

役員も労災保険に  
加入できる  
労働保険事務組合

# 社団法人 大森工場協会 会報

第 27 号  
平成 3 年 1 月 1 日  
発行 社団法人 大森工場協会  
編集委員会  
東京都大田区中央2-11-10  
TEL 03(3771)4744・(3772)6474  
FAX 03(3772)9340  
印刷 城南印刷工芸(株)  
TEL 03(3752)3391

21世紀へ  
あと10年



都市型工業  
の確立を

(社)大森工場協会会長

木村吉男

新春を寿ぎ皆様方のご隆盛とご健勝を心からお祈り申し上げます。  
 平成年代の幕開けは数量景気と言う繁忙の中、後継者難、人手不足に追  
 い廻され、厳しい諸問題にも手がつかず、何となく気ぜわしい一年でした。  
 協会にとっても忙しい一年でしたが、皆様のご期待に副うまでの活動も  
 出来ず、マンネリ感もいなめません。  
 21世紀まで10年、難しい都市型工業を大田区の地にも確立するためにも、  
 本年度は、皆様の活発なそしてぞん新なご意見を基に、協会活動の活性化  
 を図って参りたいと思います。  
 又、YMクラブの若い力が懸命に努力している中国との交流、休校中の  
 共同職業訓練校の復活とそれに伴う技能者教育・研修等にも積極的に協力  
 して行きたいと考えて居ります。  
 どうか大きなお力添えをお願い致します。  
 多様・高度化された現社会で私共協会が当面する問題は沢山ありますが、  
 一つ一つ着実に対応し、協力し合いながら輝かしい21世紀に向って前進し  
 たいと思います。  
 昨年中賜りましたご厚情を深く感謝致しますと共に、本年も変らぬご支  
 援をお願い申し上げます。  
 新しい年が皆様にとってより良い年になります様祈念致し、新年のご挨拶  
 と致します。

●写真提供●

今村製作所

社長 今村 鑑氏

1991

謹	賀
新	年

3752-3391 アップル・コンピューター・う・り・ま・す

城南印刷工芸株式会社  
大森工場協会会報担当・山中

### 受皿の拡充



テーマ 前半は、中国人研修生の受入れ問題等で振り廻される予定。後半にかけ、そろそろ相続、事業承継問題に取組みたい。

主要製品 鍍金加工

景気 90年度とさほど変わらぬ(好景気)が続くと思う。

関心 中国の民主化(民主化は、日本経済には良い結果をもたらさないとと思う)

