

労働保険事務

おまかせ下さい

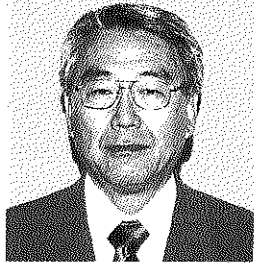
—(社)大森工場協会—
—労働保険事務組合—

社団法人 大森工場協会 会報

第66号

平成22年1月1日

発行 大森工場協会
編集委員会
東京都大田区中央2-11-10
TEL 03 (3771) 4744
印刷 城南印刷工業株式会社
TEL 03 (3752) 3391



年頭の辞

社団法人大森工場協会会長
(株)昭和製作所 代表取締役

舟久保利明

新年明けましておめでとうござい
ます。年頭にあたり干支の事を言う
のも気が引けるところですが、寅年
ということ、**「あたるを幸いなぎ
倒す」**という言葉が奮発できる
年になればと思っているところで
す。

一昨年暮れに始まった世界同時不
況は昨年中も続き、ものづくり関係
の大田区内の中小零細企業の急激な
退潮傾向は少しは緩やかになったと
はいえ、これまで宮々と積み重ねて
きた大田区の工業を支える高度の集
積の基礎が脅かされている状況は変
わっていないようです。

昨年私は「大田区の中小企業は待
ち工場である」と、「今の状況下で
中小企業が大企業の傘下にある状況
から脱却すべし」と仲間の奮起を促
す発言をしました。しかし、それに
は方法が必要なのですが、それを具
体的に考え実行することは大田区の
中小企業の経営者の最も不得意とす
るところで、現状は殆ど変わってい
ないように感じています。

私の主張は、第一に産官学連携の
コーディネートを育成し、その活
動を活発化させること。第二に公的
補助金の活用で新作業分野を作り出
すこと。第三に外国、特に何らかの
方法で中国からの受注活動を行うこ
と。の3点に集約されます。

いずれも即効薬となる方法ではあ
りません。しかし、長い目で見る場
合、私の提案する事業内容は絶対に
必要であると思っております。

三つのカテゴリーを総動員しなくて
はならないのは衆目の一致するこ
ろです。今年はこの研修生事業を中国、特
に大連で行えないものかと考えてい
ます。この研修生事業が中国に委託
される状況になった現在、現地で人
材育成ができないものかと思案した
わけです。具体的には、大田工連を
始めとする大田区関係の各団体の協
力や、大連人民政府からの援助や、
大田区工匠の協力などが不可欠で
す。様々な関係者の協力無しにはこ
の事業は成り立ちません。この事業
の本質は「大田技術専門校の大連分
校」という位置づけになるかもしれ
ません。

年頭に当たって最近思いついた考
えは、「人材育成の観点からの事業
を始めなければならない」と言うこ
とです。いつかは忘れましたが、N
HKの「クローズアップ現代」の番
組で、「この大不況の中で東北地方
の北上工業団地から撤退した企業は
殆ど無い」と言う報道をしていまし
た。その工業団地では、所謂「産官
学連携」がしっかりと構築されてお
り、「常に高度かつ良質の若年労働
力が供給可能な状態にある」と言う
ことでした。具体的には、市が熱心
に企業を誘致し、その企業には、市
の担当者は無縁のこと、その地域の
工業高校の先生が定期的に訪問し、
その地域の中小企業の技術者が直接
工業高校に向いて必要な技能・技
術を生徒に教える、と言う内容でし
た。ことほどさように「人材育成は
その地域に必要な欠くべからずこと」と
言う感を抱きました。

これまで大森工業協同組合を通
じ、外国人研究生招聘事業が約二十
年間継続されてきました。この制度
はこのほど大改革が行われ、研修生
が最初から実習生として所謂労働者
として招聘されることとなります。
この変化は今後予想されるものつく
り分野での労働者の不足に対処する
ものと考えられています。(大雑把
に言って、十年後には日本の労働者
は約三〇〇万人の不足と予想されて
います。そのために、雇用の多様化
の名の元に高齢者・女性・外国人の



最後にになりましたが、会員の皆様
のご健康を祈念申し上げますとと
に、今年こそ景気回復の年となるこ
とを願って、年頭のご挨拶とさせて
いただきます。

謹んで年頭のご挨拶を申し上げます。

社団法人 大森工場協会

会長

舟久保利明

副会長

竹内栄多

木村洋一

森崎眞洋

理事

池田潤一

伊藤裕敏

大竹昌徳

川村有史

丸山昌輝

柳沢重幸

堀越秀昭

渡辺美仁

監事

平林孝博

神崎国雄



YMクラブ工場見学 『九州工場見学を実施して』

YMクラブ幹事長 柳 沢 重 幸

船の中まで丁寧な
かりやすく説明を
していただき見学さ
せていただきました。

約二五〇名で三ヶ
月から六ヶ月かけ
て建造するパーツは、
一点がとでも大きく
参加者は、ただただ
「スゲー！」「デカ
い！」の連呼でした。

三m×九mの鉄板を
切断して曲げ加工後、
溶接していく現場は
大田区では見られな
い驚きの光景でした。

荷扱量が多い最
近の造船業界は、好
景気が続いていて何
処も忙しいそうで、なんとも羨
ましい限りでした。しかし、他
の見学先二社は我々同様に厳し
い状況が続いているようでした
が、しかし大分県の山間の工場
で、十分な設備投資をして液晶
や半導体部品・先端のロボット
アームなどを製造している姿を
見ていると、我々大田区の町工
場も負けていけない気持ちに
なりました。

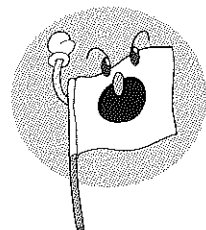
YMCクラブでは、十月十六日
(金) から十八日(日)まで、
大分県佐伯市へ工場見学に行っ
てきました。大分県佐伯市は、
豊後水道の一角、北西に湯の町
別府、南に太陽の国宮崎、東に
四国山脈を望む日本有数のリア
ス式海岸を利した良好な風土に
恵まれた場所に位置し、昨年東
九州自動車道の佐伯インターが
開通した地域です。

我々は、佐伯鉄工組合の本田
重工業(株)・(株)二豊鐵工所・ニシ
シマ精機(株)の三社の工場見学を
させて頂きました。三社共
に広い敷地を有し、日頃大田区
の狭い土地で工場のやりくりを
している我々には、ただ羨まし
く思いました。

その中でも、一般船や重貨物
船を制作している本田重工業(株)
は圧巻で、総トン約一万吨
全長約二二〇mの重貨物船を二
艘製造している最中で、建造船
を見ているだけで驚く大き
さで、鉄板の切断や曲げ・溶接・
塗装等めつたに見られない建造

工場見学は、二日間と短い
間でしたが、会員間の親睦も深
められ、また、佐伯市の三社の
工場経営者と情報交換でき、今
後、仕事の上でも交流が深めら
れたら良いと思います。
今回、工場見学に行き、我々
若き経営者は、尚一層広い視野
を持ち、今までの仕事や顧客か
らの受注に限らず、今後多くの
業界を学び仕事の拡大をしてい
かななくてはならないと改めて思
い知らされました。
『The Spirit of Challenge』
皆さん頑張ってください!!

