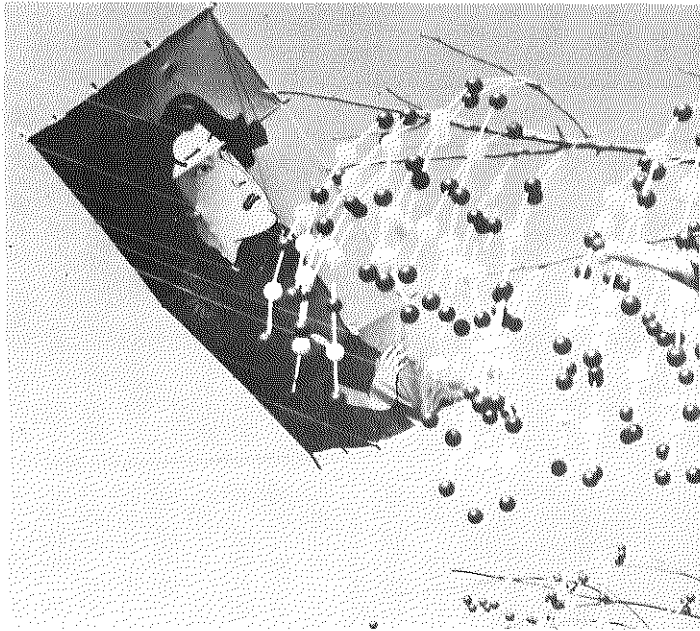


労働保険事務
組合へ加入で
経費の節約を

社団法人 大森工場協会会報

第 3 号
昭和59年1月1日
発行 社団法人 大森工場協会
編集委員会
東京都大田区中央2-11-10
TEL. 03(771)4744・(772)6474
印刷 城南印刷工芸(株)
TEL. 03(752)3391



(写真提供・トキワ精機(株) 木村吉男氏)

共に繁栄の道を

◇親睦の輪をひろげ、協会を経営者のオアシスに◇

社団法人 大森工場協会会長 上杉 貝助



会員の皆様、新年おめでとうございませう。
御社を挙げて佳き新年を御迎えのことと存じ、御よろこび申し上げます。工場協会につきましては一層の御支援御協力を御願ひ申し上げます。
さて、御承知の如く、昨年は当協会にとって近年に無い難題に

直面した年であったと思われませう。即ち財政の見直し、会費問題の解決、支部組織の改変、会報の発刊等、どの一つとて、たやすく解決出来る問題ではありませんでした。
然し、会員皆様の工場協会を愛する伝統的精神の発露により、熱

心なる協議と真摯なる行動によって之を成し遂げられた事は誠に感激の至りであります。
ここで協会の原点に返って考えますと、吾々の大先輩、先覚者の数人の方々は、戦後間もなき頃物心共に荒廃した中に立ち上り、艱難辛苦、己を犠牲にして地域工業界の為に想を練り行動を起こして、工場協会を設立し、会員将来のために工業会館を創立し、或は会員の利益のために協同組合の組織を作ったのであります。此の偉大なる生みの親の御恩は忘れてはならないと存じます。
又、此の三者は業態、経営は異なりますが、三キヨウダイと同じ様な関係にあると思ひます。
そこで、此の三つの機関は先覚者が残された三Kの遺産(仮称)として、永く大切に守り、且つ一層発展すべき努力を惜しまず、これを次代の人々に引継ぐ責務があると思ふのであります。

事務局だより

●催し物のお知らせ
(一)昭和59年 新春賀詞交歓会 (協会主催) 1月27日(金)開催 (昨年末既報)
○記念講演 (PM 5:30~6:30)「国際情勢と今後の日本の生き方」衆議院議員・大内啓伍氏 (会場)大田区民会館「第3、4集会室」☆講演終了後会場移動。
○懇親パーティ (PM 6:45~8) (会場)区立池上会館「白梅の間、紅梅の間」
○申込〆切日 1月10日
○会費 7000円 申込みと共にご便宜な方法(銀行振込、郵送等)で事務局宛お払込み下さい。
※講演会とパーティは別会場ですが隣接して居り(本門寺石段右手)池上会館は結婚式場用に新築され

