

労働保険事務
おまかせ下さい
—(社)大森工場協会—
—労働保険事務組合—

社団法人 大森工場協会 会報

第64号
平成21年1月1日
発行 大森工場協会
編集委員会
東京都大田区中央2-11-10
TEL 03 (3771) 4744
印刷 城南印刷工芸株式会社
TEL 03 (3752) 3391



あけまして おめでとうございます

平成二十一年元旦



年頭の辞

社団法人大森工場協会会長
(株)昭和製作所 代表取締役

舟久保利明

新年明けましておめでとうございます。会員の皆様にはお元気で越年されたこととお慶び申し上げます。小林一茶は「おらが春」句集の中で、お正月のめでたさと周囲で起きる色々な不幸の気持を「めでたさも 中くらいなり おらが春」と詠んでいますが、昨年に起こったリーマンショックに端を発した世界同時株安や円高の進行により、日本経済も大打撃を受け、まったく一茶と同じような心境で新年を迎えました。

さて私ごとになりますが、昨年六月の大田区連定期総会において会長に推挙されて以来、先ずは大田区連

の建て直しこそが区連加入各団体の繁栄に繋がると思いで、様々な工連改革に取り組んでまいりました。まだまだ道半ばの状態で大田区連が元気を取り戻すには道遠しの感がありますが、その改革の一大柱として中国との経済交流を目標に掲げ、一昨年大連市との友好交流協定を結んだところであります。この事業は地理的にもわが国から近く、また中国経済の発信基地的な都市であることから、大連市への市場を開拓して大田区工業の振興を図っていくことを目的として決定したものであります。

昨年八月には北京市においてオリンピックが開催され、大成功を収めたことは皆様よくご承知のところですが、オリンピック景気といわれた中国の景気を今後如何に持続発展させていくかという意味から、十月十六日から第九回北京CBD（中央ビジネス街区）会議が北京市において開催されるのを機に、大田区長を団長とする北京訪問が計画され、私もその一員として研修する機会に恵まれました。この訪問においては、世界的に注目されている中国に対してものづくり大田区をアピールする機会として大きな成果を収めることができましたものと感じております。

またこの時期に合わせて、大田区連も大連市との友好関係を深めるとともに、具体的な交流施策を確認する目的のもとに第一回目の視察を計画し、別掲のとおり研修を実現いたしました。大田区の工業がこの不況を乗り越え生き残っていくためには、オンラインワン製品の開拓や付加価値を加えた製品作りが重要であることは申すまでもありませんが、「寄らば大樹の陰」の諺が物語るように、この世界的不況の中にあつてまだまだ元気を維持する中国との連携は欠かせないものがあると考えております。

今回の研修で得た調査結果を分析して、更なる発展のために生かしていきたいと考えておりますので、会員の皆様にとりましてどうか関心を深めていただければ幸いです。

(社)大森工場協会と致しまして

も、会員各位に対する情報を今後とも益々発信し、連携を強固なものにしていきたいと考えておりますので、今後ともよろしくご協力を賜りたくお願い申し上げます。

最後になりましたが、会員の皆様のご健康を祈念申し上げます、年頭のご挨拶に替えさせていただきます。

大連訪問

長谷大田区産業振興協会グループディレクター
近藤大田区議会議員
倉持東京商工会議所大田支部副会長

日程：10月29日～11月1日
参加者：舟久保大田工業連合会会長
増田 〃 副会長
菊地 〃 副会長
保知 〃 副会長
金森 〃 理事
堀越 〃 理事
佐々木 〃 事務局長
石井大田区産業経済部産業振興課長

目的：大連工業技術開発区との友好関係の確認
大連進出日本企業と仕事関係発生の可能性調査
日系企業中心の事務局の訪問（2箇所）
大連市内中国企業（12社）日系企業（2社）の視察

成果：友好関係の強化
日系企業から仕事の可能性は皆無ではないこと

感想：大連経済は30%くらい落ち込んでいる様子

謹んで年頭のご挨拶を申し上げます。

社団法人 大森工場協会

会長	舟久保利明
副会長	竹内栄多
理事	森崎眞洋
池田潤一	伊藤裕敏
大竹昌徳	川村有史
丸山昌輝	柳沢重幸
堀越秀昭	渡辺美仁
監事	平林孝博
神崎国雄	

大連市の工場見学

堀越精機株

代表取締役 堀越 秀昭

二〇〇八年十月二十九日から四日間、大田工業連合会の一員として中国の大連市に行ってきた。大連市の人口は六二〇万人およそ大田区の人口の十倍である。戦前は漁業、農業中心だったが、戦後、重工業や化学工業が盛んになった。大連市は中国第3の港湾都市であり、一九八四年に北郊外の一部が「大連経済技術開発区」に指定され日系企業が多く進出しているところである。

大連市だけでなく中国は今まで、工業を発展させるために税制の優遇等いろいろと国またそれぞれの地域から支援があった。それに対し、日本においては国の政策として内需をのばすことを掲げ工業はほとんど支援もされずに今日まできている。今回、前市長の魏氏がいくつかの工場見学に同行していただいたが、それぞれの工場の社長と魏氏が非常に仲がよかったのが印象的であった。工場の社長と魏氏の行動を見ると信頼関係にあ

ふれていて、共に大連経済の一翼を育ててきた感があった。ところが大田区の前区長の西野氏においては現職の時さえ、こちらが挨拶しても無視していたものだ。前区長の態度は国と地方の政策そのものであった。

次に感じたのは賃金の高さである。一般工が一・五万円、技術者が九万円程度になっており、社会保険などを含めるとそれぞれが一・五倍程度の人件費になる。私は度々中国を訪れ賃金チェックをしてきたが、ここ数年急速に賃金が高くなっていくことに驚かされる。十年後は技術者の賃金において日本とあまり差がなくなると思われる。

造船等の大物を加工していたところを除くと大連市にも不景気の

波が押し寄せてきていた。液晶テレビのラインはピーク時の半分になっており、金型を作っている工場ではリストラも検討していた。いくつかの工場は設備がほとんど稼働していなかったが、不景気とは別の理由があるように思えた。

技術に関しては日本との差がだいぶ狭まってきたように思われる。汎用機の技術力は日本の熟練工不足を中国は補ってくれるだろう。刃具は古いものを使っている工場が多かったが多少効率が悪くても安い工具を使うのはビジネスモデルの違いによるもので決して悪いものではないと思われる。

最後に大田区の工場はもともと力を付け、グローバル化した経済の中で勝ち残っていく手段を

経営技術・調査研究事業の目玉として、



(株)アマダ富士宮事業所

の見学会を開催

ない役割を果たしている会社です。日程の都合でかなり押し迫った時期での計画にもかかわらず、多くの会員各位の参加を得て実施できたことに対し、あらためて御礼申し上げます。