無題



東京メイトル株式会社 代表取締役 上杉 信雄

今までふさわしくない記事で紙面をよこした事をおわび申し上げます。
本年もそのついでに

最近マスコミで「ボリウムゾーン」の言葉が頻繁に出るが、女
性の身体が自分のメタボ腹かと思つたらさにあらず、東南アジアの
豊かになった中間層を指すとか。金融危機の影響を受けなかったこ
の層の購買力規模が急増して、世界中が売込みを競っているようだ。
昨年工学の新聞を見てると、中々大企業の新事業は部品調達し完
成品までをセットで東南アジアで始めている。よってボリウムゾ
ーンはますます膨らむ。一方日本の下請は景気上向きにたえなくなったとしてもシカトされるの
は当り前。

昔一〇〇円ショップが初めて出現した時に皆喜んでたが、私は真青でもうすぐ一〇〇円の物
しか買えない経済生活水準になると周囲に話しても相手にしてくれなかった。派遣社員問題
はじめ昨年はスーパの弁当に二〇〇円が出現し、コンビニ経営もあやしくなってきた。弊社
従業員が三枚一〇五円のシャツを着て来たのにもビックリ。
日本国民は歴史上植民地になる等、他国に支配された経験無き国民性で将来大変困難を伴う
と思うが「忍耐」の色紙をかざって悦に入つて過ごせた今までは終りのようだ。
発展途上国という語感を経営者以外は当り前に感じているようだが、家電製品等は日本の切
札の技術部分を無償で提供させられても製品をボリウムゾーンへ売り込まざるを得なくなつ
てる実情を聞いて身が引締つた。

日本は「戦略」が不得意または深く考えないと云われて来たが、本年よりは政治家、学者、
お役所において大きな強い意志表示目標を打出して国民を導いてくれないと、皆ヤケツパチし
か出来ない点まで来てるよ!

組曲「惑星」

三光カーボン株式会社 代表取締役 森崎 眞洋



クラシック音楽が大好きで年に何回かコンサートホールに足を運ぶ。
席に着き公演プログラムに目を通しながら演奏がはじまるのをじつと
待つ。楽員が揃い指揮者が登場し指揮棒が振り下ろされた瞬間、すべ
てを忘れて音楽の世界に没入。これが私の大きな楽しみである。

昨年夏の組曲「惑星」の演奏会では初恋の人に再会したような気分
になった。この曲は今から四〇年以上前の高校時代にFM放送から録
音し繰り返し聴いた名曲で、その夜は頭の奥にずっとしましこんだま
まの箱から、懐かしいメロディーが思い出と共に次々と湧いて出てきた。
英国の作曲家ホルストが占星術を学び、その中に定められた各惑星の性格を音楽として描写
している。興味深いことに組曲は太陽ではなく地球を中心にして、火、金、水、木、土、天、
海王星と進む。四曲目は喜びをもたらす星「ジュピター(木星)」。近年平原綾香が歌って広く
親しまれている曲の原曲である。ホルストは作曲後九〇年以上経って日本でアレンジされヒッ
トするとは思ってもいなかったのではないか。

YMクラブ活動に参加して

有限会社伊藤機工 代表取締役 伊藤 豊



「金の卵」として囃された時代に上京し、私は大井
町のバルブ工場に就職しました。同級生の何人かと
住み込みで、日本の高度成長期の中、毎日みんな
競争しながら働きました。社長は、同郷の方で私の
親代わりのような大きな存在でした。上京する時、
父に「鶏でもいいから、尾でなく鶏冠になれ」と言
われ、早くからいつかは独立したいと考えていま
した。23歳の頃、同期の何人かは帰郷してしま

それを機に独立を決めました。
起業した当初は、中古の旋盤一台で始めました。現在の工場に移った丁

度その頃、オイルショックも重なり厳しかった記憶があります。しかし其
の時は若かったせい、特に苦ではありませんでした。その後、山あり谷
ありでしたが、毎日機械と向き合い40数年経ってしまいました。
その間には大森工場協会YMクラブに加入し20年くらいになりますが、
とてもすばらしい会に出会い大きな影響をうけました。勉強会を主に、講
演会、家族ぐるみの親睦会等色々な行事があります。税理士さんを講師に
経営や税の勉強会、工場見学、医師による健康の話等いつも有意義な時間
を過ごしています。後の二次会も、経験豊富な先輩方の意見や、若い人達
の新しい考え方が聞けてとても参考になります。時には上下を忘れ、
冗談を言い合い、日頃の疲れを忘れてしまう時もあります。とくに感じる
のは、皆さんパワーがあつて何事にも前向きなことです。自然と自分もが
んばらなくてはと思える環境の中にいられたことに感謝しています。多くの
人と知り合うことができ、仕事はもちろん公私共にとても助けられました。
最近若くは二代目、三代目の方も多くなりました。
私も老いを感じ始める年になってしまいましたが、若い人のパワーを貰
って厳しい不況を乗り越えたいと思っています。

各種歯車歯切加工
有限会社 畑歯車製作所
 代表取締役 畑 栄 治
 大田区中央 7-12-14 TEL. (3751) 9758
 FAX. (3751) 9756

精密プレス金型設計製作
株式会社 城南製作所
 代表取締役社長 保手浜 忠 弘
 大田区大森本町 1-9-15 TEL. (3762) 3521
 FAX. (3762) 3525

フレキシブルなグローバル企業
株式会社 I I I
 代表取締役社長 飯田 信 行
 大田区西馬込 1-4-7 TEL. (3772) 8611(代)
 FAX. (3772) 4853
 URL : http://www.iidagroup.net E-mail : info@iidagroup.net
 ISO 9001 & ISO 14001 認証取得工場