優良従業員表彰式挙行

工場協会 (Kojyo Kyokai)
工業会館 (Kogyo Kaikan)
協同組合 (Kyodo Kumiai)
本年は、十二支のトップ子年であり、開年(開年)に当るので、例年より
11月23日(勤労感謝の日)午後一時より大田区民会館に於て、大田区、大田区連並に工連加盟各団体合同の表彰式が行われ、第1部の表彰式典では総数803名が表彰された。第2部では華やかな歌謡曲、楽団

た区の施設です。華やかさと落ち着いた趣を兼ね備えたルームでの新年初顔合わせ会に是非ご参加を。
(二)新春合同交歓会 (工連、区、商連共催) 1月6日(金)PM 1:30 産業会館(既報)
●新会員(紹介)(10月入会) (南)福正堂製缶所(社長金山信幸) 大森東1の7の21(764)53
71 プラスチック成型、ブリキ製缶販売(第5支部所属)
●所在地移転(9月) (株)福田製作所 千143浜島2の7の5 (799) 1771 (第1支部へ転属) (株)大森西1の4の11 松沢精機(株) 千143浜島2の7の16 (790) 3001 (第1支部へ転属) (株)仲池上2の17の17
●計報 ご冥福をお祈り致します。

八六、四〇〇多多く働ける縁起のよい年でありますので、皆様一丸となつて大いに頑張ろうではありませんか。
年頭に当り、会員各位の御壮健と御事業の益々の御発展を祈念いたし御挨拶いたします。
昭和五十九年 元旦



場平田義江(5年以上代表)の両氏に表彰状並に記念品が授与された。
尚、当協会関係で大田区より感謝状(勤続15年以上)並に記念品を贈られた方は24社70名、大田区連より表彰状(勤続20年以上)並に記念品を贈られた方は11社22名であった。
井上 林殿(株)井上製作所社長) 10月28日 61才 (第1支部) 京浜島2丁目。
小林芳大殿(池上電機(株)社長) 11月19日 66才 (第9支部) 池上1丁目。

謹賀新年 社団法人 大森工場協会

- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-------|-------|--------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-------|--------|-------|----|--------|-------|--------|-------|--------|--------|------------|------|----|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|
| 顧問 | 安田 義雄 | 小倉 康二 | 古川 喜代重 | 小西 誠一 | 窪田 忠善 | 相談役 | 水川 義雄 | 古川 政雄 | 梅田 利夫 | 上杉 貝助 | 副会長 | 入山 英助 | 片山 光太郎 | 高木 眞行 | 理事 | 大塚 卯三郎 | 鈴木 一男 | 米沢 平八郎 | 木村 昌一 | 伊勢 養次郎 | 可勢 栄次郎 | Y.M.クラブ幹事長 | 丸山 旭 | 監事 | 吉野 宗治 | 尾野 徳治 | 第一支部長 | 高正 仁衛門 | 第二支部長 | 近藤 幸平 | 第三支部長 | 山野 邦雄 | 第四支部長 | 柳谷 恒雄 | 第五支部長 | 吉田 彰 | 第六支部長 | 小松 要民 | 第七支部長 | 渡辺 正成 | 第八支部長 | 遠藤 芳光 | 第九支部長 | 上原 行康 | 第十支部長 | 大崎 和夫 | 第十一支部長 | 助川 正義 | 第十二支部長 | 伊勢 養治 |
|----|-------|-------|--------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-------|--------|-------|----|--------|-------|--------|-------|--------|--------|------------|------|----|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|