趣味 スキンゲイビング、クルージング、但し夢(海が好きだから)。その他、ゴルフ、アイスホッケー。

営業 新開拓の分野(精密鍍金加工)の受注体制の確立が出来、受注拡大が期待出来る。

困る ナンバー2の育成。

製作所取締役 中村 国吉

### 中国人研修生受入れ



テーマ 製造業としての着実、堅実な歩みを進める。

主要製品 建機の油圧部品加工。土木建設用消耗部材の生産。

景気 当社関係は、良好と思う。総体では、現状が維持されると思う。

関心 老化の防止。

趣味 雑誌の乱読。責任感のない精神の高揚、単純な気分転換となる。

営業 良好と思う。

困る 製造業は解決の迫られる難問が山積。光陰との闘い。

株旭製作所代表取締役 丸山 旭

### 光陰との闘い



テーマ 製造業としての着実、堅実な歩みを進める。

主要製品 建機の油圧部品加工。土木建設用消耗部材の生産。

景気 当社関係は、良好と思う。総体では、現状が維持されると思う。

関心 老化の防止。

趣味 雑誌の乱読。責任感のない精神の高揚、単純な気分転換となる。

営業 良好と思う。

困る 製造業は解決の迫られる難問が山積。光陰との闘い。

(有)東蒲機器製作所代表取締役 高橋 直一

## 新春アンケート 1991年、私のテーマ

### 15人の社長に、7つの質問

1990年、21世紀に向けてあと10年、大田区で工業を営む経営者が、なにに悩み、どう取り組んでいくのか、問題が浮き上がってきました。

1991年、銀行等の景気予想とは一味違う身近な景気予想を横ばい、やや不況と出ました。

1992年、大田区工業を支える、大森工場協会の仲間達は何にやる気いっぱいです。

### 急激な変化なし



テーマ ①チームプレイ、②プロ意識、③コスト、品質、サービス。

主要製品 VTRリール、TABリール、その他のリール各種。

景気 急激な変化はないと思う。

関心 外国人労働者と国際情勢。

趣味 動物の走る姿を觀賞したり、その先祖をたどって調べたりすること。

営業 前年度より良くしたい。コストダウンがなかなか進まない。

三力工業(株)代表取締役 入澤 英明

### 足を地につけて



テーマ 足を地につけて新規事業へ。

主要製品 アルマイト加工。

景気 中東問題等があり、見通しにくい。90年と同等と見る。

関心 中東問題。

趣味 ゴルフ、自分の思う通りにならない。

営業 90年より売上10%向上。人手不足、高金利。

(株)矢澤アルマイト 代表取締役 矢澤 榮伍

### 人は居れども人材難



テーマ 明るく前進。

主要製品 エレクトロニクス部品製造、加工、検査機、加工機の製造販売。

景気 平成2年と同じ。

関心 中国との合弁会社設立。

趣味 趣味の無いのが情け無い。

営業 横ばい。

困る 人は居れども人材難。

アポロ通信工業(株)代表取締役 中道 金吾

### 気分は最高

テーマ C・Iを進め、3K追放に取組み、明るい職場作りをする。

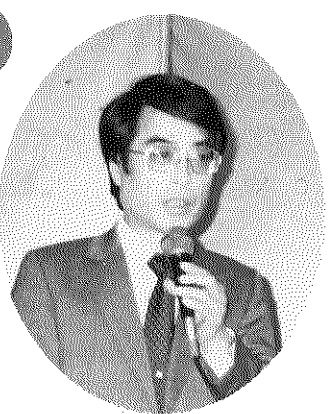
主要製品 MC、NC機による切削加工。局向けTVカメラ部品、宇宙、航空関連。

景気 天井は打ったと思われるが、急な落ち込みはなく、なだらかな下降から横ばい。

関心 日本、西ドイツの金利の推移(アメリカの景気に

製作所代表取締役 渡来 照男

### 高齢化対策



テーマ 品質の向上。

主要製品 精密機械部品。

景気 わからない。

関心 従業員の高齢化に伴う当社の存続。

営業 多種少量化を益々進めてゆく方途。

困る 従業員の高齢化に伴う当社の存続。

(株)ワタナベ 代表取締役 渡辺 正成

### 7つの質問

- ① 1991年のテーマ、もしくはモットー
- ② 主要製品もしくは業務内容
- ③ 1991年の景気予想
- ④ いま、一番の関心事
- ⑤ 趣味(それは、なにが楽しいか)
- ⑥ 1991年の営業見通しについて
- ⑦ 貴社もしくは貴方が困っている事