株式会社 村田精機製作所
 代表取締役 村田 忠 夫
 大森南工場 〒143-0013 大田区大森南 2-5-8
 TEL. (3745) 2161 TEL. 050(5540) 6256 FAX. (3743) 8144
 本社工場 〒144-0032 大田区北糀谷 1-1-5
 TEL. 050(5540) 6257 FAX. (3745) 2169
 森ヶ崎工場 〒143-0013 大田区大森南 5-6-2
 TEL. (5913) 9631 FAX. (5913) 9632
 E-mail : murataseiki.ss@mx2.ttcn.ne.jp

**鉄鋼・アルミ切削加工
 *(5軸6軸自動盤・Nc旋盤)***
有限会社 フジミ
 代表取締役 井上 和 彦
 大田区大森南 3-11-11 TEL. (3742) 4435~6
 FAX. (3744) 3636
 E-mail : yu-fujimi@mrj.biglobe.ne.jp

精密機械部品加工
株式会社 ワタナベ
 代表取締役 渡 邊 正 成
 大田区大森中 3-8-23 TEL. (3761) 0303
 FAX. (3761) 0645

治具・工具・一般機械加工
株式会社 車田製作所
 代表取締役 車田 昌 毅
 大田区大森西 1-18-12 TEL. (3761) 7426(代)
 FAX. (3761) 7762

謹んで新春のお慶びを申し上げます
 平成二十二年元旦

精密鋁金, NC ターレットパンチ, アルミスポット溶接
株式会社 山形製作所
 代表取締役 小 林 忠
 大田区大森西 1-17-28 TEL. (3768) 1166
 FAX. (3765) 0589

精密金型設計製作・金属プレス加工
株式会社 吉野電機
 代表取締役社長 吉野 隆 重
 大田区大森西 2-15-24 TEL. (3761) 4923(代)
 FAX. (3766) 6089
 茅野工場 長野県茅野市湖東3912
 長峰工場 長野県茅野市宮川11100

***空間を活かし、価値を創造する！
 お客様のニーズを、アイデアをかたちに！***
株式会社 旭製作所
 代表取締役 丸山 昌 輝
 〒143-0015 大田区大森西 1-19-9 TEL. (3763) 1741
 FAX. (3763) 1743
 E-mail : mer-maru@asahi-ss.co.jp
 URL : www.asahi-ss.co.jp

計測制御システム
有限会社 宇根元工作所
 代表取締役 宇根元 敬
 大田区大森西 4-9-10 TEL. (3763) 2531(代)

各種非破壊検査用試験片・各種材料試験用試験片
株式会社 昭和製作所
 代表取締役 舟久保 利 明
 大田区大森西 2-15-15 TEL. (3764) 1621(代)
 FAX. (3764) 1626
 URL : http://www.showa-ss.jp
 E-mail : funakubo@showa-ss.jp

油圧機器部品
株式会社 久我製作所
 代表取締役 久我 洋 子
 大田区大森東 2-19-18 TEL. (3763) 7601(代)
 FAX. (3761) 4270
 E-mail : kugaseisakusho@voice.ocn.jp

各種自動調整弁, 安全弁, 伸縮継手
フシマン株式会社
 代表取締役社長 藤 島 建 夫
 大田区東海 3-8-2 TEL. (5755) 7850
 TSKビル4F FAX. (5755) 7862
 URL : http://www.fushiman.co.jp

機械加工全般 NC・MC・汎用
有限会社 東蒲機器製作所
 製造課長 高橋 俊 樹
 本社工場 : 〒144-0031 大田区東蒲田 1-13-10
 TEL. (3731) 7056 FAX. (3735)3477
 新潟工場 : 〒953-0054 新潟市漆山8571-1
 TEL. 0256(72)1316 FAX. 0256(72)1327
 E-mail : nt-can@waltz.plala.or.jp

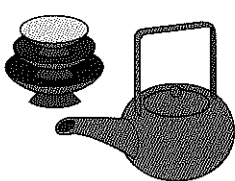
高圧用配管継手, 座付エルボ, ユニオン 他
トキワ精機株式会社
 代表取締役社長 木 村 洋 一
 大田区大森東 2-14-12 TEL. (3762) 5511(代)
 FAX. (3763) 9144
 E-mail : t-post@tokiwa-seiki.com

銅合金鋳物製造業
有限会社 神崎鋳工所
 代表取締役 神崎 国 雄
 大田区大森中 1-19-7 TEL. (3761) 4595
 FAX. (3764) 9770
 E-mail : kan-cast@galaxy.ocn.ne.jp

各種電気鍍金加工・地球儀製作
株式会社 池田車輻製作所
 代表取締役 池田 潤 一
 大田区京浜島 2-2-5 TEL. (3790) 2222
 FAX. (3799) 3399



精密部品・難削材機械加工
株式会社 大 沼
 代表取締役 大 沼 良 行
 大田区城南島 2-4-11 TEL. (3790) 7261
 FAX. (3790) 6000



計器用軸受製造
東京メートル株式会社
 代表取締役 上 杉 信 雄
 大田区大森東 2-1-7 TEL. (3761) 4505

* 厨房製品製造販売・注文製作品 *

有限会社 美濃製作所
 代表取締役 穂波 美夫
 大田区京浜島 2-18-1 TEL. (3790) 2531(代)
 FAX. (3799) 0750

省力化機器 各自動機器加工組立
 * MC, NC, 精密部品 機械加工製作 *
 横中ぐりMC加工範囲(巾)1500×(長)2000

株式会社 ヨシザワ
 代表取締役社長 吉沢 俊男
 大田区中央 8-41-8 TEL. (3753) 9911(代)
 FAX. (3753) 9914
 E-mail: kk-yoshi@f5dion.ne.jp

* 自動車タイヤゲージ製造販売 *

旭産業株式会社
 代表取締役社長 山田 浩範
 大田区池上1-22-13 TEL. (3751) 6124
 FAX. (3754) 4343

* 金属機械加工, ビデオ・オーディオリール *
 ISO9001・14001認証取得

三力工業株式会社
 代表取締役社長 入澤 英明
 大田区大森中 2-7-6 TEL. (3763)8411(代)
 FAX. (3763)8415
 E-mail: eclipse@sanriki.com
 URL: http://www.sanriki.com