松沢精機(株)
取締役社長
松沢 栄七

新年おめでとうございます。
会員各位のご健康とご繁栄の程
を心からお祈り申し上げます。

当社は硬度計の専門メーカーで
ありますが、他社に先駆けて硬さ
測定の新システムを開発し、
デジタル式硬度計が主製品となっ
て居ります。

世界各国に輸出もして居ります。
昨年未、永年研究開発してあり
ましたピツカース硬度計の全自動



緒方製作所
代表取締役
緒方 良三

機械輸出の好調でどうやら年を
越す事が出来た。今年こそ今年
こそ亡き父の事業を継承し、早
42年がアツと言う間に過ぎた。

仕事はつい目先だけにたわられ
てしまいが、10年先の事を考えねば
不安定だ。今日我國の繁栄は目標
の高さと長期展望によるものと思
われる。私は輸出業務も商社任せに



宇根元工作所
代表取締役
宇根元 基

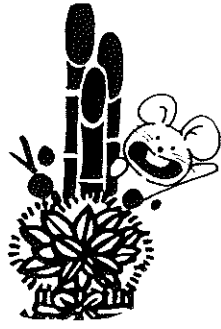
「家畜人ヤブー」を出版した故矢牧
一宏の一周忌で『世代』の仲間が
集った。町工場の主と小生を、い
だも紹介した。82年春斗で
A紙Y記者取材の件である。吉

読取式の世界初の新機種を完成致
しました。国内はもとより、広く
世界各国の皆様のお役に立つ画期
的な新製品であることと確信致し
て居ります。
新製品の開発こそメーカーの責
務であり、生きる道だと考えて居
ります。



松木鍛工所
社長
松木 清男

人間生活は科学と文化と産業に
より10年、20年、30年前と比べ
ると、世界的に、特に日本国民の生
活環境は世界のトップクラスと言
っても過言ではないと思います。
確かに生活環境は向上したけれ



せず気長に直質に努力した。私は
2代目の辛さも有利さも経験して
楽しく毎日を送って居る。仕事に
於ても余裕と知識が物言う時代だ
と痛感する。今年も健康に留意し
て大いに頑張ろう。今年こそはノ

ど、一方、家庭教育、学校教育、
社会教育、特に道徳教育面におい
て戦前、戦後、現在とは色々な形
となつて変つて来ました。少年非
行、校内暴力も一例で、時代の流
れでどうにもならない難問題です
が、解決方法は一人一人の親、教
師が自覚に立つて行動するより他
に道は無いと思います。

さて企業経営においては最近非
常に割り切れないような諸問題が
あり、時代の流れに負けないよう
に頑張つて居るが流れが強く止
めるのに四苦八苦。もつと安心し
た経営方法が無いものかと考えて
いるが……。なかなか？



山形製作所
取締役
小林 富士子

初春のおよろこびめでたく申し
上げます。工場協会となり20
数年、昨秋初めて会員旅行に参加
させて頂きました。初秋の風爽や
かに、長良川の水清く、昔ながら
の鶴匠の姿を目前にして屋形船を
浮べての宴は、夢うつつの感があ
り、またワシノ機械工場見学は、
明日の設備への意欲を湧かせられ
ました。行事への参加により一層
協会が身近に感じられ、意義深い
旅行で御座いました。



旭製作所
代表取締役
丸山 旭

会社の殆んどは就業規則で55才
乃至60才と定年制を定めている。
それは少なくとも60才前後迄は企
業経営上要求される職務遂行能力
に欠けることはないとする根拠か

中小企業の低成長時代の新年が
此処何年も続き、特殊企業は別と
いたしまして、私共下請会社は不
景気に悩まされ続けてきたと思
います。
下請企業の三原則として、品質
を良く、しかもコストを安く、納
期厳守しなければ落伍者となる事
は必定ですので、色々な対策を講
じ、例えばVA(価値分析)活動を
積極的にに行い対処しなければなら



