販売を行いました。

うどんの販売においては防火対策としてガスコンロの下に遮熱板を敷き、ガスホースの劣化によるガス漏れが無いかなど大変気を使います。

でも一番気を付けなければならないのは、食中毒です。うどんには温泉卵・ねぎ・天かす・すりごまが入るので、薄手のビニール手袋を付け、除菌用のウェットティッシュを使いながらの作業は大変でした。

皆さんの御協力により、用意したうどん約七〇〇食と生ビール約二四〇リッターを完売することが出来ました。うどんを茹でるザルが熱湯の寸胴に落ちてしまったり、生ビールサーバーの取り付けが不十分な為に泡しか出なかったりと小さいハプニングはありましたが、こういう点を次回のフェスタに活かさればと思います。

今回、生ビールの売り子さんを女性に担当してもらおうと売れ行きが爆発しました。また次回もお手伝いして頂くと助かります。

OTAふれあいフェスタ二〇一五も皆さんの御協力をお願いします。

『ザ・パーティー2015』開催に寄せて

有限会社東蒲機器製作所 営業・製造担当部長 高橋 俊 樹

春の芽吹きが近づく三月の第一土曜日、大田区産業プラザに於いて(一社)大田工業連合会青年部連絡協議会主催の春の音楽祭「ザ・パーティー」が開催されております。本年で十六回目を迎えるこのイベントでございますが、今回から大田区並びに(公財)大田区産業振興協会との共催イベントとして装いを新たに、P・I・Oを全館使用した「春の芸術祭」に生まれ変わります。

この度、光栄にも新たな試みとして開催されるこのイベントの実行委員長を拝命いたしました。身に余る重責にまさか武者震いしておりますが、全力で全うさせていただきます。所存でございます。どうぞよろしくお願ひ申し上げます。

では、その内容をご説明いたします。今回のパーティーでは、音楽だけではない様々なイベントを各階の展示ホールを使用して開催してまいります。

まずは昼間の部。四階コンベンションホールでは、日本工学院専門学校のご協力により、学生手作りの音楽・映像等を駆使した五感で感じるステージを披露。学生の卒業制作等も展示いたします。若い世代のクリエイティブな感性を肌で感じる事ができます。

三階特別会議室に於きましては、大田区東蒲田を拠点に自主製作映画で地域問題の解決や地域の活性化に取り組んでいるNPO法人ワップフィルム主催の映画上映会、並びに映画を鑑賞した参加者と未来の地域社会を考える「フューチャーセッション」が開催されます。地域のつながりが希薄になってきている現在、地元の魅力を再確認し、その魅力を次世代につなげていく、新たな発見ができるイベントです。

更に二階小展示ホールにて開催されるのは、我等モノづくりに大田区の誇り「下町ボブスレープロジェクト」のこれまでの歩みを写真や映像で紹介する展示会を開催いたします。Tシャツやグッズ販売も行われる予定です。

そして、夕方十六時三十分からは一階大展示場ホールにて「the PARTY 2015」が盛大に開催されます。今年には参加バンドの構成を考慮し、各年齢層にお楽しみいただけるような編成になっております。蒲田発祥の「蒲田音頭」のステージは必見です。

勿論、お食事・お飲物(飲み放題)つきです。(前売り二五〇〇円・当日三〇〇〇円)

大きくスケールアップして開催される今年のPARTY。多くの皆様にご来場いただき、大田工業連青年部のパワーを実感し、一緒に楽しんでいただければ幸いです。

三月七日、大田区産業プラザP・I・Oでお待ちしております!

見て学ぶ

有限会社五城熔接工業所

代表取締役 後藤 智之



先日、日ごろお世話になってる諸先輩方五人と、仕立て船を予約してワラサ釣りに行ってきました。仕事で溜まった疲れをリフレッシュしようと集まった訳ですが、船宿までの車内は仕事の話で終わり(笑)さすがに乗船してからは釣りの話。

ポイントに着くなり、仕掛けを投入し釣り開始。全員、一〜三投目で本命のワラサをGET! しかし一時間半ぐらいで当たりが無くなる。周りの船も活気が無くダラダラしている。すると二名の先輩が怪しげにバックをなさります。さりげない仕草で仕掛けを変更し投入。すると、五投目くらいで竿先に当たりが有り、すかさずアワセを入れてGETしている。二人は渋い状況の中でも確実に魚を釣り上げている。悔しい。

自分とは何が違うのか観察していると、船長の指示棚に合わせるまでの間に、二点ほどあったので真似をしてみる。指示棚で待つている間にも、いくつかのアクションを入れているので、同じように真似をしてみる。するとHIT! 少々興奮気味に糸を巻いて来ると魚の姿が見えた。

その後も、周りの状況を探りながら自分のスタイルを作っていく。船中二番目で沖上がりする事ができた。周りが釣れていない状況の時に釣っている時が一番気持ちがいい。

仕事でも、他の人がどう動いているか、他社ではどのような手順で作業をしているか観察し、自社に合ったスタイルを見つけ出し、作業効率の改善、安全面の注意、工場の美化活動に気を配って行きたいと思えます。

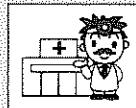
事業主の皆様へ

労働保険事務組合をご存じですか?