### 古寺を写真撮影



テーマ 社内連絡の円滑強化を私自身はテーマとして居ります。会社全体としては社長に一任。

主要製品 油圧配管用継手。

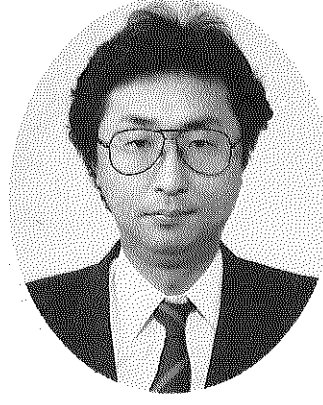
景気 横バイ。

関心 省力化。

趣味 写真、特に古寺、なんとなくたまたまが好きです。

トキワ精機(株) 代表取締役会長 木村 吉男

### 誠心誠意



テーマ 誠心誠意。

主要製品 プレス、鍍金加工。

景気 インフレの台頭と個人消費の減退により、落ち込むが人手不足により、設備投資は横ばい。景気としては下り坂。

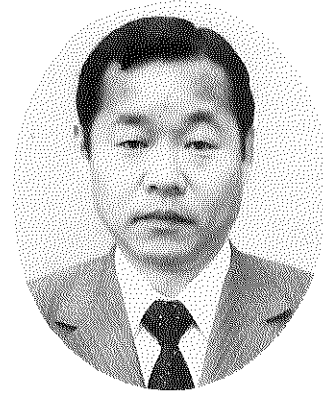
関心 地価動向。

趣味 ゴルフ、緑の中を歩いていると気分が爽快になる。麻雀、勝つ事。

営業 マクロ的には景気は下り坂となるがミクロ面では、忙がしい分野もあるので、その部分を伸ばしていけば底々いけると思う。騒音問題

(株)下岡製作所代表取締役 下岡 芳且

### 仕事が趣味



テーマ ①友好的M&A、②新商品開発、③オール妙徳電計化、④工場の自動化。

主要製品 エジクター式真空発生器(コンバム)、微小部品整列機、その他各種FAに関する考案器材。

景気 90年より若干悪くなると思います。

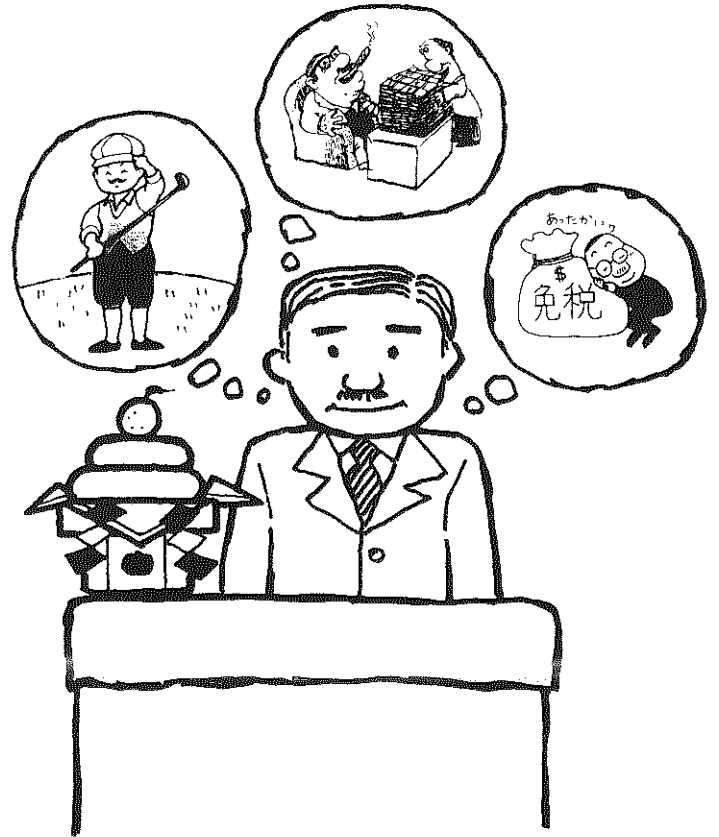
関心 友好的M&A。

趣味 ①のテーマにある仕事を進めることが楽しいです。

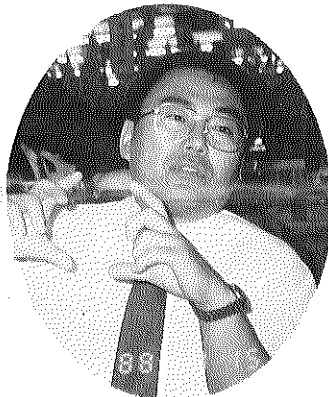
営業 90年より少しよくなると思います。

困る 人材不足。

(株)妙徳 代表取締役 伊勢 養治



### 地道に飛躍



テーマ 地道に、飛躍を目指して地道に!

主要製品 材料試験加工、アルミ連鎖用金型ダービン用特殊部品。

景気 世界情勢不透明につき予想不可能。

関心 自分と自分の周囲の人の健康。

趣味 将棋(余分なことを考えないで良いから)。

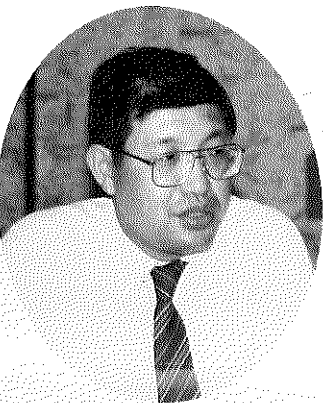
読書(一人つきりになれるから)。

営業 昨年より微増。

困る 人手不足。

(株)昭和製作所代表取締役 舟久保 利明

### 労働時間短縮



テーマ 他社より速く、見事に。そして前進あるのみ。

主要製品 モーター用カーボンブラシ、半導体切断用カーボンマウント、集電給電用カーボン。

景気 経済状況が変わってきたので、やや減速へ、金利原油高の影響が出て来る。

関心 世の中ハイテクの品がどんどん発売される、この次はどんな品が出来てくるやら。

趣味 音楽鑑賞、広いホールで、繊細な生の音に接する心が洗われる。

営業 増収、増益にしたい。

困る 人手不足の時期にどのようなにして、週労働時間短縮をクリヤーして行くか。

三光カーボン(株)代表取締役 森崎 眞洋

### 四季を感じる時

テーマ みんな一緒に、年をとろう!