* 民生用電気機器等の製造 *

株式会社 吉田金属製作所
 代表取締役 大宮 正男
 大田区京浜島 2-12-20 TEL. (3790) 1191
 FAX. (3790) 1196

* 切削工具設計製作 *

株式会社 川野辺製作所
 代表取締役 川野辺 俊彦
 大田区大森本町 2-31-8 TEL. (3762) 0641
 FAX. (3763) 3324

* 内径測定器製造販売・各種精密機械部品 NC 複合加工 *
 特殊バルブ製造

エスケーツール株式会社
 代表取締役 鈴木 茂
 大田区大森北 3-17-3 TEL. (3768) 1553(代)
 FAX. (3768) 1552

謹んで新春のお慶びを申し上げます
 平成二十二年元旦

* 工業計器及び工業計器部品の製造販売 *

株式会社 山陽計器製作所
 代表取締役 山田 健嗣
 大田区大森北 6-19-21 TEL. (3765) 7481
 FAX. (3768) 1930

* 金属パイプ曲加工 *

株式会社 小島製作所
 代表取締役 小島 幸雄
 大田区大森中 1-17-10 TEL. (3763) 2716
 FAX. (3763) 2718

* 鉄道車両部品製造販売 *

株式会社 本州機器製造所
 代表取締役 松永 一郎
 本社 大田区中央 8-4-9 TEL. (3752) 5637
 FAX. (3752) 7716
 工場 大田区久が原 5-2-15 TEL. (3752) 2301(代)
 FAX. (3755) 9124
 URL: http://www.honsyukiki.co.jp

* 食品機械製造販売 *

サンフード機販株式会社
 代表取締役 朝日 利安
 大田区大森中 1-20-20 TEL. (3764) 0345(代)

* 鉄道車輛部品製作販売 *

株式会社 窪田製作所
 代表取締役 岩掘 隆
 大田区大森本町 1-10-7 TEL. (3765) 7301
 FAX. (3765) 7370

* 軟質プラスチック・キャップ&コーティング *
 防錆・防食・防塵・保護に最適!ご相談下さい

株式会社 エポゾール
 代表取締役 吉田 利樹
 大田区東糞谷 6-4-17 TEL. (3745) 2651
 FAX. (3745) 1580
 URL: http://homepage3.nifty.com/epsol/

* 自動半田付ロボット&ユニット *
 FA システム・電気機器設計製作

株式会社 津々巳電機
 代表取締役 和田 紘司
 大田区大森西 4-14-16 TEL. 03(3766) 5311(代)
 FAX. 03(3766) 4480
 URL: http://www.tsutsumi-elec.co.jp

アーク及び半自動溶接
 * 各種ロー付・ステライト溶着 *
 溶断形切・鈹金加工・アルゴン溶接

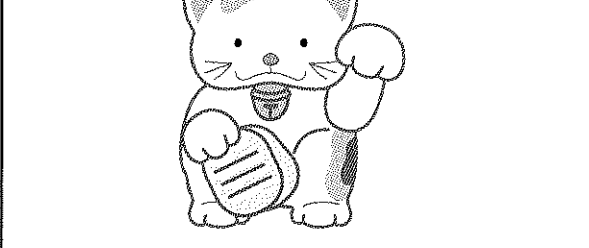
有限会社 高橋酸素工業所
 代表取締役 高橋 勇司
 大田区大森南 3-15-12 TEL. (3744) 5545

* レーザー加工・バンダー加工 *

有限会社 尾熊シャーリング
 代表取締役 尾熊 禎栄
 大田区西六郷 4-35-13 TEL. (3733) 6977
 FAX. (3739) 0903
 E-mail: yu-ogumashearing@nifty.com

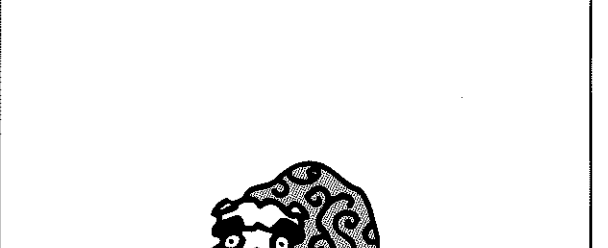
* アルミニウム・ステンレス・伸銅品問屋 *

五十嵐商工株式会社
 代表取締役 五十嵐 達志
 大田区千鳥 1-25-1 TEL. (3759) 3251(代)
 FAX. (3757) 2115
 URL: http://www.igarashi-sk.co.jp
 E-mail: alsco-info@igarashi-sk.co.jp



* 金属精密挽物切削加工電機電子部品製作加工 *

有限会社 矢澤製作所
 代表取締役 矢澤 靖興
 大田区大森北 3-32-29 TEL. (3761) 2537
 FAX. (3762) 1870



* 紙容器成形定量充填機・均質機製造 *

深尾精機株式会社
 代表取締役 中井 富士夫
 大田区大森中 3-20-18 TEL. (3766) 1100(代)
 FAX. (3767) 1425

* 紙容器成形定量充填機・均質機製造 *

深尾精機株式会社
 代表取締役 中井 富士夫
 大田区大森中 3-20-18 TEL. (3766) 1100(代)
 FAX. (3767) 1425

モーター用ブラシ、精密切断用カーボンマウント

三光カーボン株式会社
 代表取締役 森崎 眞洋
 大田区大森西 2-18-5 TEL. (3763) 9131(代)
 FAX. (3766) 5441

銘板

東京ネームプレート株式会社
 代表取締役社長 斎藤 勝治
 大田区大森東 4-34-14 TEL. (3764) 3611(代)
 FAX. (3764) 3614

精密スプリング製造

小松ばね工業株式会社
 代表取締役 小松 節子
 大田区大森南 5-3-18 TEL. (3743) 0231(代)
 FAX. (3743) 0235
 URL: http://www.komatubane.com

電気亜鉛めっき(クロメート・ユニクロ・3価クロメート)その他めっき加工一式

有限会社 志田工業所
 代表取締役 志田 矩昭
 大田区東糀谷 4-2-18 TEL. (3741) 2330
 FAX. (3741) 2362

プラスチック用精密金型設計製作
 熱硬化性プラ金型も経験豊富です

株式会社 木村製作所
 代表取締役 谷口 敏子
 大田区大森西 2-15-22 TEL. (3761) 8403
 FAX. (3762) 7367

各種パイプ曲げ加工・関連加工

株式会社 平川製作所
 代表取締役 柳沢 重次郎
 大田区大森西 2-17-14 TEL. (3764) 1388
 FAX. (3768) 1939
 URL: http://www.hirakawa-ss.co.jp/

