

労働保険事務
組合へ加入で
経費の節約を

大森工場協会会報

第5号
昭和59年7月30日
発行 大森工場協会
編集委員会
東京都大田区中央2-11-10
TEL. 03(771)4744・(772)6474
印刷 城南印刷工芸(株)
TEL. 03(752)3391

後継者をお決めですか？

決定企業は20%、ほとんどが経営者の子息

大田区の調査から



乗りきろう……夏本番！

三浦半島・油壺

企業は永遠なり

後継者育成に

最大の努力を

大田区は、今年7月、財団法人国民経済研究協会に委託し、「大田区産業構造の変化と今後の課題」をテーマに、大規模な調査を行なった。調査はいくつもの項目に分けて行われたが、その中で、後継者問題に的をしぼりご紹介致します。

小規模企業が40%

大田区工業は、工場総数8千3百7で、23区内最大の規模となっているが、このうち等に相当する6千2百5工場が機械工業である。

さらに、小規模(従業員1〜4人)の機械工業は3千3百6工場あり、これは大田区工業全体の40%に相当し、工場数ベースでは、大田区工業の多数派を形成している。(昭和55年の調査)

後継者が既に決定している企業および、ほぼ決定している企業は、

20%強。未決定が35・6%。自分の代でやめるが43・3%。

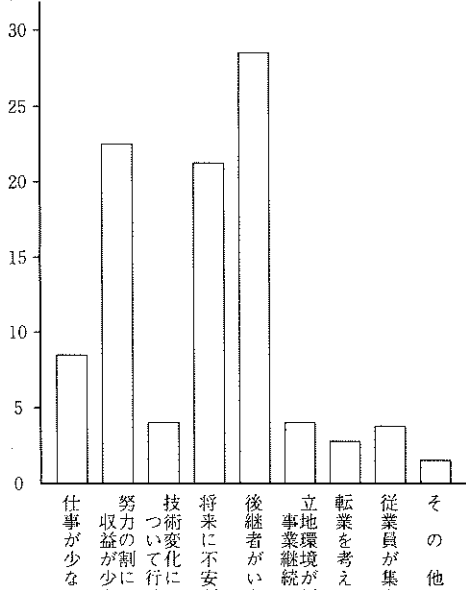
決定している企業の後継者は、経営者の子息である。

後継者を得ようと努力している企業が20%強で、70%弱の企業が特に努力していない。

自分の代でやめる理由

自分の代でやめると回答した企業は、その理由として

自分の代でやめる理由(複数回答)



1 後継者がいない 29%
2 努力の割に収益が 22・6%
3 将来に不安がある 21%
以下仕事が少ない、技術変化についていけない、従業員が集まら

ない、などとなっている。また、やめた場合の工場、用地の活用法については、1 自分の住まい 2 貸工場にするの順である。さてあなたは、すでに後継者をお決めになっていますか？ 私達経営者は、あらゆる困難を克服し、仕事に誇りをもって、後継者を育成すべきでは、ないでしょうか。お互いに頑張りましょう。

事務局だより

本年度役員改選に伴い、左記の方々に支部長をお願いすることになりました。

- 第1支部長(再) 高正仁 衛門殿 (高正製作所社長)
- 第2支部長(再) 近藤幸平殿 (東都バイナター株式会社)
- 第3支部長(再) 山野邦雄殿 (南寿製作所社長)
- 第4支部長(再) 柳谷恒雄殿 (株マコト精密製作所社長)

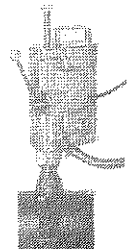
- 第5支部長(新) 久我正剛殿 (株久我製作所社長)
- 第6支部長(新) 山沢澄夫殿 (株山沢工具社長)
- 第7支部長(再) 渡辺正成殿 (株ワタナベ社長)
- 第8支部長(新) 小泉正英殿 (株正英製作所社長)
- 第9支部長(再) 上原行康殿 (豊栄精工株式会社)
- 第10支部長(新) 中西真彦殿 (日本弁管工業株式会社)
- 第11支部長(新) 川又行義殿 (川又鉸金工業株式会社)
- 第12支部長(再) 伊勢養治殿 (理事兼務) (株妙徳社長)

●社名変更(8月1日より)
株株式会社エレバム
(旧 エレバム真空管株式会社 (第8支部所属))