主要製品 油圧バルブ関連部品加工(MC、NC旋盤)。

景気 前半は今のままで行けると思う。後半は厳しくなる様子。

関心 設備投資、今後の人員不足、人件費の対応策。

趣味 川釣、狩猟、自然の中に四季を肌で感じる時、日頃の疲れがとれる。

営業 各、客先共、前半は良いとの事でした。後半は、多少厳しくなる様子。

困る 次期の経営者、従業員今の従業員(高齢化対応策)、工場移転問題(現工場地域の市街化進行中なので)。

(株)久我製作所代表取締役 久我 正剛

### 技術の向上



テーマ 90年末の設備投資による増産体制を成功させる。そしてさらに技術の向上をはかる。精密鍍金工場としての基盤をつくる。

主要製品 電気めっき、青化銅、ピロ銅、光沢ニッケル、クロム、銀、すず、亜鉛、(クロモート、ユニクロ黒色、オリーブ)。

景気 やや不安?

関心 鍍金工場の生産能力アップ。

趣味 たまのヘタゴルフ、それより親しい人と語らいながら、わりとおとなしく酒を飲む方が楽しい。カラオケはダメ。

営業 90年よりも良くなるつもり。

困る やはり人手です。パートタイム等。

株池田車輻製作所 専務取締役 池田 潤一

### ライフル



趣味 ライフル射撃。常に10点を狙い命中した時の気分が最高。

営業 横ばい又は多少アップ。努力要す。

困る 管理者の教育、社員の人間性向上のための教育、指導。

(有)入江精機

# 第6回理事支部長研修会

## フリートークで活発な交換

●12月7日・東急イン・出席者19名●

# 人手不足問題に意見が集中

### 人手不足に困らない会社もある

第6回の理事支部長研修会が開催され、若手経営者にも参加してもらおうとの事で、YMクラブから磯上・森崎両副幹事長が出席された。

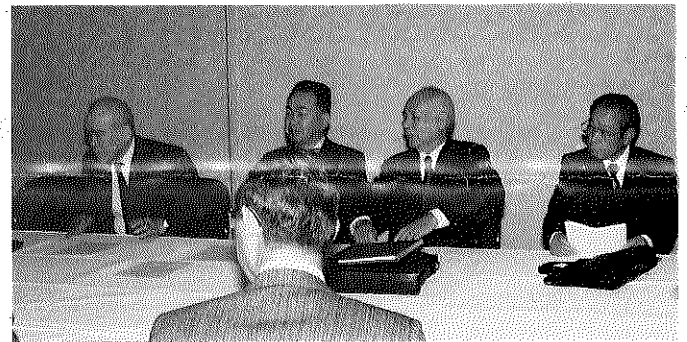
今回は特にテーマを限定せず、フリートークの形で進めたが、人手不足問題に話題が集中した。

ここ数年の人手不足の状況から、求人誌に広告を打つても、職安に求人票を出しても人は来ないという悲観的な話よりも、更に突

っ込んだ議論が交わされた。司会進行を担当した、木村会長が、最近聞いた話として、栃木県小山市に工場を進出したが、人には困っていない、という会社の紹介からスタートした。

この工場はNC工場、数人の責任者を配置し、あとは若い女性20人程の規模で、当初は一律の出社時間であったが、若い従業員に遅刻が目立つので、思い切って午前7時から午後7時迄の間に8時間働けば何時に出社してもOKというフレックス・タイムを採用した所、大変に好評で、募集をかけるなくても口込みで人が集まってくる。

尚、フレックス・タイムの他、ユニフォームを新調して、綺麗な職場づくりを目指す等、若年労働者の確保に成功しているとの事である。



ある。

但し、フレックス・タイム導入には仕事の内容と共に従業員間で時間のズレを融通し合えるか否かを充分考慮する必要があるだろう。

その他にも、省力化を進めると、外国人労働者を考慮する等の意見が出された。

しかし、省力化を進めた結果、社長が一人で営業もやり、経理もやり、夜にはプログラムのテープを組み、その結果疲れ果てて遂には仕事をやめてしまった話や、新工場を期待感で人が集まるが、或る程度の人数になると頭打ちになってしまうとの実例も出された。

この後、現状の人手不足問題から、この状況が続いていくという所へ議論が進んだ。

## 省力化だけが唯一の方法か?

大田区の工業が繁栄してきた大きな要因として、熟練(技術)が挙げられるが、今人手不足の解決を省力化や外国人労働者等に頼ってしまうと、早晚、中心となるべ

き熟練者が居なくなってしまうのではないかと憂慮し、技能者の養成と後継者の育成が急務であるとの声も聴かれた。

それを裏付けるように、年代別どんな職業に就きたいか、というアンケート結果を見ても、機械加工をあげた人は40代とまりで、30代・10代の人には皆無であったという指摘がなされた。