さて工場見学の内容ですが、最初に開発センターでスライドによる富士宮事業所全般の説明を受けた後、バスで工場へと移動。第1工場はフレームの加工・溶接・塗装それにタレットの加工部門となっており、それらをテーブルマナー方式(姿勢を変えなくてもすべりのものに手が届く)により組み立てられていく状況を見学し、さすがが最先端の会社との印象を受けました。第2工場はパンチングマシン、ベンディングマシンのラインで屋台ブラスといわれるエリアでの生産が行なわれていたことが、その機械の巨大さには圧倒されるものがありました。さらに世界最大規模といわれる第3工場では月産一四〇台にもなるぼろレーザマシンが70もの屋台ブラスで生産されていました。ブラスには集中配管供給・集中工具台車・部品配管台車が効率よく配置され、またVPOSTと呼ばれるICカードを使った自動実績収集装置によりブラス内の作業実績や進捗確認を可能にする等、高度な生産体制が確立されていることにも目を

見張るものがありました。

工場見学後の白糸の滝では、少々時期的に遅かりしかと思われた紅葉と滝の飛沫によるマイナスイオンが、昨今の不景気での殺伐とした気分を和らげてくれました。しかしながら超VIPの不参加が気になるなかったのか、晴天にも拘わらず名峰富士は中々顔を見せてくれませんでした。それでも帰り際には申訳なきように少しだけ頭を見せてくれたのは、何となくお詫びのしるしのようにも感じられた工場見学会でした。

平成21年 新年賀詞 交歓会のご案内



大森工場協会会員の皆様、新年明けましておめでとうございます。ご家族お揃いでより良き新年をお迎えのこととお慶び申し上げます。さて、大森工場協会ではYMクラブとの共催により、新年恒例の賀詞交歓会を下記のとおり開催いたします。昨年は米国のサブプライムローン問題から端を発した世界的な金融危機に見舞われ、将来の不安を抱えての越年となりましたが、一日も早い景気回復を望めるよう心機一転明るい気持ちで出発したいものです。そんな願望を込めて、今回はバラエティ界のホープをお招きしますので、皆様お揃いで多数ご参加いただきますようご案内いたします。

開催日時

平成21年 1月29日(木) 午後6時30分開演

会場

大田文化の森 5階大ホール

プログラム

第一部 賀詞交歓

第二部 懇親パーティー

アトラクション:

①バラエティショー

ボーズバラエティ協会 理事

川田 恋さん

(「地球の上に朝が来る」でおなじみの

灘 康次とモダンカンカン のメンバー)

②カブセルクイズ

参加費 6,000円(ご同伴者は3,000円)

その他 カブセルクイズには豪華賞品も準備しております。

タレントプロフィール

川田 恋

(変わった声?? かわだ こい) 鹿児島県出身

見れば男、歌えば女の男女雇用均等歌手?

司会進行を片手間に、歌と楽器とお喋りで、会場を笑いで

盛り上げる一級エンターテナー。

定評のある女性歌手の歌マネ芸は必見です。



参加費

その他

(社)大森工場協会の年間事業として一番重視している工場見学会を、去る十一月二十九日(土)に開催しました。この事業は会員に対する経営技術の向上に資することを目的として、大田区の助成を受けながら長年に亘って実施しているものであります。しかしながら、昨今では労働条件の改善等により殆んど企業が週休2日制となつて土曜日に実施することの困難を極めており、中々会員のニーズに定める工場見学の計画が難しくなつてきています。

このような状況の中で、今回は東京南シードメタル工業会からの情報提供をいただき、(株)アマダ富士宮事業所の工場見学をする機会に恵まれました。

皆さんも既によくご存知のとおり(株)アマダは金属加工機械の総合メーカーとして有名で、ソリューションセンターを伊勢原市に、そしてイノベーションセンターを富士宮市に置き、これを両輪として開発・製造・販売・サービスに至る、まさにものづくりには欠かせ

プラスチック加工

有限会社 中央製作所
 代表取締役 小野 正治
 大田区大森西 1-14-25 TEL. (3764) 6678
 FAX. (3764) 6696

ステンレス金網・パンチングメダル
 * 洗浄カゴ・半田付加工 *

有限会社 田中金網製作所
 代表取締役 田中 正一
 大田区中央 3-12-7 TEL. (3775) 7979
 FAX. (3775) 6062

精密スプリング製造

小松ばね工業株式会社
 代表取締役 小松 節子
 大田区大森南 5-3-18 TEL. (3743) 0231(代)
 FAX. (3743) 0235
 URL : http://www.komatsubane.com

ガス・水道配管工用特殊工具・装置の開発・製造・販売
 ISO9001・14001認証取得

オオ サキ
大肯精密株式会社
 代表取締役 大崎 和夫
 大田区仲池上 2-19-6 TEL. (3755) 3311(大代表) FAX. (3755) 1918
 営業所(東北・関東・東海・関西・九州)

銘板

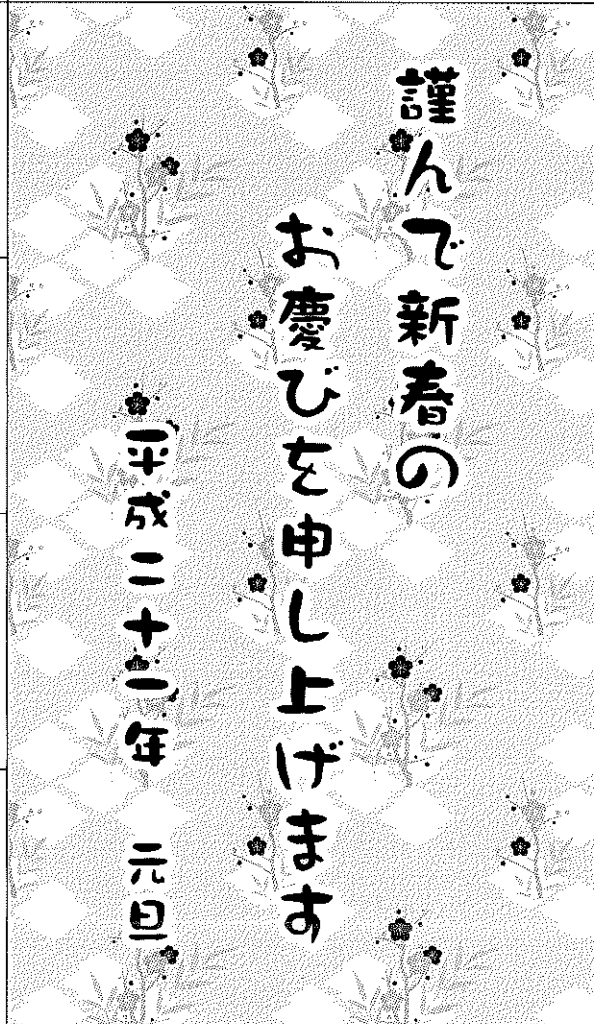
東京ネームプレート株式会社
 代表取締役社長 斎藤 勝治
 大田区大森東 4-34-14 TEL. (3764) 3611(代)
 FAX. (3764) 3614

各種パイプ曲げ加工・関連加工

株式会社 平川製作所
 代表取締役 柳沢 重次郎
 大田区大森西 2-17-14 TEL. (3764) 1388
 FAX. (3768) 1939
 URL : http://www.hirakawa-ss.co.jp/