お申し込み相談窓口

労働保険のことなら、何でも!

(一社)大森工場協会 労働保険事務組合へ
TEL 03-3771-4744 FAX 03-3772-9340



労働保険事務組合に委託するには

至って簡単、当事務組合に申し出ただき、「労働保険事務委託書」に記入していただくだけで、委託手続きは終了です。

労働保険事務組合に委託した場合のメリットは

- ① 煩わしい事務処理が不要になり、事業主の事務負担が軽減されます。また、委託料も低く設定されているので経費負担も節減できます。(概算保険料額の5.5%)
- ② 労災保険に加入することができない、事業主や会社役員、家族従業員等も特別に加入することができます。(月額最高60万円の労災補償)
- ③ 労働保険料は、金額の多少にかかわらず、年3回に分けて納入することができます。

労働保険事務組合に委託できる事務は

雇用保険・労災保険の加入手続きから、労働者を雇用した場合の届出や、労働者が離職した場合の届出、その他保険料の納入に至るまで、労働保険全般にわたり事業主にかわって手続きします。

- その主要なものは、次のとおりです。
- ① 概算保険料、増加概算保険料、確定保険料の申告、納付
 - ② 保険関係成立届(雇用保険・労災保険の加入)、任意加入の申請手続き
 - ③ 労災保険の特別加入申請・変更・脱退等の手続き
 - ④ 雇用保険の被保険者に関する届出等の提出手続き
 - ⑤ その他、労働保険の適用徴収に関する申請、届出及び報告等の手続き

「労働保険料の徴収等に関する法律」に基づき、厚生労働大臣が認可した団体で、本来事業主が実施すべき労働保険事務(雇用保険・労災保険)を、事業主にかわって行なうことができる団体のことを言います。