寿製作所
代表取締役
山野 邦雄

工場協会の大いなるご活躍を期
待し、会員皆様の弥栄をご祈念申
し上げます。

らだと思う。そこで私は、経営者に
も定年制を考慮すべきだと思ふ。
それには中小企業の経営者が後
継者育成という大事業に配慮がな
さざるからである。目標(定年)
を設定し、同時に後継者育成計画
を企てる。
2代目らしい考えと一笑される
かもしれないが、後継者育成は責
任ある重大事業であり、55才で一
線を引き、60才で退職すべく、残
り10余年、今年も我武者羅にやる
ぞ！



昭和製作所
専務取締役
舟久 保利明

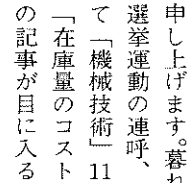
ここ数年の世の中は、まことに
めまぐるしい動き方をしている。
殊に我々経営者の端くれとして
は、その動きを常に見定めていな
くてはならない。
いわゆるエレクトロニクスを主
体とした人間生活の発展は、その
利用が縁遠く感じられるとすれば

ない昭和59年であると思ふ。
企業努力を徹底的に行い、低成
長時代を乗り切つて、この一年を
明るく過したいと思ふ。
なお、当社の社訓は「努力」の
二字があるのみです。



富士見機械製作所
代表取締役
米沢 平八郎

コンピュータだ、OA機器だ
の先端技術機器を導入すること
が大流行。
新しいもの、珍らしいものにす

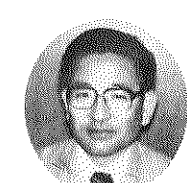


東京メートル(株)
専務取締役
上杉 信雄

新年。景気上昇。商売繁盛御慶び
申し上げます。暮れの社内の怒声、
選挙運動の連呼、ふつと手を休め
て「機械技術」11月号をめくる。
「在庫量のコストを最小化する」
の記事が目に入る。金属加工にお
いて標準的な部品の仕掛りは、95
%が工場内待ち時間、5%が機械
上にある時間、更にこの5%のう
ち1%だけが正味切削時間である。
これを合理化して在庫ゼロを実
現させるためには、①FMSでセ
ットアップ時間を0にする。②一
万時間以上トラブル無しの信頼性
を有する加工システムにする。③

既に時代の波に乗り遅れていると
言わざるを得ない。
但し、猪突猛進型にはなく、
周囲をよく見回して、しかも多方
面からのアプローチが必要な事は
言をまたない。
猪からネズミへの変身である。

ぐ飛びつきたがる日本人である私
も、今年もコンピュータの勉強
をしてみたい。
といっても、業務にとかく趣味と
実益とを兼ねるとか大層なことは
考えてはいない。
まったくの暇つぶし。機械と戯
れている位の程度。
60の手習いなどと肩のはるよう
なことも考えずに今年一年の夢。
ものになるかどうか、自分のこ
とながら楽しみの年である。



山本電業株式会社
代表取締役
山本 義一

現場の情報オンラインで瞬時に
管理出来る通信ネットワークを作
る。④パッチ方式にかえて即時フ
ィードバック方式の生産計画を採
用する。を執行しなければなら
ない。
大企業だけでなく中小企業もこ
れに向つて前進している。在庫0
を經理上だけで考え、かんばん方
式、VA、数値制御、ロボット等
を断片的にしか理解していなかつ
たが、親企業の生産現場や、外注
方針の変化を考え合せると全てこ
の問題に帰すかと思う。納入先の
自動組立機がトラブルないよう
に、納入品の全検を続けます。

我々の現在の準工業地区の現状
維持を希望したい。事業を続けて
行く上で、これ以上制約を受ける
様な地目変更が行われてはやり切
れない。お役所の計画発表や説明
会開催告知は区報掲載だけでは不
徹底で、見落したり、聴きそこな
つたりして充分納得せぬうちに実