モーター用ブラシ、精密切断用カーボンマウント

三光カーボン株式会社
 代表取締役 森崎 眞洋
 大田区大森西 2-18-5 TEL. (3763) 9131(代)
 FAX. (3766) 5441



各種自動弁製造

ティヴィバルブ株式会社
 代表取締役 竹内 栄多
 大田区大森東 4-33-8 TEL. (3763) 4311(代)
 FAX. (3763) 4317
 URL : http://www.tv-valve.com/
 E-mail : hidekazu.takeuchi@tv-valve.com

電気亜鉛めっき(クロメート・ユニクロ・3価クロメート)
 * その他めっき加工一式 *

有限会社 志田工業所
 代表取締役 志田 矩昭
 大田区東糀谷 4-2-18 TEL. (3741) 2330
 FAX. (3741) 2362

各種精密機械設計製作

株式会社 三 恵
 代表取締役 伊藤 裕敏
 大田区大森中 1-14-8 TEL. (3763) 7376
 FAX. (3768) 1448
 URL : http://www.e-sankei.co.jp

制御盤・測定器

都南電機株式会社
 代表取締役 加賀 省吾
 大田区大森西 1-9-5 TEL. (3763) 1331(代)
 FAX. (3763) 1671

合成樹脂機械加工

堤工業株式会社
 代表取締役 栗原 武
 大田区池上 5-8-20 TEL. (3752) 2347(代)
 FAX. (3755) 8295

機械部品加工・軸受等

有限会社 丸進製作所
 代表取締役 菅野 照夫
 大田区西六郷 2-45-11 TEL. (3736) 5693
 FAX. (3736) 5688

各種シボリ加工

有限会社 斉藤鉸製作所
 代表取締役 斉藤 悠
 大田区大森西 2-15-8 TEL. (3761) 4656
 FAX. (3761) 4657
 材質 タングステン・モリブデン・タンタル

各種コイルスプリング並びに板バネ

株式会社 中央発條製作所
 取締役社長 高橋 敏子
 大田区池上 5-14-9 TEL. (3754) 2317 FAX. (3755) 7600
 URL : http://www.chuhatsu-ss.co.jp
 E-mail : soumu@chuhatsu-ss.co.jp (本社)
 info@chuhatsu-ss.co.jp (座間工場)

非鉄金属材料加工販売

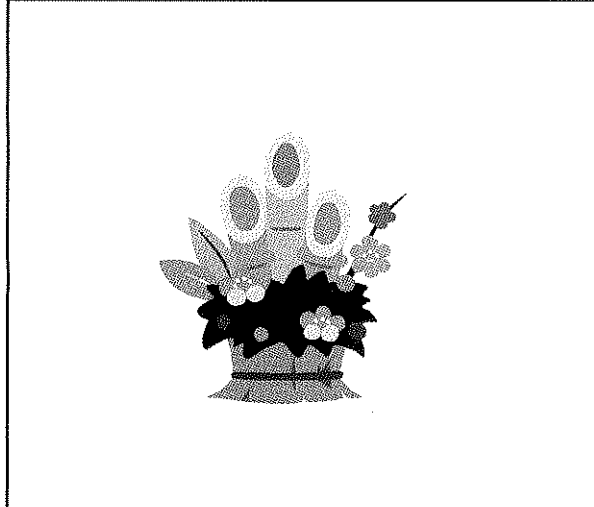
株式会社 大 成
 代表取締役 大竹 昌徳
 大田区京浜島 2-3-15 TEL. (3790) 4611
 FAX. (3790) 4618

精密機械設計、製作・一般部品

有限会社 伊藤機工
 代表取締役 伊藤 豊
 大田区大森西 1-19-10 TEL. (3766) 3250
 FAX. (3768) 4909

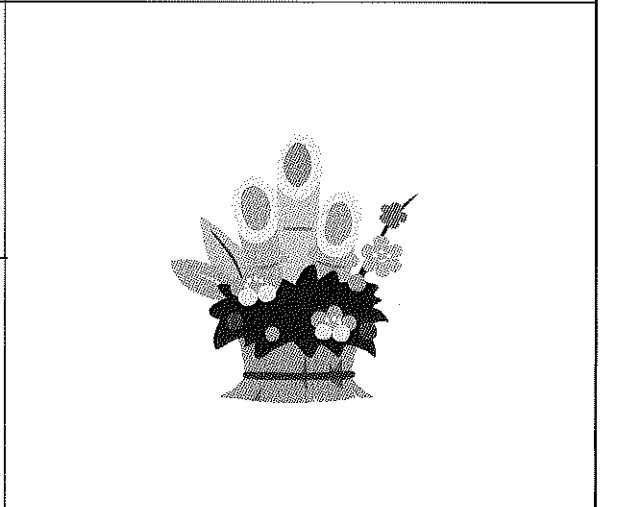
マシニング加工
 アルミと銅ならなんでもどうぞ

有限会社 平林製作所
 代表取締役 平林 孝博
 大田区大森東 2-26-25 TEL. (3761) 1150
 FAX. (3761) 1029



プラスチック用精密金型設計製作
 他社製金型の改造・修理も承ります

株式会社 木村製作所
 代表取締役 谷口 敏子
 大田区大森西 2-15-22 TEL. (3761) 8403
 FAX. (3762) 7367



工業用バグバンド製造
 フォークリフト用バッテリー再生

有限会社 川村製作所
 代表取締役 川村 有史
 大田区大森東 4-22-4 TEL. (3761) 4541
 FAX. (3766) 3541
 E-mail : kawamura@am.wakwak.com