当(一社)大森工場協会もこの制度の認可を受け、協会の一大事業として、会員各位の経営管理の一翼を担っております。

<p>三力工業株式会社 大田区大森中 2-7-6 TEL. (3763)8411(代) FAX. (3763)8415 URL: http://www.sanriki.com</p>	<p>*銅合金鋳物製造業* 有限会社 神崎鋳工所 代表取締役 神崎 国雄 大田区大森中 1-19-7 TEL. (3761) 4595 FAX. (3764) 9770 E-mail: kan-cast@galaxy.ocn.ne.jp</p>	<p>*自動車タイヤゲージ製造販売* 旭産業株式会社 代表取締役社長 山田 誉路 大田区池上1-22-13 TEL. (3751) 6124 FAX. (3754) 4343</p>
<p>*機械部品一般・ネジ加工* 有限会社 茂根製作所 代表取締役 大崎 隆久 大田区中央 2-22-18 TEL. (3771) 8321 FAX. (3771) 8367</p>	<p>*プラスチック用精密金型* 設計・製作・修理改造 焼入型経験豊富 株式会社 木村製作所 代表取締役 谷口 敏子 大田区大森西 2-15-22 TEL. (3761) 8403 FAX. (3762) 7367</p>	<p>*空間を活かし、価値を創造する！* お客様のニーズを、アイデアをかたちに！ 株式会社 旭製作所 代表取締役 丸山 昌輝 〒143-0015 大田区大森西 1-19-9 TEL. (3763) 1741 FAX. (3763) 1743 E-mail: mer-maru@asahi-ss.co.jp URL: www.asahi-ss.co.jp</p>
<p>*カタログ・自費出版・記念誌・Web作成* 城南印刷工芸株式会社 代表取締役 山岸 政弘 TEL. (3752) 3391 FAX. (3754) 1729 大田区中央 8-5-1 E-mail: jounan@vinet.or.jp URL: http://www.jounan-p.com/</p>	<p>*鉄道車輛部品製作販売* 株式会社 窪田製作所 代表取締役社長 岩掘 隆 大田区大森本町 1-10-7 TEL. (3765) 7301 FAX. (3765) 7370</p>	<p>*各種電気鍍金加工・地球儀製作* 株式会社 池田車框製作所 代表取締役 池田 潤一 大田区京浜島 2-2-5 TEL. (3790) 2222 FAX. (3799) 3399</p>
<p>JonanMurata paper & package 株式会社 城南村田 代表取締役 青沼 隆宏 〒144-0053 東京都大田区蒲田本町 1-9-7 TEL:03-5744-3555(代) FAX:03-3744-3557 URL: www.jonan-murata.jp</p>	<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">平成二十七年 元旦</p> <p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">謹んで新春のお慶びを申し上げます</p> 	<p>*精密機械設計、製作・一般部品* 有限会社 伊藤機工 代表取締役 伊藤 豊 大田区大森西 1-19-10 TEL. (3766) 3250 FAX. (3768) 4909</p>
<p>*各種非破壊検査用試験片・各種材料試験用試験片* 株式会社 昭和製作所 代表取締役社長 舟久保 利和 大田区大森西 2-17-8 TEL. (3764) 1621(代) FAX. (3764) 1626 URL: http://www.showa-ss.jp</p>		<p>*計測制御システム* 有限会社 宇根元工作所 代表取締役 宇根元 敬 大田区大森西 4-9-10 TEL. (3763) 2531(代)</p>
<p>*総型省力化切削工具・加工製作・コーティング* ドリル・エンドミルカッター等研磨 大志技研株式会社 代表取締役 斉藤 勝 本社: 大田区大森西 1-19-15 TEL. (3762) 4351 FAX. (3767) 0280 千歳工場: 千歳市流通1丁目2-5 TEL. 0123 (40) 6181 FAX. 0123 (40) 6184</p>		<p>*軟質プラスチック・キャップ&コーティング* 防錆・防食・防塵・保護に最適!ご相談下さい 株式会社 エポゾール 代表取締役 吉田 利樹 大田区東糀谷 6-4-17 TEL. (3745) 2651 FAX. (3745) 1580 URL: http://homepage3.nifty.com/epsol/</p>
<p>*非鉄金属材料加工販売* 株式会社 大成 代表取締役 石倉 政雄 大田区京浜島 2-3-15 TEL. (3790) 4611 FAX. (3790) 4618 E-mail: keihin@office@taisei-ts.co.jp</p>	<p>*精密スプリング製造* 小松ばね工業株式会社 代表取締役 小松 万希子 大田区大森南 5-3-18 TEL. (3743) 0231(代) FAX. (3743) 0235 URL: http://www.komatsubane.com</p>	<p>*ガス・水道配管工事用特殊工具・装置の開発・製造・販売* ISO9001・14001認証取得 オオサキ 大肯精密株式会社 代表取締役 大崎 和夫 大田区仲池上 2-19-6 TEL. (3755) 3311 (大代表) FAX. (3755) 1918 営業所 (東北・関東・東海・関西・九州)</p>
<p>*アーク及び半自動溶接* 各種ロー付・ステライト溶着 溶断形切・鍍金加工・アルゴン溶接 有限会社 高橋酸素工業所 代表取締役 高橋 勇司 大田区大森南 3-15-12 TEL. (3744) 5545</p>	<p>*モーター用ブラシ、精密切断用カーボンマウント* 三光カーボン株式会社 代表取締役 森崎 眞洋 大田区大森西 2-18-5 TEL. (3763) 9131(代) FAX. (3766) 5441</p>	<p>*レーザー・ベンダー加工* 有限会社 尾熊シャーリング 代表取締役 尾熊 禰栄 〒144-0056 大田区西六郷 4-35-13 TEL. (3733) 6977 FAX. (3739) 0903 E-mail: yu-ogumashearing@nifty.com URL: http://www.ogumashearing.co.jp</p>
<p>*ステンレス金網・パンチングメダル* 洗浄カゴ・半田付加工 有限会社 田中金網製作所 代表取締役 田中正一 大田区中央 3-12-7 TEL. (3775) 7979 FAX. (3775) 6062</p>	<p>*消防用設備設計・施工・点検* 三進防災株式会社 代表取締役 吉野 薫 大田区大森北 1-26-9 TEL. (3765) 7238 FAX. (3762) 8158</p>	<p>*日本全国発着の運送屋* TEL. (3761) 9900 なんでも、いつでも、どこへでも、運びます。 株式会社 オフィス・フロンティア 代表取締役 伊藤 和弘 大田区大森北 4-7-1 守屋ビル203</p>
<p>*プラスチック切削加工* 堤工業株式会社 代表取締役 栗原 良一 大田区池上 5-8-20 TEL. (3752) 2347(代) FAX. (3755) 8295 E-mail: info@2-2-3.com http://www.2-2-3.com</p>	<p>*食品機械製造販売* サンフード機販株式会社 代表取締役 朝日 利安 大田区大森中 1-20-20 TEL. (3764) 0345(代)</p>	<p>*工業用バグバンド製造* フォークリフト用バッテリー再生 有限会社 川村製作所 代表取締役 川村 有史 大田区大森東 4-22-4 TEL. (3761) 4541 FAX. (3766) 3541 E-mail: kawamura@am.wakwak.com</p>