●新会員(紹介)(7月入会)
(南) 芦田製作所(社長 芦田ヨシ子) 大森西5の5の22 (765) 8481 精密機械金属加工 (第4支部所属)
(株) 沢口電機製作所(社長 沢口兵蔵) 仲池上2の18の14 (754) 7311 精密鉸金プレス加工、金型等 (第10支部所属)
(株) ベル インターナショナル(社長 波田野鈴雄) 仲池上2の25の2 (753) 1851 建築構造物の販売、設計施工の請負業 (第10支部所属)

●計報
ご冥福をお祈りいたします。
小針清一殿 (株) 大洋バルブ製作所社長) 5月14日 69才(第9支部) 中央8丁目

は安全と省力化の代名詞です。



営業品目
●大縮式互用電動穿孔機 (PAT.)
瓦・ボーリングバー (PAT.)
●ス・PLP 皮膜用OKカッター
●ガス無漏洩工法システム
●ガスシャ断バルブ開閉器
●その他特殊工具
●大縮式分岐サドル用電動穿孔機 (W-10) (PAT.)
●大縮式分岐サドル用電動穿孔機 (W-11) (PAT. P)
●水通
●不断水式穿孔機及び鑽 (鑄鉄管用)
●ON式穿孔機及び鑽
●大縮式簡易穿孔機及び鑽 (PAT.)
●その他特殊工具

株式会社 大崎精密工具製作所

本社・工場 〒146 東京都大田区仲池上2-19-6
TEL 03(755) 3311(代)
FAX 03(755) 1918

電子制御盤 (MICOM・SCR応用)
自動制御盤・電熱 (遠赤・シース・BH・SH) 設計製作
電気計装工事

助川電機株式会社

代表取締役会長 助川正義
代表取締役社長 助川忠衛

〒143 東京都大田区中馬込2-4-20
電話東京 03-774-3221(代表)
ファックス 03-773-1032

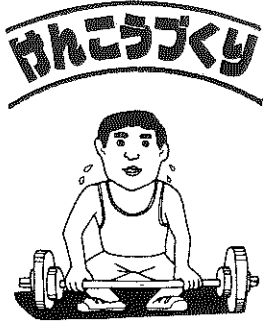
1.2m・0.8m ロータリー研磨
精密ラップ仕上

有限会社 壽製作所

代表取締役 山野邦雄

本社及び工場 〒143 東京都大田区大森西2-1-11
TEL 03(766) 2611(代)
FAX 03(766) 2616
第二工場 〒143 東京都大田区大森南3-12-16
TEL 03(744) 9517(代)

とは、どんなに些細なことでも排除し、良いとされることは、如何なることでも採り入れ、健康保持には粉骨砕身の努力を惜しまぬ正に敬服すべき方も居られるし、



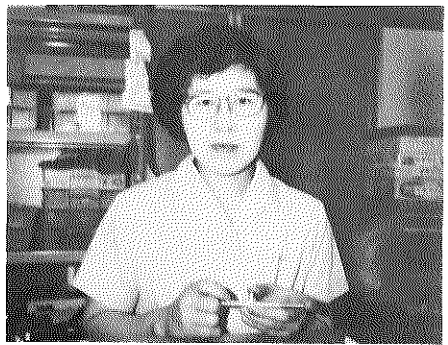
人の寿命の85%は天与のものであり、残りの15%は当人の精進によって決まるといわれている。何はともあれ、自己の健康に細かに気を配り、悪いといわれるこ



(株)鈴木機械製作所
社長 鈴木ナヲ

“品質世界一”の マイクロメーター

《女性特有の
気くばりで経営》



シリーズ初登場の女性経営者、鈴木機械製作所・鈴木ナヲ社長を京浜急行平和島近くの本社にお訪ねして、気さくな中にもバイタリティあふれる、女性オーナー社長としての抱負をお伺いした。

一方には、私のように雑務に追い回されて、無関心なまでに放任している者もある。

“無関心のなかの関心”



東洋精機(株)
社長 古沢清一

健康を保つには、その人々の努力も確かに必要ではある。然し徒らによくよすることは決してプラスにはならず。寧ろ精神的に大きな障害になるのではないかと杞憂する者の一人

同社は自社製品のマイクロメーター(内径測定器)を主力に、ゲージ・精密機械加工を主業としておられ、現在水戸に新工場を建設中です。鈴木社長のもとに、長男康雄氏(27)、次男茂氏(25)、三男猛氏(23)が毛利元就三本の矢のように結集協力され、鈴木社長のお話によると、「我が社のマイクロメーターの品質は世界一といううぬぼれにも似た自信」により、発展中の会社であります。昭和13年に創立され、戦争により中断、戦後29年に夫君故鈴木鶴保氏に依り再興、52年夫君の急逝によりナヲ夫人が引きつがれました。「主人ならこうしたんじゃないか、こうするだろうと自分をいましめながら、常に心の中で遺影に相談しながらやって来ました」夫君のアイデアにより商品化されたマイクロメーターと日頃の交際により培われてきた人脈を遺産に、持ち前の強い精神力と人に可愛がられるというナヲ社長の人柄により、何度かの危機を乗り越り現在に至っています。「製品には細心の気配りを忘れずムダを省き、日夜の努力を積み重