制御盤・測定器

都南電機株式会社
 代表取締役 加賀 省吾
 大田区大森西 1-9-5 TEL. (3763) 1331(代)
 FAX. (3763) 1671

謹んで新春のお慶びを申し上げます

平成二十二年 元旦

各種自動弁製造

ティヴィバルブ株式会社
 代表取締役 竹内 栄多
 大田区大森東 4-33-8 TEL. (3763) 4311(代)
 FAX. (3763) 4317
 URL: http://www.tv-valve.com/
 E-mail: hidekazu.takeuchi@tv-valve.com

機械部品加工・軸受等

有限会社 丸進製作所
 代表取締役 菅野 照夫
 大田区西六郷 2-45-11 TEL. (3736) 5693
 FAX. (3736) 5688

合成樹脂機械加工

堤工業株式会社
 代表取締役 栗原 武
 大田区池上 5-8-20 TEL. (3752) 2347(代)
 FAX. (3755) 8295
 E-mail: tutumi-kougyou@nifty.com

精密機械設計、製作・一般部品

有限会社 伊藤機工
 代表取締役 伊藤 豊
 大田区大森西 1-19-10 TEL. (3766) 3250
 FAX. (3768) 4909

非鉄金属材料加工販売

株式会社 大成
 代表取締役 大竹 昌徳
 大田区京浜島 2-3-15 TEL. (3790) 4611
 FAX. (3790) 4618

総合物流コンサルティング・貨物利用運送事業・物流総合管理

株式会社 オフィス・フロンティア
 代表取締役 伊藤 和弘
 大田区大森北 4-7-1 守屋ビル203
 e-mail: frontier@royal.ocn.ne.jp
 物流・輸送のお悩みは弊社へご相談下さい

マシニング加工
 アルミと銅ならなんでもどうぞ

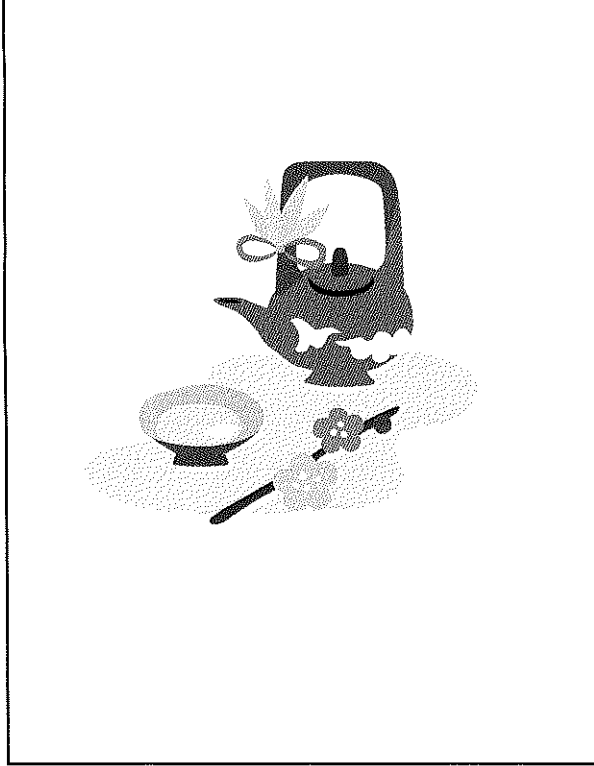
有限会社 平林製作所
 代表取締役 平林 孝博
 大田区大森東 2-26-25 TEL. (3761) 1150
 FAX. (3761) 1029

精密金型(プレス用)設計製作
 各種金属加工・ワイヤーカット加工

SEIKOU 有限会社 星皓金属工業
 代表取締役 道下 皓記
 〒210-0821 神奈川県川崎市川崎区殿町3-5-5
 TEL. 044(288) 3832 FAX. 044(288) 3850
 e-mail: seikou@gaea.ocn.ne.jp

ステンレス金網・パンチングメダル
 * 洗浄カゴ・半田付加工 *

有限会社 田中金網製作所
 代表取締役 田中正一
 大田区中央 3-12-7 TEL. (3775) 7979
 FAX. (3775) 6062



工業用バグバンド製造
 フォークリフト用バッテリー再生

有限会社 川村製作所
 代表取締役 川村 有史
 大田区大森東 4-22-4 TEL. (3761) 4541
 FAX. (3766) 3541
 E-mail: kawamura@am.wakwak.com



ガス・水道配管工事用特殊工具・装置の開発・製造・販売
 ISO9001・14001認証取得

大肯精密株式会社
 代表取締役 大崎 和夫
 大田区仲池上 2-19-6 TEL. (3755) 3311(大代表) FAX. (3755) 1918
 営業所(東北・関東・東海・関西・九州)

消防用設備設計・施工・点検

三進防災株式会社

代表取締役 吉野 譲二

大田区大森北 1-26-9 TEL. (3765) 7238
FAX. (3762) 8158

あいおい損保
あいおい生命 代理店 秀歌

椎野 泰史

大田区中央 2-11-10 大森工業会館4階
TEL. (5718) 2911
FAX. (5718) 2912

高級焼付塗装・バーカーライジング

有限会社 **さつま塗装工業所**

代表取締役 辻 四郎

大田区大森東 4-31-3 TEL. (3761) 6014(代)
FAX. (3761) 6005

個人・グループ・団体様 大歓迎の『旅行屋』です！

東京インテックス株式会社

東京都知事登録旅行業 第2-3046号

代表 久保木 美帆

〒143-0024 東京都大田区中央1-19-1
TEL. 03 (3773) 1321 FAX. 03 (3778) 3376

各種印刷、ホームページ作成

城南印刷工芸株式会社

代表取締役 山岸 政弘

大田区中央 8-5-1 TEL. (3752) 3391
FAX. (3754) 1729

自動盤、ペンチレース各種挽物一般

有限会社 **三河製作所**

代表取締役 三河 廣行

大田区仲池上 1-33-13 TEL. (3754) 1385
FAX. (3754) 1385

ISO取得や管理システムのお手伝い

KSコンサルタント

代表 金澤 映

川崎市中原区今井南町 430 TEL/FAX 044(722) 1820
E-mail: ekanazawa@mx1.ttcn.ne.jp

謹んで新春のお慶びを申し上げます
 平成二十二年 元旦

機械部品一般・ネジ加工

有限会社 **茂柱製作所**

代表取締役 大崎 隆久

大田区中央 2-22-18 TEL. (3771) 8321
FAX. (3771) 8367

* 共済保険 *

財団法人 **全国中小企業共済財団 (全共済)**

理事長 渡邊 信夫

千代田区平河町 1-4-12 TEL. (3264) 1511(代)
FAX. (3239) 1978
<http://www.zenkyosai.or.jp>

安い掛金で広範な保障

病気死亡・障害 災害障害
災害死亡・障害 災害入院

精密金型・順送・単型・製造・プレス加工

有限会社 **東京金属工業株式会社**

代表取締役 中島 英夫

大田区京浜島 2-13-10 TEL. (3790) 2929
FAX. (3790) 2888
URL: <http://www.tokyo-kinzoku.co.jp/>
E-mail: h.nakajima@tokyo-kinzoku.co.jp