<p>* 外科・内科・整形外科・皮膚科・泌尿器科・リハビリ科*</p> <p>創業94周年 医療法人財団 安田病院</p> <p>院長 安田 雄一郎</p> <p>大田区大森北 1-11-18 TEL. (3761) 1023</p>	<p>* 鉄鋼・アルミ切削加工 *</p> <p>(5軸6軸自動盤・Nc旋盤)</p> <p>有限会社 フジミ</p> <p>代表取締役 井上 和彦</p> <p>大田区大森南 3-11-11 TEL. (3742) 4435~6 FAX. (3744) 3636</p> <p>E-mail: yu-fujimi@mrj.biglobe.ne.jp</p>	<p>* 自動半田付ロボット&ユニット*</p> <p>FA システム・電気機器設計製作</p> <p>株式会社 津々巳電機</p> <p>代表取締役 和田 紘司</p> <p>大田区大森西 4-14-16 TEL. 03(3766) 5311(代) FAX. 03(3766) 4480</p> <p>URL: http://www.tsutsumi-elec.co.jp</p>
<p>* 精密鋳金, NC ターレットパンチ, アルミスポット溶接*</p> <p>株式会社 山形製作所</p> <p>代表取締役 小林 忠</p> <p>大田区大森西 1-17-28 TEL. (3768) 1166 FAX. (3765) 0589</p>	<p> * NC旋盤・マシニングセンタを中心に* ものづくりをトータルコーディネート</p> <p>堀越精機株式会社</p> <p>代表取締役 堀越 秀昭</p> <p>〒143-0015 大田区大森西1-16-1 TEL. (3761) 5533 FAX. (3763) 7821</p> <p>E-mail: hideaki@horikoshi-seiki.co.jp URL: http://www.horikoshi-seiki.co.jp</p>	<p>* 各種自動弁製造 *</p> <p>ティヴィバルブ株式会社</p> <p>代表取締役 竹内 栄多</p> <p>大田区大森東 4-33-8 TEL. (3763) 4311(代) FAX. (3763) 4317</p> <p>URL: http://www.tv-valve.com/ E-mail: hidekazu.takeuchi@tv-valve.com</p>
<p>省力化機器 各自動機器加工組立</p> <p>* MC, NC, 精密部品 機械加工製作 *</p> <p>横中ぐりMC 加工範囲(巾)1500×(長)2000</p> <p>株式会社 ヨシザワ</p> <p>代表取締役 吉澤 伸弥</p> <p>大田区中央 8-41-8 TEL. (3753) 9911(代) FAX. (3753) 9914</p> <p>E-mail: yoshizawa-ltd@gol.com</p>	<p>* 鉄道車両部品製造販売 *</p> <p>株式会社 本州機器製造所</p> <p>代表取締役 荻屋 清次</p> <p>本社 大田区久が原 5-2-15 TEL. (3752) 2301(代) FAX. (3755) 9124</p> <p>URL: http://www.honsyukiki.co.jp</p>	<p>* 精密金型・順送・単型・製造・プレス加工 *</p> <p>東京金属工業株式会社</p> <p>代表取締役 中島 英夫</p> <p>大田区京浜島 2-13-10 TEL. (3790) 2929 FAX. (3790) 2888</p> <p>URL: http://www.tokyo-kinzoku.co.jp/ E-mail: h.nakajima@tokyo-kinzoku.co.jp</p>
<p>* 食品加温機器 及 送風機の製造 *</p> <p>株式会社 吉田金属製作所</p> <p>代表取締役 大宮 光太郎</p> <p>大田区京浜島 2-12-20 TEL. (3790) 1191 FAX. (3790) 1196</p>	<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">平成二十七年 元旦</p> <p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">謹んで新春のお慶びを申し上げます</p> 	<p>* 銘板 *</p> <p>東京ネームプレート株式会社</p> <p>代表取締役社長 斎藤 勝治</p> <p>大田区大森東 4-34-14 TEL. (3764) 3611(代) FAX. (3764) 3614</p>
<p>* 精密金型設計製作・金属プレス・プラスチック射出成形加工 *</p> <p>株式会社 吉野電機</p> <p>代表取締役社長 吉野 隆重</p> <p>大田区大森西 2-15-24 TEL. (3761) 4923 FAX. (3766) 6089</p> <p>茅野工場 長野県茅野市湖東3912 長峰工場 長野県茅野市宮川11100</p>		<p>* 機械加工全般 NC・MC・汎用 *</p> <p>有限会社 東蒲機器製作所</p> <p>代表取締役 高橋 直一</p> <p>本社工場: 〒144-0031 大田区東蒲田 1-13-10 TEL. (3731) 7056 FAX. (3735) 3477</p> <p>新潟工場: 〒953-0054 新潟市西蒲区漆山8571-1 TEL. 0256(72)1316 FAX. 0256(72)1327</p> <p>E-mail: nt-can@waltz.plala.or.jp</p>