しかし、若年労働者を呼び戻す為に建築関係のように高水準、日当1万とか1万2千円とかの賃金が払えるのか、慢性的な人手不足に反比例する労働時間短縮をクリアしていきけるのか、と頭の痛い話が続いた。

## 工業の良さを必要性を もっとPR

最後にマンシオンオーナーやスーパー経営者に転換するならばともかく、誇りと愛着のある大田区工業を継承していく為には、若者に日本にとつての工業の重要性や、その魅力をPRしていかなければ根本的な人手不足の解消にはならないし、若者に魅力ある職場づくりをする為には行政による種々の環境整備も必要なので、協会として大いに働きかけていかなければいけないとしめくられた。

## 中国入研修生受け入れ経過報告とアポロ通信工業(株)による中国との合弁会社設立について

アポロ通信工業(株)社長中道理事から2年がかりで進められている中国人研修生受け入れ問題について、日本の法律が最近変更、その為には再度手続き書類を作成し直ししているが、近日中にクリア出来るものと思われる旨の報告があった。さらに中道社長が個人的に計画

中の中国との合弁会社設立にふれて、その動機と中国での打ち合せの感触、国境の違いによる色々な苦労を述べられた。

☆合弁会社設立の顛末については近々会報で詳細に取り上げてみたいと思っておりますので今回は割愛させていただきます。



## 賀詞交歓会記念講演会講師及びテーマ決定

人生80年時代・健康で明るく生きぬくための

## 自分で出来る健康管理

— みんな お陽さま人生 —  
健康指導家 竹腰美代子先生

既報の2月1日(論大森東急イン)に於て開催する新春記念講演会の講師ならびにテーマが決定しました。

今回の講師は「健康体操」の指導家としてテレビ等でお馴染みですし、元ワレ一ジューキヤツツの安田 伸氏夫人としても有名ですので、皆様もよくご存知でしょう。

お話とともに、手軽にマスター出来る体操の実施指導もして頂けると幸いですので、奥様ご同伴で奮ってご参加をお勧めします。

尚、講演会は5時30分から約1時間30分の予定で、定刻に開会しますので、ご出席の方は若干早目にご来場下さい。

## 訃報

内山 末 二殿

㈱内山機械製作所社長・当協会元理事 12月7日死去 77才

大森東4-16-15(第5支部所属)

故人は昭和47年から10年間、当協会理事として活躍されました。心から冥福をお祈りいたします。

## 電話・FAX局番変更

元日より電話並びにFAXの局番が4桁に変わりました。

(協会事務局)

電話 (3771) 4744

(3772) 6474

FAX (3772) 9340

(大森工業協同組合)

電話 (3771) 4509

(大森工業会館)

電話 (3772) 6727

## 組織変更

㈱有限会社山本建築設計事務所 中央2-11-10大森工業会館4F 通称「大森工場協会設計部」の山本建築設計事務所が有限会社となり、従来の代表者山本房雄氏の子息山本 勉氏が代表取締役後継に就任されました。(3年1月)

## 優良従業員表彰式挙行

テイヴィバルブ(株)・塩川武治氏ほか71名



木村会長より表彰状を受ける受賞者代表塩川武治氏(左)

11月23日(勤労感謝の日)午後1時より大田区民会館に於て、大田区、大田工連並びに工連加盟各団体、大田区商連合同の表彰式が恒例により行われた。

第1部の表彰式典での工業関係受賞者総数は550名、第2部のアトラクションは、鶴岡雅義と東京ロマンチカ、ベドロ&カプリシヤス両バンドによる歌謡ショーで、懐かしい歌、新しい歌を織り混ぜての華やかな演奏が繰り上げられた。

楽しいひと時を過ぎた午後3時30分、恙なく予定行事を終り散会した。

本年度の当協会の被表彰者は、会員事業所から夫々推薦された勤続10年以上25名(男子14名、女子11名)、同5年以上47名(男子20名、女子27名)計72名で、勤続40年のテイヴィバルブ(株)塩川武治氏に受賞者代表として、木村会長より表彰状並びに記念品が贈られた。

その他当協会関係で大田区並びに大田工連より表彰を受けた方は、

○大田区長感謝状 14社34名

(勤続15年以上の従業員)

○大田工連表彰 6社15名

(勤続20年以上の従業員)

以上の方々には、西野大田区長並びに千葉大田工連会長より、夫々賞状並びに記念品が贈られた。