 * HACCP高度化基準認定工場 *

都南工業給食協同組合

理事長 小倉 康弘

〒144-0045 大田区南六郷 3-15-1
TEL. (3732) 7451 (代)
FAX. (3735) 8376
URL: <http://www.tonanq.com>

営業品目

定食弁当 学校弁当・幼稚園弁当
特別弁当 委託給食
折詰弁当 出張料理
オードブル

ご予算に応じ各種調製と季節により材料の調製をいたします。

* 総型省力化切削工具・加工製作・コーティング *
ドリル・エンドミルカッター等研磨

大志技研株式会社

代表取締役 斉藤 勝

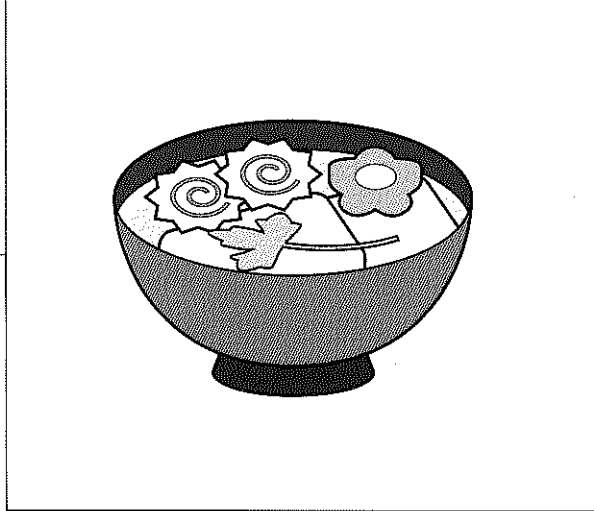
大田区大森西 1-19-15 TEL. (3762) 4351(代)
FAX. (3767) 0280

* 極細物の精密 NC 加工及び MC・研削加工 *

株式会社 **渡辺精機**

代表取締役 渡辺 穰

本社 大田区大森西 2-9-6 TEL. (3761) 7535(代)
FAX. (3761) 6450
第二工場 大田区萩中 3-14-17 TEL. (5735) 7511(代)
FAX. (5735) 7512
E-mail: iyy@watanabeseiki



* 建設業 *

三ッ木建設工業株式会社

取締役会長 石井 美行
代表取締役 鈴木 彰

大田区山王 3-27-5 TEL. (3772) 7101
FAX. (3772) 7105

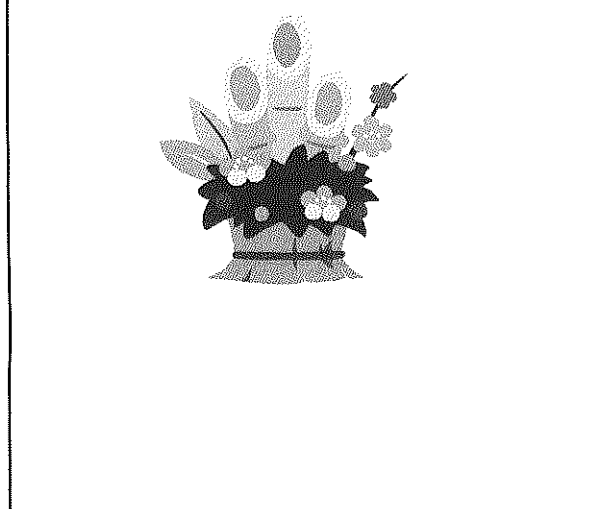


* 外科・内科・整形外科・皮膚科・泌尿器科・リハビリ科 *

医療法人財団 安田病院

院長 安田 雄一郎

大田区大森北 1-11-18 TEL. (3761) 1023(代)



* とうきょう共済 *

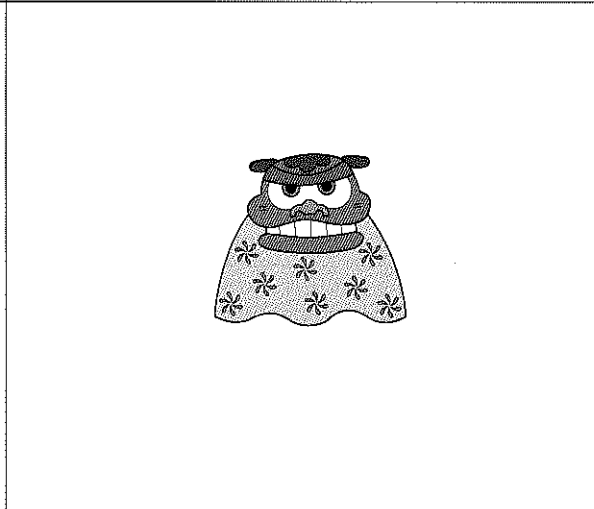
(東京都火災共済協同組合)
(全国商工共済振興事業団 東京支所)

中央区銀座 2-10-18 中小企業会館 2 階
TEL. (3542) 0271
FAX. (3545) 8606

共済組織は企業をトータルにバックアップ!