<p>* 精密機械部品加工 *</p> <p>株式会社 ワタナベ</p> <p>代表取締役 渡邊 正成</p> <p>大田区大森中 3-8-23 TEL. (3761) 0303 FAX. (3761) 0645</p>		<p>* 高圧用配管継手, 座付エルボ, ユニオン 他 *</p> <p>トキワ精機株式会社</p> <p>代表取締役社長 木村 洋一</p> <p>大田区大森東 2-14-12 TEL. (3762) 5511(代) FAX. (3763) 9144</p> <p>E-mail: t-post@tokiwa-seiki.com</p>
<p>* 極細物の精密 NC 加工及びMC・研削加工 *</p> <p>株式会社 渡辺精機</p> <p>代表取締役 渡辺 穰</p> <p>本社 大田区大森西 2-9-6 TEL. (3761) 7535(代) FAX. (3761) 6450</p> <p>第二工場 大田区萩中 3-14-17 TEL. (5735) 7511(代) FAX. (5735) 7512</p> <p>E-mail: iyy@watanabeseiki</p>	<p>* 建設業 *</p> <p>三ッ木建設工業株式会社</p> <p>取締役会長 石井 美行 代表取締役 石井 潤</p> <p>大田区山王 3-27-5 TEL. (3772) 7101 FAX. (3772) 7105</p> <p>URL: http://www.mitsugikensetsu.co.jp/</p>	<p>* 制御盤製造 *</p> <p>都南電機株式会社</p> <p>代表取締役 加賀 昇二郎</p> <p>大田区大森西 1-9-5 TEL. (3763) 1331(代) FAX. (3763) 1671</p>
<p>* 個人・グループ・団体様 大歓迎の「旅行屋」です! *</p> <p>東京インテックス</p> <p>東京都知事登録旅行業 第3-6843号 代表 久保木 美帆</p> <p>〒143-0023 東京都大田区山王3-11-6 TEL. 03 (3773) 1321 FAX. 03 (3778) 3376 E-mail: mk-intex@f9.so-net.ne.jp</p>	<p>* 厨房製品製造販売・注文製作品 *</p> <p>有限会社 美濃製作所</p> <p>代表取締役 穂波 美夫</p> <p>大田区京浜島 2-18-1 TEL. (3790) 2531(代) FAX. (3799) 0750</p>	<p>* 各種パイプ曲げ加工・関連加工 *</p> <p>株式会社 平川製作所</p> <p>代表取締役 柳沢 重次郎</p> <p>大田区大森西 2-17-14 TEL. (3764) 1388 FAX. (3768) 1939</p> <p>URL: http://www.hirakawa-ss.co.jp/</p>
<p>あいおいニッセイ同和扱者</p> <p>いのすし 権野 泰史</p> <p>〒143-0054 大田区新蒲田3-7-6 携帯 090-2528-9078 TEL 03-5703-1185 ロードサービス 0120-024-024</p>	<p>株式会社 村田精機製作所</p> <p>代表取締役 村田 忠夫</p> <p>大森南工場 〒143-0013 大田区大森南 2-5-8 TEL. (3745) 2161 TEL. 050(5540) 6256 FAX. (3743) 8144</p> <p>本社工場 〒144-0032 大田区北糺台1-1-5 TEL. 050(5540) 6257 FAX. (3745) 2169</p> <p>森ヶ崎工場 〒143-0013 大田区大森南5-6-2 TEL. (5913) 9631 FAX. (5913) 9632</p> <p>E-mail: murataseiki.ss@mx2.ttcn.ne.jp</p>	<p>* マシニング加工 *</p> <p>アルミと銅ならなんでもどうぞ</p> <p>有限会社 平林製作所</p> <p>代表取締役 平林 孝博</p> <p>大田区大森東 2-26-25 TEL. (3761) 1150 FAX. (3761) 1029</p>
<p>* ISO取得や管理システムのお手伝い *</p> <p>KS コンサルタント</p> <p>代表 金澤 暎</p> <p>〒181-0013 三鷹市下連雀8-1-14 TEL/FAX 0422(24) 9783 E-mail: ekanazawa@mx1.ttcn.ne.jp</p>	<p>* 金属精密挽物切削加工電機電子部品製作加工 *</p> <p>有限会社 矢澤製作所</p> <p>代表取締役 矢澤 靖興</p> <p>大田区大森北 3-32-29 TEL. (3761) 2537 FAX. (3762) 1870</p>	<p>* 紙容器成形定量充填機・均質機製造 *</p> <p>深尾精機株式会社</p> <p>代表取締役 中井 富士夫</p> <p>大田区大森中 3-20-18 TEL. (3766) 1100(代) FAX. (3767) 1425</p>