消防用設備設計・施工・点検

三進防災株式会社

代表取締役 吉野 譲二

大田区大森北 1-26-9 TEL. (3765) 7238
FAX. (3762) 8158

あいおい損保 代理店 秀歌
あいおい生命

椎野 泰史

大田区中央 2-11-10 大森工業会館4階
TEL. (5718) 2911
FAX. (5718) 2912

高級焼付塗装・パーカーライジング

有限会社 さつま塗装工業所

代表取締役 辻 四郎

大田区大森東 4-31-3 TEL. (3761) 6014(代)
FAX. (3761) 6005

特注家具製造(営業・住宅・ホテル用)及び内装工事

大明工芸株式会社

代表取締役社長 土井 清

大田区大森西 1-17-18 TEL. (3762) 1311(代)
FAX. (3762) 1489

各種印刷、ホームページ作成

城南印刷工芸株式会社

代表取締役 山岸 政弘

大田区中央 8-5-1 TEL. (3752) 3391
FAX. (3754) 1729

自動盤、ベンチレース各種挽物一般

有限会社 三河製作所

代表取締役 三河 廣行

大田区仲池上 1-33-13 TEL. (3754) 1385
FAX. (3754) 1385

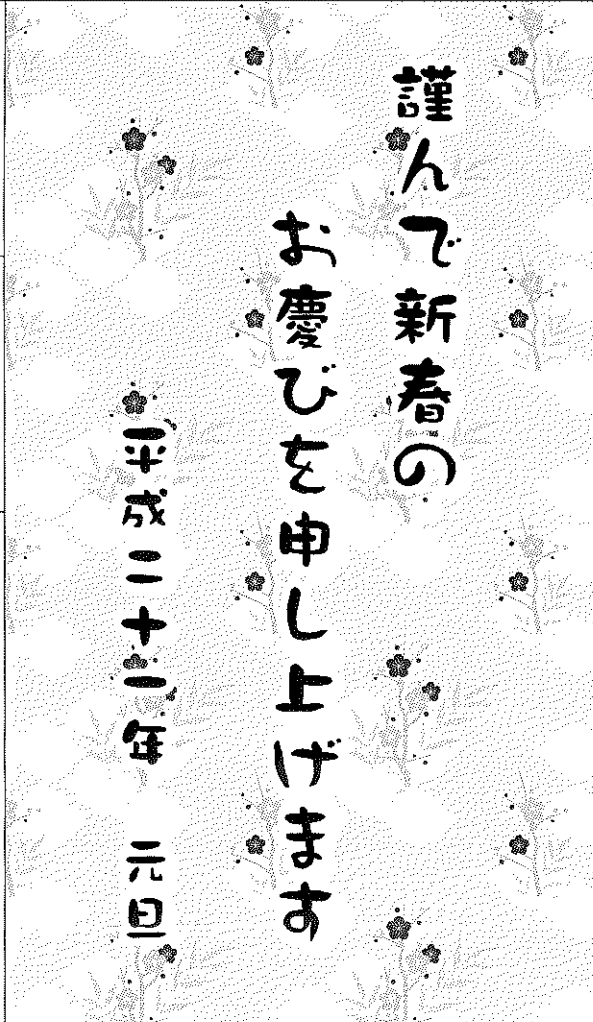
個人・グループ・団体様 大歓迎の『旅行屋』です！

東京インテックス株式会社

東京都知事登録旅行業 第2-3046号

代表 久保木 美帆

〒143-0024 東京都大田区中央1-19-1
TEL. 03 (3773) 1321 FAX. 03 (3778) 3376



機械部品一般・ネジ加工

有限会社 茂桎製作所

代表取締役 大崎 隆久

大田区中央 2-22-18 TEL. (3771) 8321
FAX. (3771) 8367

ISO取得コンサルタント

KSコンサルタント

代表 金澤 暎

川崎市中原区今井南町 430 TEL/FAX 044(722) 1820
E-mail: ekanazawa@mx1.ttcn.ne.jp

精密金型・順送・単型・製造・プレス加工

東京金属工業株式会社

代表取締役 中島 英夫

大田区京浜島 2-13-10 TEL. (3790) 2929
FAX. (3790) 2888
URL: http://www.tokyo-kinzoku.co.jp/
E-mail: h.nakajima@tokyo-kinzoku.co.jp

共済保険

財団法人 全国中小企業共済財団 (全共済)

理事長 三島 信郎

千代田区平河町 1-4-12 TEL. (3264) 1511(代)
FAX. (3239) 1978

安い掛金で広範な保障

病気死亡・障害 災害障害
災害死亡・障害 災害入院

総型省力化切削工具・加工製作・コーティング
ドリル・エンドミルカッター等研磨*

大志技研株式会社

代表取締役 斉藤 勝

大田区大森西 1-19-15 TEL. (3762) 4351(代)
FAX. (3767) 0280

HACCP高度化基準認定工場

都南工業給食協同組合

理事長 小倉 康弘

〒144-0045 大田区南六郷 3-15-1
TEL. (3732) 7451 (代)
FAX. (3735) 8376
URL: http://www.tonanq.com

営業品目

定食弁当 学校弁当・幼稚園弁当
特別弁当 委託給食
折詰弁当 出張料理
オードブル

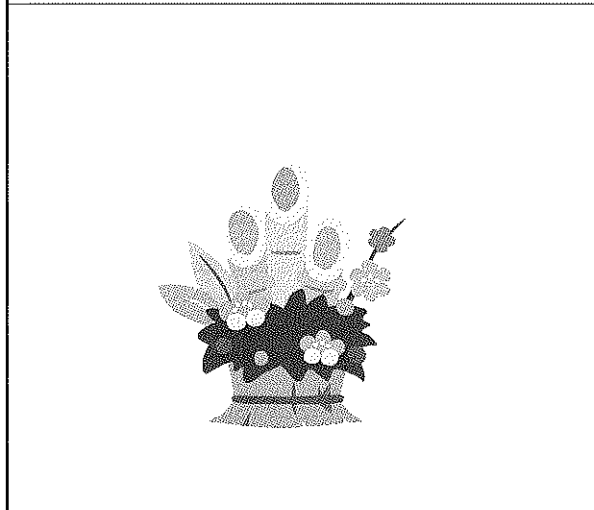
ご予算に応じ各種調製と季節により材料の調製をいたします。

極細物の精密 NC 加工及びMC・研削加工

株式会社 渡辺精機

代表取締役 渡辺 穰

本社 大田区大森西 2-9-6 TEL. (3761) 7535(代)
FAX. (3761) 6450
第二工場 大田区萩中 3-14-17 TEL. (5735) 7511(代)
FAX. (5735) 7512
E-mail: iyy@watanabeseiki



建設業

三ッ木建設工業株式会社

取締役会長 石井 美行
代表取締役 鈴木 彰

大田区山王 3-27-5 TEL. (3772) 7101
FAX. (3772) 7105

外科・内科・整形外科・皮膚泌尿器科・リハビリ科

医療法人財団 安田病院

理事長 安田 義雄
院長 安田 雄一郎

大田区大森北 1-11-18 TEL. (3761) 1023(代)

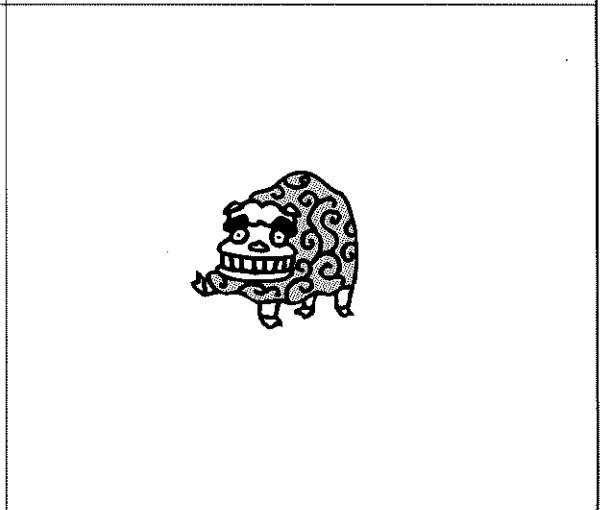
とうきょう共済

(東京都火災共済協同組合)
(全国商工共済振興事業団 東京支所)

中央区銀座 2-10-18 中小企業会館 2 階
TEL. (3542) 0271
FAX. (3545) 8606

共済組織は企業をトータルにバックアップ！
火災共済・自動車共済

詳しくは http://www.tokyo-kyosai.or.jp まで



各種歯車歯切加工
有限会社 畑歯車製作所
 代表取締役 畑 栄 治
 大田区中央 7-12-14 TEL. (3751) 9758
 FAX. (3751) 9756

精密プレス金型設計製作
株式会社 城南製作所
 代表取締役社長 保手浜 忠 弘
 大田区大森本町 1-9-15 TEL. (3762) 3521
 FAX. (3762) 3525