バロー の ヤベリ初め

あけまして
ご座居ます。
会員経営者の
「ヤベリ初め」を
ごきました。
願ひ申し上げます。

新年



山本電業株式会社
代表取締役
山本 義一

代」で最も世俗的なヒトと集約した。ロボットを労働人と当て字する。道具に使う技術開発こそ工場町の工業に生きる人々の町として、不毛の都市型工業論でなく、インナーシティ再生のための「産業地域社会」をベースとした工業システムの確立が大事……と昨夜私は一席ブツていた。



株式会社吉野電機製作所
取締役社長
吉野宗治

〇人と人との思いやり、ふれ合いを大切にしましょう。

去る11月16日にAMSA(アメリカ金属プレス工業会)から12名の方が当社を工場視察され他国の同業の方々とも楽しい出会いと親しく



株式会社磯上工業
常務取締役
磯上雄司

新年あけましておめでとうござります。

今年も残り360何日かで19皆様佳き御年を御迎えの事と御喜び申し上げます。

私も大森工場協会に事務所をもち皆様のお蔭をもちまして40年となりました。戦後幾度となく法規等変わり、皆様にも協力戴きました。

手続きをさせていた、いた工場が立派になられるのを拝見した時など自分事のように嬉しくなりました。昨年4月から息子山本 勉が長い修業時代を経て一級建築士の資格を取り一緒に始めております。

今年もガン

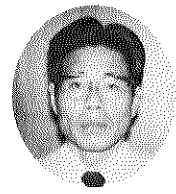
会員経営者

会員の皆様
おめでと
新春を迎え
皆様に「シ
していた
今年もよろしく

謹賀

話合いが出来ました。

彼等は日本のエレクトロニクス関連の目覚ましい発達に対しての陰の秘密を探るような(オーバーク)眼差して熱心に細かいところまで注意深く見学され、質問等も多々あり、和やかな雰囲気でお話を致しました。私達は折を見てアメリカその他の町工場の視察を計画してお互いの視野を拓けようではありませんか。



株式会社カネダ技研
代表取締役
金田克己

私の友人で横着をモットーに妻君とパート数人で納品の車も持たず、年商数億円の文具を生産し、大変な利益と税金を納めている男

85年、オリンピックもあります。景気もよくなります。いや、よくなるでしょう、きっと? 多分、又何かと忙がしい一年になりますよ。

今年の干支はネズミ。小回りきかす下請企業。コンピュータロボットの出現によって産業構造が著しく変化し、それにつれて親工場の作業内容も次々に変わって行く現在、その変化に対応する為にも又、新しい得意先を拡大するにも日の当る産業と日蔭産業とに二分

どうぞ宜敷くお引き立ての程お願い致します。



大森工場協会設計部
代表者
山本房雄

どうぞ宜敷くお引き立ての程お願い致します。



株式会社茂根製作所
社長
大崎茂七郎

精一杯仕事を大事にして、力一杯芝生を痛め、そして家族を愛しさえすれば、必ず何かメモリアルな一年になるような気がしてきませんか……。

されている様に思う。

我が社は、出来るだけ日の当る産業若しくはそれを支える産業を探し求めて体当たりして行く以外に生きる道は無いと決意しました。

厳しい社会を生き抜くために従来型産業と新しい分野に切りつ、ある節目、この機会を見逃してはならぬと思う。

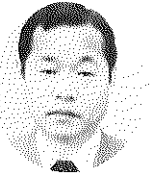
大きく今年に期待をかけて生きて行く覚悟であります。



株式会社豊栄精工
代表取締役
上原行康

私の会社も去年5名になったので労働保険に加入したく、幸い協会で事務代行している事を知り、早速お願いした。年間、少額の手料を払っておけばすべて安心。頼めることは任せて自分の仕事

池上第二小学校を出て40年、久しぶりの級会。先生と共に17名が蒲田に集まった。卒業時49名のうち故人5名、住所不明21名を除き、



株式会社伊勢養治
代表取締役
伊勢養治

最近ではアメリカの景気も上昇気配、又輸出も毎月前年同月比を上回って活発化して居るやに報道されますが、現状は仕事の手当と金の工面に追われ続きの毎日です。工場を始めて、早いもので30年の時を過ぎ、その間、不況不況で景気の良い年は10年に一度有ったでしょうか。