火災共済・自動車共済

詳しくは <http://www.tokyo-kyosai.or.jp> まで





平成22年 新年賀詞交歓会のご案内

社団法人大森工場協会会員の皆様、新年明けましておめでとうございます。
 米国初の世界金融不況も2年越しの越年となり、気持の面でも晴れ晴れとはいかぬ年明けとなりました。昨年8月わが国においては歴史的な政治の大転換が実現し、新政権に対する国民の期待は大きく、景気回復による生活の安定や年金問題、医療費問題等、あらゆる点についての改革が要求されております。
 しかしながらいまだに具体的な方向性は余り見えてきませんが、年頭に当たり今年こそ明るい一年でありたいと願っているところです。そんな意味から会員相互の年頭の賀詞交歓並びに情報交換等の場とするため、下記により新年恒例の賀詞交歓会を開催することに致しました。アトラクションもバラエティ界から芸達者なタレントさんをお招きして、大いに盛り上げ気分転換を図っていただきたいと考えておりますので、皆様お揃いで多数ご参加いただきますようご案内申し上げます。

- 開催日時** 平成22年 1月21日(木) 午後6時30分開演
- 参加費** 6,000円(ご同伴者は3,000円)
- その他** カプセルクイズには豪華賞品を準備しております。
- 会場** 大田文化の森 5階大ホール
- プログラム** 第一部 賀詞交歓

タレントプロフィール

芸名: **タケ・ウケタ** (上から読んで、下から読んでも タケウ・ケタ)

本名: 北原弘一 出身: 東京都
芸歴:

昭和50年 葵たかしの芸名で、アイドル歌手としてデビュー
デビュー曲「恋人は妹のように」

平成8年 俳優に転向、味のある名脇役として映画や舞台で活躍
代表作 TBS「ウルトラマンティガ」フジ「世にも奇妙な物語」
映画「ミンボーの女」

平成9年 人生の門出に贈る曲「おめでとうの歌」を自主製作
その他: テレビ、映画、ビデオ、舞台、CM等、あらゆる分野で大活躍中



第一部 賀詞交歓

第二部 懇親パーティー

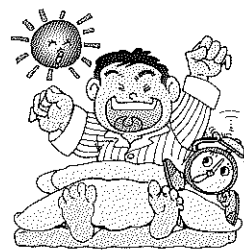
アトラクション 「歌とトークショー」

成プロ企画 タケ・ウケタさん

カプセルクイズ

最近の習慣

有限会社 五城溶接工業所 代表取締役 後藤 智之



最近、私はいつも起きる時間の三十分前に起きることを心がけています。
 新しく物事を始めるのには少し気が向かなかつたので、普段の生活リズムの中で「早起きする事」を変化の課題として実行しています。初めのうちは、布団の中でグズグズしてしまい「ただ眠い朝」みたいな感じでしたが、慣れてくると一日の行動に多少のゆとりが生まれてきました。これからの仕事の計画や段取りの取り方を昨晩考えた方法より冷静に考えられる事が多くなり、作業の効率アップに繋がっています。
 インターネットで早起きについて調べてみたところ、早起きが苦手な人の調査結果の欄に「時間の圧迫感」とストレスがある・気持ちにゆとりがないなどに共通する「ストレス感」という二つの時間感覚があるそうです。

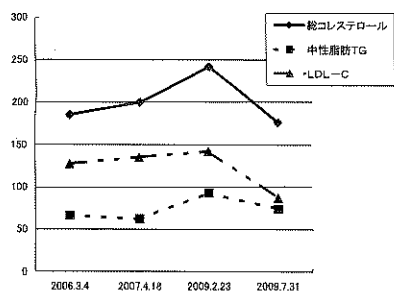
早起きが出来ると出来ないと人では、ゆとり感の違いが挙げられていました。いろいろ調べて行くうちに、早起きをすれば時間の圧迫感が減りストレスの軽減につながる、健康維持又は健康増進に繋がると思いました。
 ことわざに「早起きは三文の徳」とありますが、私は人が本来の生活リズムを取り戻すキーワードみたいなものだと思っています。便利な世の中になり、その代償に環境汚染・温暖化などといういろいろな問題がありますが、一、二歩戻って考え直すのも良い考えがあるのかとも思います。
 私は、これからも早起きの習慣を続けて、健康を維持し、より良いアイデアが浮かぶ環境を作って行こうと思います。

病気になるしない

堀越精機株式会社 代表取締役 堀越 秀昭
健康管理士一般指導員

先日、「働く人の健康のしるべ」という小雑誌が会社に届いた。そこには、「一般定期健康診断の結果では、何らかの所見のある人が増え続け、2人に1人以上となっており、仕事などに強い不安、悩み、ストレスを感じる人の割合も約6割に上がっています。」という文章があり、大体の数字は知っていたものの強い衝撃を覚えた。

私の周りでも糖尿病、痛風、高血圧などになっている人が多い。その人たちは過去の生活習慣に対して後悔している。また、生活習慣とは逆のことを医者に命じられ窮屈な生活をしている。問題がありそうな人又は健康な人は後悔をしないように健康管理をしなければならぬ。健康管理の方法として、もう一度健康診断の結果を見てもらいたい。異常がなくても2年前、3年前と比較して悪化している項目は要注意である。悪化しているという事は2年先か5年先かわからないが、今までと同じ生活習慣をしているといずれ病気になる。

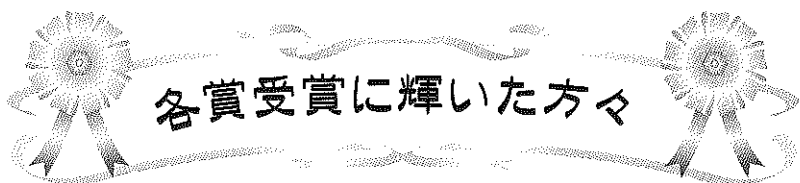


ってしまふ可能性が高いからである。私も健康診断の結果を見て運動や食事には気をつけるようになった。また簡単に生活習慣を変えられないので、サプリメントのような補助食品を使用し最近では総コレステロール、悪玉コレステロール、中性脂肪いずれもレッドゾーンから脱出することが出来た。その表を見てもわかるように急に改善されている。これはサプリメントのおかげであり、手放せそうもない。
 最後に私が健康管理士一般指導員ということで皆さんの定期健康診断の結果から健康管理の指導もしていますので気軽に声をかけてください。



平成21年度

永年勤続優良従業員表彰のご紹介



○大田区長表彰 (満15年勤続) (敬称略)

事業所名	氏名	事業所名	氏名
1 (株)昭和製作所	宮本 敏	5 大明工芸(株)	児玉 崇
2 (株)本州機器製造所	内田 康之	6 大明工芸(株)	高森 茂樹
3 大明工芸(株)	宮田 寛之	7 大肯精密(株)	杉山 学
4 大明工芸(株)	細野 能史		

○大田工業連合会会長表彰 (満20年以上勤続)

事業所名	氏名
1 (株)昭和製作所	安井 節子

○大森工場協会会長表彰 (満5年勤続)