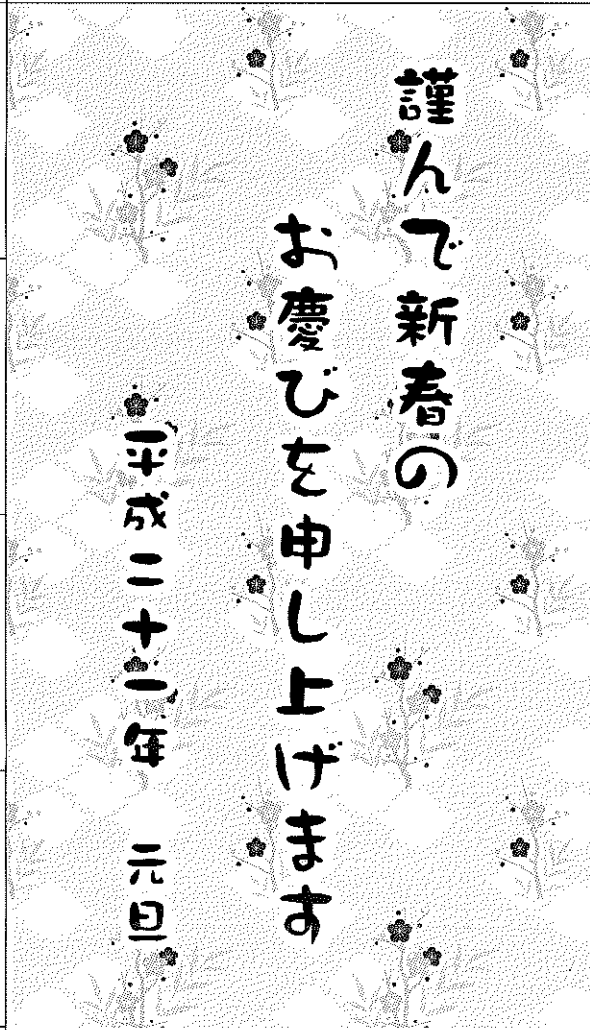
フレキシブルなグローバル企業
株式会社 I I I
 代表取締役社長 飯 田 信 行
 大田区西馬込 1-4-7 TEL. (3772) 8611(代)
 FAX. (3772) 4853
 URL: <http://www.iidagroup.net> E-mail: info@iidagroup.net
 ISO 9001 & ISO 14001 認証取得工場

株式会社 村田精機製作所
 代表取締役 村 田 忠 夫
 大森南工場 〒143-0013 大田区大森南 2-5-8
 TEL. (3745) 2161 TEL. 050(5540) 6256 FAX. (3743) 8144
 本社工場 〒144-0032 大田区北糀谷 1-1-5
 TEL. 050(5540) 6257 FAX. (3745) 2169
 森ヶ崎工場 〒143-0013 大田区大森南 5-6-2
 TEL. (5913) 9631 FAX. (5913) 9632
 E-mail: murataseiki.ss@mx2.ttcn.ne.jp

**鉄鋼・アルミ切削加工
 *(5軸6軸自動盤・Nc旋盤)***
有限会社 フ ジ ミ
 代表取締役 井 上 和 彦
 大田区大森南 3-11-11 TEL. (3742) 4435~6
 FAX. (3744) 3636
 E-mail: yu-fujimi@mrj.biglobe.ne.jp

精密機械部品加工
株式会社 ワ タ ナ ベ
 代表取締役 渡 邊 正 成
 大田区大森中 3-8-23 TEL. (3761) 0303
 FAX. (3761) 0645

治具・工具・一般機械加工
株式会社 車田製作所
 代表取締役 車 田 昌 毅
 大田区大森西 1-18-12 TEL. (3761) 7426(代)
 FAX. (3761) 7762



精密鋁金, NC ターレットパンチ, アルミスポット溶接
株式会社 山形製作所
 代表取締役 小 林 忠
 大田区大森西 1-17-28 TEL. (3768) 1166
 FAX. (3765) 0589

精密金型設計製作・金属プレス加工
株式会社 吉野電機
 代表取締役社長 吉 野 隆 重
 大田区大森西 2-15-24 TEL. (3761) 4923(代)
 FAX. (3766) 6089
 茅野工場 長野県茅野市湖東3912
 長峰工場 長野県茅野市宮川11100

空間を活かし、価値を創造する！
お客様のニーズを、アイデアをかたちに！
株式会社 旭製作所
 代表取締役 丸 山 昌 輝
 〒143-0015 大田区大森西 1-19-9 TEL. (3763) 1741
 FAX. (3763) 1743
 E-mail: mer-maru@asahi-ss.co.jp
 URL: www.asahi-ss.co.jp

計測制御システム
有限会社 宇根元工作所
 代表取締役 宇根元 敬
 大田区大森西 4-9-10 TEL. (3763) 2531(代)

各種非破壊検査用試験片・各種材料試験用試験片
株式会社 昭和製作所
 代表取締役 舟久保 利 明
 大田区大森西 2-15-15 TEL. (3764) 1621(代)
 FAX. (3764) 1626
 URL: <http://www.showa-ss.jp>
 E-mail: funakubo@showa-ss.jp

油圧機器部品
株式会社 久我製作所
 代表取締役 久 我 洋 子
 大田区大森東 2-19-18 TEL. (3763) 7601(代)
 FAX. (3761) 4270
 E-mail: kugaseisakusho@voice.ocn.jp

各種自動調整弁, 安全弁, 伸縮継手
フシマン株式会社
 代表取締役社長 藤 島 建 夫
 大田区東海 3-8-2 TEL. (5755) 7850
 TSKビル4F FAX. (5755) 7862
 URL: <http://www.fushman.co.jp>

機械加工全般 NC・MC・汎用
有限会社 東蒲機器製作所
 製造課長 高 橋 俊 樹
 本社工場: 〒144-0031 大田区東蒲田 1-13-10
 TEL. (3731) 7056 FAX. (3735)3477
 新潟工場: 〒953-0054 新潟市漆山8571-1
 TEL. 0256(72)1316 FAX. 0256(72)1327
 E-mail: nt-can@waltz.plala.or.jp

高圧用配管継手, 座付エルボ, ユニオン 他
トキワ精機株式会社
 代表取締役社長 木 村 洋 一
 大田区大森東 2-14-12 TEL. (3762) 5511(代)
 FAX. (3763) 9144

銅合金鋳物製造業
有限会社 神崎鋳工所
 代表取締役 神 崎 国 雄
 大田区大森中 1-19-7 TEL. (3761) 4595
 FAX. (3764) 9770
 E-mail: kan-cast@galaxy.ocn.ne.jp

各種電気鍍金加工・地球儀製作
株式会社 池田車框製作所
 代表取締役 池 田 潤 一
 大田区京浜島 2-2-5 TEL. (3790) 2222
 FAX. (3799) 3399

銅合金鋳物製造業
有限会社 神崎鋳工所
 代表取締役 神 崎 国 雄
 大田区大森中 1-19-7 TEL. (3761) 4595
 FAX. (3764) 9770
 E-mail: kan-cast@galaxy.ocn.ne.jp