正にスピード時代に、変り身の

今年こそ「品質、納期、コスト」をモットーにしてお得意に満足される機械を作るよう、従業員と共に汗を流し、次の俳句のように芽吹く時を迎えたいと思います。

石割って 芽吹く力や
路のとう (作者不詳)



株式会社大樹製作所
取締役社長
五十嵐陸郎

日本経済の高度成長期が終って10年、マクロ的には、安定成長期に入ったと云われて以来、大変な

当社はプレス加工を主体に、溶接、機械加工、組立、塗装の一貫生産の体制をとり、中厚板の加工を得意としております。又、新技術、新設備にも積極的に取り組んでおり、最近、次の新分野の加工を開始しました。

『剪断押し出し工法』
従来、旋盤、ターレット等で機

早い企業体質作りと共に、私は積極的に外に出て新しい人と知り合、新しいものを見聞して、その中から新しい発想を事業に反映させたいと考えています。



不況感を味わって来ました。日本経済を論ずる器ではないが、一企業を営む者として、沈んだ気持は、心の貧しさにつながり、意気盛んな満足感、心を豊かにしてくれる様に思います。

新年を迎え、心の豊かさを求めて、何をなすべきかを、じっくり考えたいと思います。

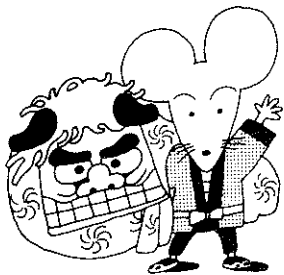
「棒程願えば針程叶う」ではない。「針程の問題解決の積み重ねが棒程にも成る」等は如何でしょうか。



株式会社清水製作所
取締役社長
清水一郎

械加工をしていたものをプレス加工で出来るような金型を開発しました。

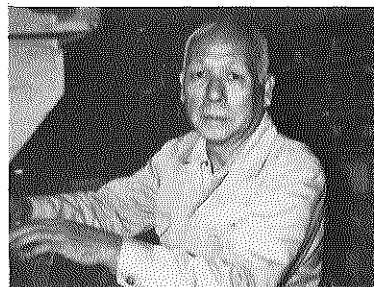
『プラズマプレスの導入』
プラズマ切断、スプリング、パンチング、加工を全自動で行うもので、多品種、少量、中量生産に適し、金型費不要のため設計変更にも即対応出来る戦略機として導入し、好評を頂いております。



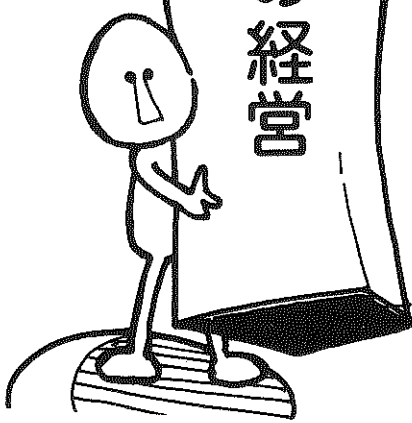
高圧用配管継手・座付工 ルポで大飛躍

みんなで楽しくやれる職場作り 後継者の育成が経営者のつとめ

自動車・建設機械・ロボット等の産業機械に使用される油圧機器の配管継手を製作し活発な経営を展開しているトキワ精機の木村吉男会長にお話をうかがった。



私の経営



トキワ精機株式会社
取締役会長 木村吉男

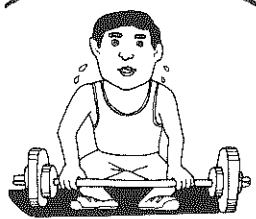
茨城・栃木の工場を両翼にし、研究開発及び小ロット技術部門を受持つ本社工場は、環状七号線と産業道路・第一京浜が立体交差する大森警察そばにある。