何事によらず
気遣いも程々に。
「無関心のなかの関心」こそ、健康のバランスを保つ秘訣と盲信している次第である。

官公庁や大企業にお勤めの方々は、夫々の立場において停年退職の時期を予見出来るので、それに基く生活設計が充分にたてられ、すべて

ね、顧客の信頼を得る。従業員には気さくに接し、目の届く経営を心掛ける」女性特有の気くばりを生かし「省力化でも、トラブルの解明でもとことんやる」につなげていく、それが川崎工場の廃止、従業員数の縮小にもびくとせせず、より高収益を上げる結果に現れている。「トラブルが起きて、自分の心を磨き自分の気持ちを変えれば相手の心にも通じるんだ」と

暑中お見舞申し上げます。
何時の間にか、私も古参会員の一人となり、下手な文章を綴らざるを得なくなりました。正直なところ、初めの頃は、「YMクラブなんかどうでも……」と思っていたのですが、不思議なもので、ズルズルと今日まで続いています。

♪♪♪♪♪
気楽なお付き合い
♪♪♪♪♪

機上歯車工業(株)
常務取締役 磯上雄司
(YMクラブ会員)

「悲しい酒」をカラオケで唄う事だそうです。

素顔のまま集りさえすれば、何故かホッとするような、そして「Something else」を感じるようなこのクラブを、皆様方と一緒に大切に持続させ、また、事ある毎に皆様に充分味わって頂ければ、YMも一層価値あるクラブに育つていくことでしょう。

今、あらためて考えてみますと、YMの魅力はこの辺にありそうです。そこで、YMに成り代りましてひと言。
皆様方も日頃、経営者の一人として生活して居られますと、知らず知らずの裡に何やかやと気を遣っている自分自身が気の毒になる時があると思えます。
そんな時、このクラブでのひと時が皆様に素晴らしい贈物をもたらしてくれる筈です。

あくまで生ガキを使用できる時期だけである。奥に座敷があり宴会に利用できる、25〜30人程で、その時には注文により3千円フルコース1万円迄、西洋料理を腕によりをかけて原価お構いなしでサービスしてくれるとの事。

創業 1919

営業品目/RS型彫刻機械・関連機器工具類・製造販売

株式会社 緒方製作所

〒143 東京都大田区大森西1-15-13
TEL (03) 763-7301 (代)

ビジネスダイアリー 企業のメッセンジャー

M-650

プラスチック・バインダーの専門メーカー
株式会社力ネダ技研
大田区中央2-9-15 ☎777-3333

取扱品目
各種非破壊検査用試験片 各種材料試験用試験片

株式会社 昭和製作所

代表取締役 舟久保 利明

〒143 東京都大田区大森西2丁目15番15号(大森第六小)
TEL. 03-764-1621(代)~5 FAX. 03-764-1626

トンカツ「和幸」は、ご主人和男さんと愛妻幸江さんの和と幸を一字ずつとり店名にしている。そんな所にも家庭的で手作りの料理を売る「まごころ」のモットーが伝わってくる。上野精養軒で修業をされ、羽田空港の機内食メーカーコスモで活躍された後、14年前に当地で「和幸」を開店された。1日180食、生肉を自分で調理し、

全卵と生パン粉を使い、白締め油で揚げる。「他人任せには出来ません。お客様に出す物は自分で納得したものを出したいんです。」根

つからの職人である。
ヒレ・ロースの他ジンジャー・ソテー・ピカタ・海老コソット焼・季節によりカキフライもあるが、

(有)大塚塗装所
社長 大塚和

あくまで生ガキを使用できる時期だけである。奥に座敷があり宴会に利用できる、25〜30人程で、その時には注文により3千円フルコース1万円迄、西洋料理を腕によりをかけて原価お構いなしでサービスしてくれるとの事。

住所 大田区中央三丁目二
TEL 776-2166
営業時間 AM 9:30 ~ PM 11:30
PM 2:00 ~ 5:00 休憩

大田区役所
バス停 大田区役所前
池上通り
洋菓子とこなつ
和幸
そば大村