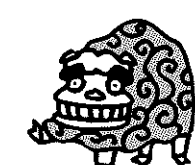
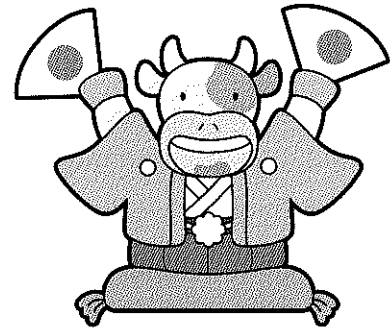
精密部品・難削材機械加工
株式会社 大 沼
 代表取締役 大 沼 良 行
 大田区城南島 2-4-11 TEL. (3790) 7261
 FAX. (3790) 6000

NC 旋盤・マシニングセンター 機械加工全般
堀越精機株式会社
 代表取締役 堀 越 秀 昭
 大田区大森西 1-16-1 TEL. (3761) 5533
 FAX. (3763) 7821
 URL: <http://www.horikoshi-seiki.co.jp>

計器用軸受製造
東京メートル株式会社
 代表取締役 上 杉 信 雄
 大田区大森東 2-1-7 TEL. (3761) 4505

計器用軸受製造
東京メートル株式会社
 代表取締役 上 杉 信 雄
 大田区大森東 2-1-7 TEL. (3761) 4505

各種電気鍍金加工・地球儀製作
株式会社 池田車框製作所
 代表取締役 池 田 潤 一
 大田区京浜島 2-2-5 TEL. (3790) 2222
 FAX. (3799) 3399



* 紙容器成形定量充填機・均質機製造 *

深尾精機株式会社
代表取締役 中井 富士夫
大田区大森中 3-20-18 TEL. (3766) 1100(代)
FAX. (3767) 1425

フローゲージ(簡易流量計)・フロースイッチ・レベルスイッチ
* スラリーバルブ・真空用バルブ・其の他特殊バルブ設計販売 *

TAIYO VALVE MFG. CO., LTD.
代表取締役 小針 保明
東京工場 大田区中央 8-42-2 TEL. (3753) 2254(代)
FAX. (3754) 7008

* 自動車タイヤゲージ製造販売 *

旭産業株式会社
代表取締役社長 山田 浩範
大田区池上1-22-13 TEL. (3751) 6124
FAX. (3754) 4343

* 厨房製品製造販売・注文製作品 *

有限会社 美濃製作所
代表取締役 穂波 美夫
大田区京浜島 2-18-1 TEL. (3790) 2531(代)
FAX. (3799) 0750

省力化機器 各自動機器加工組立
* MC, NC, 精密部品 機械加工製作 *

横中ぐりMC 加工範囲(巾)1500×(長)2000

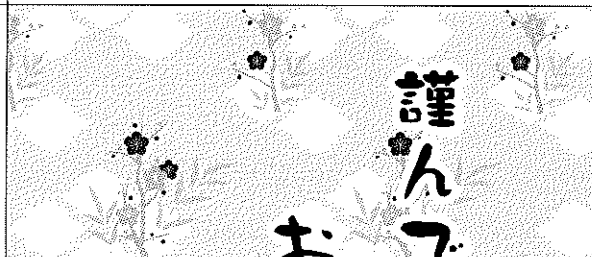
株式会社 ヨシザワ
代表取締役社長 吉沢 俊男
大田区中央 8-41-8 TEL. (3753) 9911(代)
FAX. (3753) 9914
E-mail: kk-yoshi@f5dion.ne.jp

* 切削工具設計製作 *

株式会社 川野辺製作所
代表取締役 川野辺 俊彦
大田区大森本町 2-31-8 TEL. (3762) 0641
FAX. (3763) 3324

* 金属機械加工, ビデオ・オーディオリール *

三力工業株式会社
代表取締役社長 入澤 英明
大田区大森中 2-7-6 TEL. (3763) 8411(代)
FAX. (3763) 8415



真空装置用金属材料・タングステン・モリブデン・タンタル
* チタン・板・線・棒・フィラメントコイル・放電用各種電極 *

真空蒸着用ヒーター・各種真空炉・ヒーター反射板

有限会社 新栄特殊金属
代表取締役 渡部 信夫
大田区東蒲田 2-28-1 TEL. (3730) 5001 FAX. (3730) 5002
URL: <http://homepage2.nifty.com/shinei-w-mo/>
E-mail: shinei-w-mo@nifty.com

* 内径測定器製造販売・各種精密機械部品 NC 複合加工 *

特殊バルブ製造

エスケーツール株式会社
代表取締役 鈴木 茂
大田区大森北 3-17-3 TEL. (3768) 1553(代)
FAX. (3768) 1552

* 工業計器及び工業計器部品の製造販売 *

株式会社 山陽計器製作所
代表取締役 山田 健嗣
大田区大森北 6-19-21 TEL. (3765) 7481
FAX. (3768) 1930

* 金属パイプ曲加工 *

株式会社 小島製作所
代表取締役 小島 幸雄
大田区大森中 1-17-10 TEL. (3763) 2716
FAX. (3763) 2718

* 鉄道車両部品製造販売 *

株式会社 本州機器製造所
代表取締役 松永 一郎
本社 大田区中央 8-4-9 TEL. (3752) 5637
FAX. (3752) 7716
工場 大田区久が原 5-2-15 TEL. (3752) 2301(代)
FAX. (3755) 9124
URL: <http://www.honsyukiki.co.jp>

* 食品機械製造販売 *

サンフード機販株式会社
代表取締役 朝日 利安
大田区大森中 1-20-20 TEL. (3764) 0345(代)

* 鉄道車輛部品製作販売 *

株式会社 窪田製作所
代表取締役 岩掘 隆
大田区大森本町 1-10-7 TEL. (3765) 7301
FAX. (3765) 7370

* 軟質プラスチック・キャップ&コーティング *

防錆・防食・防塵・保護に最適! ご相談下さい

株式会社 エポゾール
代表取締役 吉田 利樹
大田区東糀谷 6-4-17 TEL. (3745) 2651
FAX. (3745) 1580
URL: <http://homepage3.nifty.com/epsol/>

* 自動半田付ロボット&ユニット *

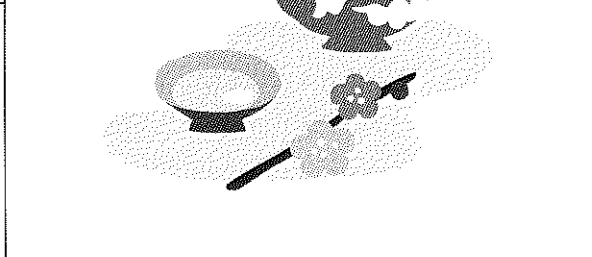
FA システム・電気機器設計製作

株式会社 津々巳電機
代表取締役 和田 絃司
大田区大森西 4-14-16 TEL. 03(3766) 5311(代)
FAX. 03(3766) 4480
URL: <http://www.tsutsumi-elec.co.jp>