事業所名	氏名	事業所名	氏名
1 (株)昭和製作所	石川 正子	5 大肯精密(株)	大塚 健二
2 (株)昭和製作所	小磯 恭行	6 大肯精密(株)	大池 一成
3 (株)昭和製作所	土井 実	7 大肯精密(株)	高橋 泉
4 (株)昭和製作所	宮澤富治男		

各事業所において、長年に亘り企業の発展に努力し、貢献された方々を顕彰する平成二十一年度永年勤続優良従業員表彰の伝達が、去る平成二十一年十一月二十四日に実施されました。この表彰は大田区長表彰(勤続十五年)、大田工業連合会会長表彰(勤続二十年)、大森工場協会会長表彰(勤続五年)の区分により、各事業所から申請いただいたものを関係機関に推薦し、そこでの審査を経て表彰される大変名誉な表彰であります。

今年度は、大田区長表彰に四事業所七名が、大田工業連合会会長表彰に一事業所一名が、大森工場協会会長表彰に二事業所七名が該当し、それぞれ表彰状と記念品が授与されました。

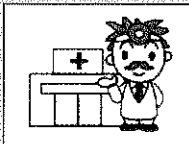
これまでは毎年大田区本庁舎において表彰式を実施されてきましたが、今年度は経済情勢も悪化した状態にあり、かつご多忙な時間を割いて表彰式に参加していただくという労力を省く観点から、申請各団体が伝達を受け各企業様にお渡しするという方法がとられました。

受賞された方々に改めて祝意を表するとともに、今後益々のご活躍を祈念するものであります。

なお、各事業所にはこの種表彰に該当する多くの方々がおられることが推測されますので、「人は企業にとっての宝」の意味合いからも事業主様には本事業の趣旨をご理解いただき、積極的に申請いただくようお願いする次第です。

事業主の皆様へ

労働保険事務組合をご存じですか？



「労働保険料の徴収等に関する法律」に基づき、厚生労働大臣が認可した団体で、本来事業主が実施すべき労働保険事務(雇用保険・労災保険)を、事業主にかわって行なうことができる団体のことを言います。

当(社)大森工場協会もこの制度の認可を受け、協会の一大事業として、会員各位の経営管理の一翼を担っております。

労働保険事務組合に委託できる事務は

雇用保険・労働保険の加入手続きから、労働者を雇用した場合の届出や、労働者が離職した場合の届出、その他保険料の納入に至るまで、労働保険全般にわたり事業主にかわって手続きします。

その主要なものは、次のとおりです。

- ①概算保険料、増加概算保険料、確定保険料の申告、納付
- ②保険関係成立届(雇用保険・労災保険の加入)、任意加入の申請手続き
- ③労災保険の特別加入申請・変更・脱退等の手続き
- ④雇用保険の被保険者に関する届出等の提出手続き
- ⑤その他、労働保険の適用徴収に関する申請、届出及び報告等の手続き

労働保険事務組合に委託するには

至って簡単、当事務組合に申し出ただき、「労働保険事務委託書」に記入していただくだけで、委託手続きは終了です。

労働保険事務組合に委託した場合のメリットは

- ①煩わしい事務処理が不要になり、事業主の事務負担が軽減されます。また、委託料も低く設定されているので経費負担も節減できます。(概算保険料額の5.5%)
- ②労災保険に加入することができない、事業主や会社役員、家族従業員等も特別に加入することができます。(月額最高60万円の労災補償)
- ③労働保険料は、金額の多少にかかわらず、年3回に分けて納入することができます。

お申し込み相談窓口

労働保険のことなら、何でも!

(社)大森工場協会 労働保険事務組合へ

担当 武井百合子

■担当者交替のお知らせ このたび、長年に亘って労働保険事務組合業務を担当してきた小川猛職員が、一身上の都合により11月末をもって退職しました。後任には大田区在住の武井百合子職員が着任し、業務を引き継ぎました。武井職員は業務経験も豊富でかつ諸法規にも精通しておりますので、前任者同様のご厚誼をいただきますよう、よろしくお願いたします。

なお、武井職員の勤務形態は月・水・木曜日出勤となっております。

編集後記

一昨年の後半に発生した世界金融情勢の悪化による同時不況は一年以上経過しても回復の自途さえ見えず、各事業主にとってその対策への苦労も限界に近いものがある。このような状況下において、仕事が増えない以上経費削減に頼るしかなく、そのために協会を退会したいとの話も出始めてきている。

この厳しさを乗り越えるために今何が大切かという意味から、ある記事に次のような内容が紹介されていた。「一番大切なときにその人がいる。」というテーマで、人の一生には色々な出来事があり、その場面云々で気持ちが挫折しそうになったり、反対に嬉しくて天にも上る気持ちになったりと、人はその不安や喜びを誰かと共有したくなる生き物である。

結婚式とお葬式、多忙で出席できないとしたらどちらを優先するかとの質問に、ある社長さんはお葬式と答えた。結婚の場合はまだ未来があるが、お葬式の場合は故人との最後の別れであり、残された遺族にとっても悲しみや落胆の気持ちが知人等の会葬によって和らぐとすれば、万難を排して出席すべきというのが理由である。大切なときにこそ顔を覚えてくれる。相談のついでに、また協力してくれる。このように人は不安なときにそばに頼れる人がいれば安心し、その人への信頼が高まるものである。反対に肝心なときに頼りにならないのではその信頼にかけりを生ずることになりかねない。

企業活動においても顧客への相談や情報の提供等は極めて大事なことであり、顧客の信頼を勝ち取るということとは、いつもその顧客のそばにあって、いつでも不安を取り除いてあげること、解らないことを教えてあげることが大事ではないだろうかとの大意であった。

(社)大森工場協定会定第3条の目的には、「本会は大田区内の工場を対象として、企業の安定と工業技術の向上を図るための事業を行い、もって地域産業の健全なる発展に寄与することを目的とする。」と示されており、先代の方々の努力により社団法人として、公益目的を営々として果してきた。時あたかも公益法人制度改革の見直しにより、公益法人になるか、一般法人になるか、それとも任意団体になるかの色分けが行われようとしている。協会の目的とするところは、まさに地域の中にある。協会の目的とするところは、まさに地域の中にある。横のつながりを強化し、また情報交換等によってお互いに企業の安定を図っていくというところにある。国における事業仕分けではないが、経費の削減も重要なからこんな時にこそ近くて頼れる組織の存在が必要ではないかを感じている。