総合火災共済・自動車総合共済

とうきょう共済

東京都火災共済協同組合
 理事長 河合章司
 中央区銀座2-10-18 東京都中小企業会館2階
 TEL. (3542) 0271
 FAX. (3545) 8606
<http://www.tokyo-kyosai.or.jp/>

営利を目的としない
 中小企業者のための共済組織です

共済保険

一般財団法人 全国中小企業共済財団 (全共済)

理事長 渡邊 信夫
 千代田区平河町1-4-12 TEL. (3264) 1511
 FAX. (3239) 1978
<http://www.zenkyosai.or.jp>

安い掛金で広範な保障

病気死亡・障害 災害障害
 災害死亡・障害 災害入院

HACCP高度化基準認定工場

都南工業給食協同組合

理事長 竹内 榮多
 〒144-0045 大田区南六郷3-15-1
 TEL. (3732) 7451 (代)
 FAX. (3735) 8376
 URL: <http://www.tonanq.com>

営業品目

定食弁当 学校弁当・幼稚園弁当
 特別弁当 委託給食
 折詰弁当 出張料理
 オードブル

ご予算に応じ各種調製と季節により材料の調製をいたします。

「とうきょう共済」の火災共済・自動車共済 ご加入のご案内

協会では会員に対する福利事業として、とうきょう共済の代理所となって火災共済保険と自動車総合共済保険への加入をお勧めしております。平成25年度末現在の火災共済の加入状況は、76件、25億9,640万円の加入をいただいております。皆様すでにご承知いただいているところですが、「とうきょう共済」は、他の損保の保険等とは異なり、中小企業のみを対象として、共済の観点からも利益の追求を目的としない仕組みとなっております。

とうきょう共済の担当者として協会が一体となって、サポートをしています。是非ご検討をいただくよう、よろしくお申しあげます。

火災共済

1. 非営利団体のため安い掛金

一般の火災保険に比べスリムな掛金の為、経費節減が出来ます!! ※条件により異なる場合があります。

2. 剰余金を還元

決算の結果、剰余金が生じ、その契約が無事故の場合、利用分量配当で還元致します。
 (平成25年度5%配当割戻し!)

3. 万一のときも、共済金の支払いは迅速かつ有利

※事故の内容により、お時間を頂く場合があります。

4. 協会が窓口(代理所)ですので安心

中小企業者専門の都内唯一の共済組織です。

自動車総合共済

1. 国内損保よりも掛金が安く経費の削減

※条件により異なる場合があります。

2. 自動車保険の無事故割引はそのまま継承

3. 各種お得な割引

4. 早くて親身な事故処理サービス

★万一の事故の場合、事故処理の専門家が迅速に相手と対応します。

★加害事故では最後まで示談交渉を行います。また、被害を受けた事故の場合は、解決へのアドバイスを致します。

5. 特別の見舞金制度

(対物事故で3万円以下支払いは、翌年の掛金は上がりません。)

(元受 全国中小企業共済協同組合連合会)

〒104-0061 東京都中央区銀座2丁目10-18

東京都中小企業会館2階

TEL 03(3542)0271

FAX 03(3545)8606

URL <http://www.tokyo-kyosai.or.jp/>

とうきょう共済 東京都火災共済協同組合

生命共済制度 加入のおすすめ

(一社)大森工場協会では、(一財)全国中小企業共済財団(全共済)の生命共済を取り扱っています。

お問い合わせは(一社)大森工場協会(電話 3771-4744)まで

生命共済制度(災害保障特約付福祉団体定期保険)の特徴

1. 安い掛金で、無診査(告知のみ)で加入できます。 2. 掛金は全額損金に算入できます。 3. 企業の福利厚生に選んでいます。 4. 加入月は毎月1日です。

加入資格と満了年齢

(一社)大森工場協会の協会会員および従業員のみ加入資格があり、満年齢15歳から64歳までの方が加入できます。1年ごとに自動更新され、満70歳の年度末まで継続できる制度です。

保障内容と掛金

病気による死亡・高度障害(1口100万円)とケガによる死亡・高度障害(1口200万円)及びケガによる障害と入院を保障します。

掛金は、年齢にかかわらず月額1口950円です。加入は最大2口です。

配当金(契約者配当金)

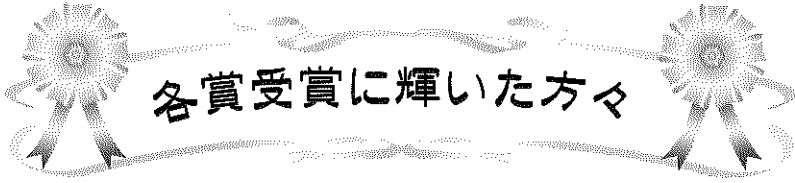
年度末に収支を計算し、剰余金が生じた場合は配当金(契約配当金)として返還します。

配当金(契約配当金)はお支払時期の前年度決算により決定しますので、将来お支払する配当金額は現時点では確定していません。

年 度	25年度	24年度	23年度
配 当 率	71.00%	70.10%	72.10%

*詳しい保障内容等につきましては、パンフレットをご覧ください。

平成26年度 永年勤続優良従業員表彰のご紹介



○大田区長表彰 (満15年勤続) (敬称略)

事業所名	氏名
1 株式会社本州機器製造所	森田 コア

○大田工業連合会会長表彰 (満20年以上勤続)