アーク及び半自動溶接
* 各種ロー付・ステライト溶着 *

溶断形切・鍍金加工・アルゴン溶接

有限会社 高橋酸素工業所
代表取締役 高橋 勇司
大田区大森南 3-15-12 TEL. (3744) 5545



* レーザー加工・ベンダー加工 *

有限会社 尾熊シャーリング
代表取締役 尾熊 禧栄
大田区西六郷 4-35-13 TEL. (3733) 6977
FAX. (3739) 0903
E-mail: yu-ogumashearing@nifty.com

* 民生用電気機器等の製造 *

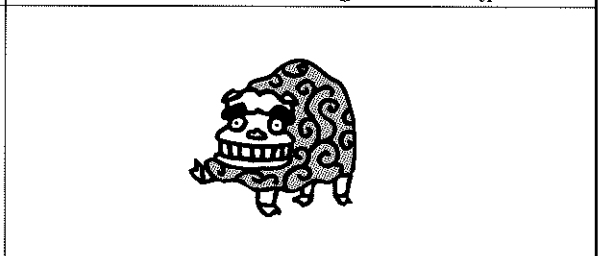
株式会社 吉田金属製作所
代表取締役 大宮 正男
大田区京浜島 2-12-20 TEL. (3790) 1191
FAX. (3790) 1196

* アルミニウム・ステンレス・伸銅品問屋 *

五十嵐商工株式会社
代表取締役 五十嵐 達志
大田区千鳥 1-25-1 TEL. (3759) 3251(代)
FAX. (3757) 2115
URL: <http://www.igarashi-sk.co.jp>
E-mail: alsco-info@igarashi-sk.co.jp

* 金属精密挽物切削加工電機電子部品製作加工 *

有限会社 矢澤製作所
代表取締役 矢澤 トヨ
大田区大森北 3-32-29 TEL. (3761) 2537
FAX. (3762) 1870



丑年

謹賀新年

(株)松尾工業所

代表取締役 松尾 誠

今年丑年は私の干支であり、予定では還暦を迎える。社業は溶接屋であり、様々な接合をしている。今日は仕事を離れ、近頃思っている事をお話したい。スペースシャトルから地球を映した画像を見て、人類の発展(?)を考えてみた。立体的に見れば人類の活動する高低差は少なく、+4 km ~ -0.2 km位。10 kmの▼は日本海溝の底。+は成層圏近くで台風もこの下の出来事。地球規模では林檎の皮ほどにも満たない範囲である。こんな狭い範囲で人類が二〇万年と言う時間を経過したらしい。人間の営みが食糧自給の生活から、経済活動による食糧購入に変化したのは一千年前程であろうか。物々交換に始まり、次第に分業による経済に移行。必然的に貨幣発明がされたと聞く。時を経て、過度の市場至上主義の昨今の混乱で今後経済的影響が出ると聞くと、実感をしたくもない。目前の仕事に思い悩む自分がいて、様々な出来事に一喜一憂する。自分の環境は六〇年経過した中で、高度成長と安定期も過ぎ、これから未経験の▼成長が来ると言う。しかし、親の時代は戦争によって国が潰れてしまったのだから、其れに比べれば小さいのかも知れない。その次の時代は何だろうか? 他方、地球の気候変動が因果律の様に人類を懲らしめ続けるのかも知れない。地球も変化し続け、地殻変動が起き、気候も乱暴になり、海底では大循環が変わっていると聞く。こうなったら、環境も仕事も絶えず変化していくと覚悟を決め、自分も変わって、絶滅危惧種にならない様にと、思い、±10 km *平面内でジタバタしてみようと思うこの頃である。



ノート型パソコンの不便さを解消

不便さを解消

(株)関鉄工所

関 英一



出張に出る事が有る為パソコンはノート型を使っています。買ってきたままで使っていて、不便だなと思った事の解消策を三つお話します。参考にして下さい。

最初は処理能力が遅くファイルを開くにも時間が掛かったので、家電量販店で今より容量の大きいメモリを一万円で買い、取り付けて処理能力を上げました。最初からそれを付けて売ってくれればいいのと思います。

他にはキーボードに数字を打つテンキーが無く電卓感覚で打ち込めませんでした。後付けのテンキーを譲り受け接続しました。これが良かった事に右手マウス、左手テンキーと使える為に表などへの入力が速くなりました。

一番番率が上がったのは、モニターの増設です。画面上に表を開いてそのデータを参考に別の表を作ろうとすると、画面が小さく、今作っている表や文章など一つしか表示できず、ひとつのデータを調べたり打ち込むたびに表を切り替えて表示する、これが手間です。現在製作しているものを同時に表示できるので、持ち運べるノート型だと大画面はありません。調べたところモニターを後付けできることが解りました。モニターは二〜三万円程度で購入できますが、古いパソコンを処分する方がいたので液晶モニターだけを譲って頂きました。早速配線を、と言っても一〇〇V電源、パソコンとモニターを繋ぐ線を配線しただけ、それにパソコンの設定をモニター二つと、それぞれの別の画面を表示するように設定しました。

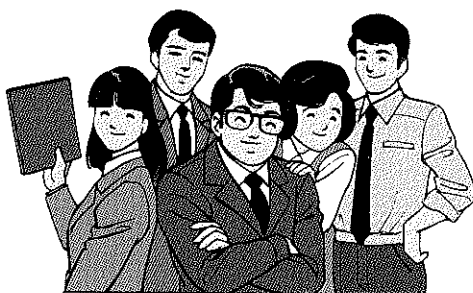
実際に使ってみると非常に便利です。片方にデータファイルを開いておき、それを見ながら作成するファイルに打ち込む事が出来ます。コピー&ペーストで持っていく事もできるので効率がいいです。二つのファイルをそれぞれの画面で開き見比べる事や、片方に予定表や住所録を常に表示しておいたり、フォルダからフォルダへのファイルの移動などにも便利です。

思っているより簡単な事でパソコンは使い易くなり仕事の効率は上がります。不便と思う事を解消する方法と道具はちよつと調べるに既に世に出ているので是非実行したいものです。

YMクラブに入会して

(株)上田製作所

取締役 上田 大輔



私がYMクラブに入会したのは確か二〇〇一年の四月だったと記憶しております。初めて参加した行事は総会でした。当時は今まで働いていた会社を退社し、(株)上田製作所に入社したばかりで製造業の「せ」の時もわからない状態でした。総会、懇親会とお話を拝聴させて頂いておりましたが、正直さっぱりでした。

しかし、その時感じた事は、仕事に対して会員の皆さんが非常にパワーに圧倒されたりばかりという事はわかりました。最初はそのパワーに圧倒されたりばかりでしたが気さくにお声を掛けていただき少しずつではありましたが輪の中に入ることが出来ました。

会での行事は月に一度開催され、講演会、経営実務勉強会、会員企業の見学会やボーリング大会等のレクリエーションを一緒に行うことで横の繋がりが持つことが出来ました。また、同じ製造業でも金属加工や樹脂加工、多量生産や少量生産など各企業で得意分野は様々です。自社の強みと会員企業の強みを活かして多種多様な仕事を請け負う事が出来る会です。これはまさに大田区の強みだと思います。

昨今の急激な世界的不況に立ち向かう為にも、この強い繋がりと会員皆さんのパワーでこの不況を吹っ飛ばしていきたいと思っております。また、大田区IIもの作りという名に恥じないよう今一度気を引き締めていかなければいけないと思っております。

各賞受賞に輝いた方々

平成20年度 永年勤続優良従業員 表彰のご紹介

○大田区長表彰（満15年勤続）（敬称略）

事業所名	氏名
1 (株)昭和製作所	三谷 仁

○大田工業連合会会長表彰（満20年以上勤続）

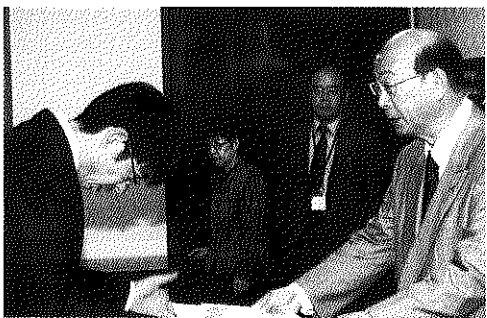
事業所名	氏名
1 カネダ技研	福島 正

○大森工場協会会長表彰（満5年勤続）

事業所名	氏名	事業所名	氏名
1 (株)昭和製作所	横山 豊彦	4 (株)カネダ技研	金田 玲子
2 堤工業(株)	奥山 深	5 (株)カネダ技研	中島 明夫
3 堤工業(株)	佐藤 正晴	6 大肯精密(株)	大崎 尊弘



表彰状の贈呈 大田区長から



平成二十年年度永年勤続優良従業員に対する表彰式が、さる平成二十年十一月十九日午後から大田区役所本庁舎において実施されました。

この事業は各事業所において、長年に亘り企業の発展に努力し、貢献された方々を顕彰するため

受賞された方々に改めて祝意を表するとともに、今後益々のご活躍を祈念するものであります。なお、今回受賞された方々は次のとおりです。

に設けられたもので、大田区長表彰及び大田工業連合会会長表彰の基準に基づいて各事業所から申請をいただいた方々を、大森工場協会が推薦し、審査の結果表彰されるものです。

本年は大森工場協会として、大田区長表彰に一事業所一名、大田工業連合会会長表彰に一事業所一名が晴れの受賞に輝きました。

また、これに併せて大森工場協会としても、指導育成事業の一環として大森工場協会会長表彰を実施し、四事業所六名の方々に表彰状と記念品を授与いたしました。



「年齢にとらわれない人物本位、能力本位の募集・採用」を！

これまでの雇用対策は、募集及び採用に係る年齢制限について努力義務の措置がとられてきましたが、依然として年齢制限を行なう求人が多く、高齢者やフリーターなどの労働者にとって応募の機会が閉ざされる状況にありました。

このため、労働者の一人ひとりに均等な働く機会が与えられるよう、平成19年10月に改正雇用対策法が施行され、労働者の募集・採用にあたって年齢制限を設けることを禁止する措置がとられています。

しかしながら、法改正から1年が経過した現在においても種々の事情から今一つ改善されない状況にあり、このたび関係機関から更なる周知徹底についての要望依頼がありました。事業主の皆様にとりましては事業承継や後継者の育成等、人材確保に苦慮されていることと思いますが、本制度の趣旨をご理解いただき、納得・満足のできる募集及び採用にご協力をお願いいたします。

*労働者の募集・採用における「年齢制限禁止」の主なポイント

- ◆労働者の募集及び採用の際には、原則として年齢を不問としなければなりません。
- ◆例外的に年齢制限を行うことが認められる場合は、厚生労働省令で定められている事由（例外事由）に該当する必要があります。
- ◆この年齢制限の禁止は、公共職業安定所を利用する場合はじめ、民間の職業紹介事業者、求人広告などを通じて募集・採用する場合や、事業主が自社のホームページなどで直接募集・採用する場合を含め、広く「募集・採用」に適用されます。
- ◆パート、アルバイト、派遣など雇用の形態を問わず、適用されます。
- ◆事業主が職務に適合する労働者であるかどうかを個々人の適性、能力などによって判断することが重要です。
- ◆そのため、職務の内容、職務を遂行するために必要とされる労働者の適性、能力、経験、技能の程度など労働者が応募するに当たり求められる事項をできるだけ明示していただく必要があります。
- ◆これにより、労働者側も、募集の内容を応募の前に把握することにより、応募するかどうかの判断が容易になり、求人と求職のミスマッチが解消されます。

この制度に関するお問い合わせ先

「年齢にかかわらず求める人材を募集するにあたり、求人広告をどのように書けば良いのですか？」など、労働者の募集・採用における年齢制限禁止についてご不明な点がございましたら、

最寄りの公共職業安定所（ハローワーク）までお問い合わせください。



（編集後記）

二〇〇七年の七月から八月にかけて、「サブプライムローン」にからんだ問題が世界の金融市場を大きく揺さぶった。そして二〇〇八年には日米欧・アジアの世界同時株安に加え、円高の進行や金融市場での流動性不安など、その影響は当初の予想以上に広範かつ深刻なものとなり、世界経済は未曾有の金融危機に見舞われ、わが国経済も予断を許さない状況で年末を迎えた。

そもそもサブプライムローンとは、所得の低いいわゆる信用力の低い個人を対象とした住宅ローンで、米国で住宅ブームが本格化した二〇〇四年頃に普及・拡大し、米国住宅ローン全体の一割程度まで達したと言われている。しかしながら住宅ブームが終って住宅価格が上昇から下落に転ずると、この担保価値を裏づけとした借り増しや借り換えができなくなり、ローン返済に行き詰まって破綻するローンが増加したことがサブプライムローン問題の始まりであった。

加えてこのローンには多くのヘッジファンドや金融機関が直接的・間接的に関係を持ち、住宅ローン会社が小口証券化した担保証券を買い取り、投資信託など一般投資家向けの金融商品に組み入れて販売したため、サブプライムローンに関連した投資が世界中に広まっていった。そして二〇〇八年九月に突如として住宅関連投資失敗によるリーマンブラザー証券の倒産が世界を激震し、そのショックから連鎖的な倒産が起こり甚大な損害を被ることになったことは皆様もよく承知のところである。

G7東京会議において金融不安への各国の対策が確認され、事態の収束に向けての資金注入や公定歩合の引き下げ等あらゆる市場安定化策の実施により何とか市場も落ち着きを取り戻したような感があるが、これでこの問題が終ったわけではなく、これから如何にして回復を図っていくかの大きな問題が立ちふさがっている。

中小企業の現状はと毎日のように大田区内の工場の様子が放映される昨今、下請けが大半を占める大田区のものづくり企業にとっては、今後まさに正念場と言える厳しい対応に立ち向かわざるを得ないだろう。

ところで今年（丑年）、牛は根気があって我慢強く、表面上はおとなしいが内面は偏屈で強情なところがあり、一度火がつくと止めることができない動物と言われている。目先のことが気になる景気の動向ではあるが、今はじっくりと根気よく我慢して、ピンチをチャンスに変えるべく体力を蓄えることが重要ではないだろうか。