事業所名	氏名	事業所名	氏名
1 株式会社昭和製作所	宮本 敏	2 株式会社本州機器製造所	内田 康之

○大森工場協会会長表彰 (満5年勤続)

事業所名	氏名	事業所名	氏名	事業所名	氏名
1 株式会社志賀機械製作所	牟田 辰巳	2 トキワ精機株式会社	伊東 智子	3 トキワ精機株式会社	神林 拓磨

平成二十六年年度永年勤続優良従業員表彰者が選出されました。この表彰は各事業所において、長年に亘り企業の発展に努力し、貢献された方々を顕彰するものです。

大田区長表彰 (勤続十五年)、大田工業連合会会長表彰 (勤続二十年)、大森工場協会会長表彰 (勤続五年) の区分により、各事業所から申請いただいたものを関係機関に推薦し、そこでの審査を経て表彰される大変名誉な表彰であります。

本年は、大田区長表彰に一事業所一名、大田工業連合会会長表彰に二事業所一名、大森工場協会会長表彰に二事業所三名が該当し、それぞれ表彰状と記念品が授与されました。

受賞された方々に改めて祝意を表すとともに、今後益々のご活躍を祈念するものであります。

今回受賞された方々は次のとおりです。

■住所変更・本社移転

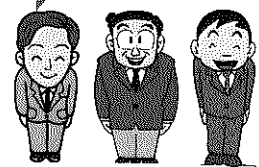
・株式会社シンメイ 〒103-0002
東京都中央区日本橋馬喰町2-3-3
ファッションフェイスビル3階、4階
H26.6移転しました。

■代表者変更

- ・三伸工業有限会社 新代表者 戸倉利一 H26.7就任
- ・株式会社大和製作所 新代表者 澤田 豊 H26.10就任
- ・有限会社関鉄工所 会長 関 輝武 新代表者 関 英一 H26.11就任



わが社紹介



株式会社渡辺精機

株式会社渡辺精機 代表取締役社長

渡辺 穰

当社は、精密部品加工を営むため、現会長が有限会社渡辺精機製作所として昭和二十六年設立し、創業六十三年を迎えました。

それ以前は祖父が時計の修理、販売を行う個人経営をしていたと聞いています。

量生産の時代でした。

ドイツ製の機械十台、国産のツガミ、野村など数台あり、主に時計、パソコン部品を製作していました。

入社二年後にはNC旋盤を導入し、私もNCスクールに通い自動旋盤を稼働させながらNCプログラムを作成していました。

その当時、売上利益率が悪く、やってもやっても儲からないと社長(現会長)が嘆いていました。

なぜだろうと私なりに考え、考えたことを実行しました。

儲からない＝単価が安い、原価が高い。

「付加価値の高い品物を作る」、「原価を下げるため歩留まりを改善する」と、すぐに答えはできましたが、なかなか思うように結果が出ません。

しかし、二十三歳で結婚し子供が生まれたばかりの私はがむしゃらでした。

そして、チャンスをつとより、チャンスを作つてやろうと日々行動しました。

時計、オーディオ部品からコンタクトプローブに、パソコン関連からOA機器、デジカメ、歯科医療機等の試作部品へと変化してきました。

平成十三年、株式会社 渡辺精機と社名変更し、同年、大田区萩中に第二工場を新設しました。

CNC旋盤、マシニングセンター等を導入し新規分野を開拓しました。

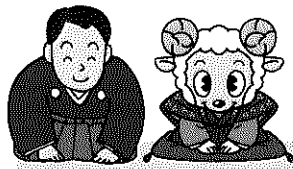
検査室を設け品質保証を強化した成果が実を結び、昨年納品件数1万点に及びましたが、不具合ゼロになりました。

さらに大手メーカーから、品質優良メーカーと評価され現在に至っております。

今後の課題としては、更なる品質強化と、技能検定制の導入による人材の質向上、

第三工場の新設等々、強い工場を作ります。

これからもお客さまの信頼に応えるべく「真心、安心、信頼」を企業理念とし努力して参ります。



平成27年 新年賀詞交歓会のご案内

新春の候 皆様にはますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

平素は協会運営に対しまして格別のご支援ご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

デフレ経済脱却を最優先課題として掲げた経済政策「アベノミクス」は一定の成果をだしてはいますが、GDPの伸び悩みなど未だ景気回復を実感できていない状況下にあります。中小企業にとって厳しい経済情勢の中で、企業経営者は今後ますます進むグローバル化による経営環境変化やワークスタイル変革などに対応しつつ事業の発展、存続に立ち向かって行かなければなりません。

今般、協会恒例になります賀詞交歓会において、政策研究大学院大学名誉教授橋本久義先生をお招きし、新年に向けての国内外経済動向等を探るべく新春講演会を企画いたしました。

年頭の折皆様にはご多忙のことと存じますが、万障お繰り合わせの上多数ご参加賜りますようご案内申し上げます。

敬具

開催日時 平成27年 1月22日(木)

午後6時30分開演

参加費 6,000円(ご同伴者 3,000円)

当日会場にて申し受けます。

会場 大田文化の森 5階 多目的室

その他 カプセルクイズには豪華賞品を準備しております。

プログラム 第一部 新春講演会

講師 政策研究大学院大学

名誉教授 橋本久義先生

演題 2015年は3年遅れの昇竜年

「おい！日本で頑張ってやって行こうや！」元年

第二部 懇親パーティー

講師プロフィール

1945年福井県生まれ 1969年東京大学工学部精密機械工学科卒業後通産省に入省

通産省時代から「現場に近いところで行政を！学問を！」をモットーに、数多くの中小企業の現場を訪れて経営者や技術者の生の声を取材し、その研究により経営者に未来への希望を託す経営指導のスペシャリストとして有名。

現在は、政策研究大学院大学で発展途上国の産業発展、中小企業の活性化をメインテーマに取り組み、「日本の中小企業は世界最強」、「中小企業は日本のまごころ、世界の宝」と説き、行政・学界には珍しい現実主義者として独自の経営理論に注目が集まっている。

世代交代！

有限会社イデ

代表取締役 井出 貴博



私に世代交代してから四年間、長いようで短い四年でした。社長に就任した当時は突然の交代でしたので目の前のことを熟していくのが精いっぱいでした。その間に、いろいろ環境が変わり新規のお客様がでたり、またやめてしまう同業者もいました。新たに繋がりが出来たことで技術も身につけることが出来ました。しかし、時代の流れに対応できなければ生き残れない昨今、常にお客様が求めていることに対しては、はできる限りの対応をして、その先は自らがお客様に満足していただける提案をしていくことが強い企業に成長していくために必要だと思っています。小さい会社ですが、横のつながりを大切に色々なことに挑戦したいと思います。

最近では、大田区の中小企業のシンボルとして話題の下町ボブスレーに参加させていただき、四号・五号機の金属シャシ部品の一部を担当させていただいています。金属製品を作り上げるには表面処理などで付加価値を付けますが、大田区には自転車で行ける距離に得意分野が異なる工場が集まっており、日々技術交換や情報交換をして連携を深めています。私が作った部品が下町ボブスレーで使われて、正式に採用されれば大田区中小企業が行っているネットワークによるものづくりをアピールできる絶好のチャンスだと思えます。ピョンチャンオリンピックの表彰台に日本の国旗をあげて頂きたいです。

この文章を書きながら四年間を思い返し、未だ目の前のことを熟していくのが精いっぱいですが現状に満足することなくこれからも精進していきたいと思えます。

(編集後記)

明けましておめでとうございます。協会会員の皆様にとって良き新年をお迎えされたこととお慶び申し上げます。「困っても困ったらアカン」と、むちゃくちゃなことを言ったのはあのパナソニック創業者松下幸次郎助翁。あらゆる問題が続出でにっちもさっちも行かなくなった人に相談をうけたときの言葉です。「困ることはないあるや、しかし困ると思わぬか思わぬかは君自身の問題や。困ると思えば八方塞がりになる一方やが、絶対に困らないと思えばそこから解決の道も見えてくる。」

教えを受けた人もさるもの、その一言の通り、絶対に困らないと決意したらあら不思議心のモヤモヤが晴れささまざまな課題に真摯に取り組むことができずには難局を乗り切ったこととです。別な幸之助翁のセミナーで「どうしたら赤字(違ったかな、まあこんなことです、笑)から脱却できるでしょうか」と質問され「そらあなたが黒字にできると思わなあきまへん」だからどうやってたらいのですか」「まずあなたが思うことや」噛み合わない問答に周囲がざわつく中、ひとり「そうだ、俺が思えばいいんだ」深く理解したのが、京セラ創業者の稲盛和夫氏。関西弁の「笑っしかおまへん」という言葉の本当の意味はこんな事かもしれないなと思っただけです。わが国には世界トップシェア、トップレベル技術を誇る中小企業が千社以上あります。また創業一〇〇年以上の長寿企業も二万六千社以上(帝国データバンク調べ)、創業一〇〇〇年を超える会社がなんと八社もある。こんな国は他にはありません。アップル創業者のステイブ・ジョブスと並び称される、EV(電気自動車)のテスラモーターズや宇宙ロケットのスペースXを急成長させたイーロン・マスクが、インタビューでいみじくも語った「世界に役立たないなら会社の存続意義はない」は、忘れていたものをお願い出させる名言ではないでしょうか。

今年は何れをなして行動する羊年にあたり、会員企業におかれましては一致団結した、チャレンジ精神旺盛、粘りある活動に期待したいと思います。最後に、本会報発行に際し、会員みなさまには多大なるご協力をいただきましたことに深く感謝申し上げます。本年もよろしくお願いたします。