3年前60才にして社長の座を兄弟の実に譲られて、一步退いた所から経営を見られるようになったとおっしゃるが、油で汚した手のご様子を見ると元気に第一線で活躍しておられるようだ。

「経営とは人間関係ですよ、人のつながり、相手に対する思いやりから和が生まれ、どんな仕事に対しても不平の出ないみんなが楽しくやれる職場を目指しています。」スポーツでも、1人でするゴルフは苦手。野球とか、集団でプレーする競技に魅力を感じるとおっしゃる。(余談ながら町内会の野球部に属し、現役プレーヤーを目指しているが、なぜか監督をやらせられるとの事。)

「焼野原からの出発ですから、なんでもやってみよう、食べる為の自分達の持味を生かして行く仕事」が原点ですから、いまでも小回りの命的な病気が多い。

胃腸の健康法



胃は強烈な塩酸で骨でも肉でも簡単に消化するが、自分の胃は自律神経が中和液を出して守っている。だから自律神経が調子を失うと胃潰瘍や胃穿孔をおこし易い。胃だけではない。心臓でも腎臓でも五臓六腑はすべて自律神経に守られているので、この神経の調子が狂うと大変厄介な病気になる。夜なかに強盗に襲われると腰が抜けて歩けなくなったり、身の毛がよだつて声も出なくなる。プロレスの出血を見て気絶する人もあ

こうした現象も総て自律神経の作用である。このように自律神経は人間の意志でどうすることも出来ない神秘的な営みを持つていて、これが健康を大きく支配している。人間は知恵や理性の力で、ある程度の健康管理はできるが、自律神経の失調からくる病は、そう簡単にはいかない。治療も困難で、しかも致



心がけ健康法

人の欠点短所をあげつらい中

私は自律神経を正常に営ませることが、健康上一番大切な事だと思っております。その対策として次の事項を守ることが大切です。

(一)無欲主義 欲の無い者は馬鹿であるが、食欲に溺れる者は大馬鹿である。欲こそ煩惱の元凶であり、万病の源である。

(二)協和の生活

傷攻撃すれば、後で自分が悩む苦しむ。

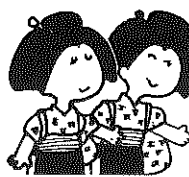
(三)社会参加 孤狼は健康の敵。一人では生きられない。適当に社会奉仕し人と交わる。

(四)頭の刺激 怠慢は退化。慰安と刺激を与え、囲碁、麻雀、読書等で老化を防ぐ。

(五)適度の運動 過激な運動は一切やらない。ネズミのように動き廻って全身鍛錬。

以上のような心掛けで健康に意を払っているが、人の身の衰れ、どれもこれも思うようにならない。まだ欲が残っているせいだ。

とは言え、76才を迎えた今日、尚元氣旺盛、内臓に關した病氣は一切所もないことを思うと、私の健康法も、あながち間違っていないように思う。



好きな店
池上「ライオンズ」

飲みたくなるのも、歌いたくなるのも雰囲気である。一時間と三時間と二時間になり三時間になるのも、そんな気にさせるオタマジャクシ好きの貴兄にぴったり。それが、カラオケスナック「ライオンズ」である。数少ないレパートリーを「ありません」の一言で片付けられる心配のない3千曲フル装備。歌い好き、聞き上手の



「都民文化祭」より

集まる輪っかである。そのワッで「都民歌うコミュニティ文化祭」というなにやら難しい文化向上に寄与しているという店を中心手づくり愛情ピザの得意なマコ、客をあきさせないカズコさんのトリオは、45インチ大型レザードイス・カラオケスクリーンに浮ぶスターともども、気楽な値段で気分転換をさせてくれる。

住所 大田区中央八二一二十
TEL 754-7729

YMクラブと私

— 学ぶ事の多かった20年 —
ティヴィバルブ(株)
社長 竹内栄多
(YMクラブ前幹事長)

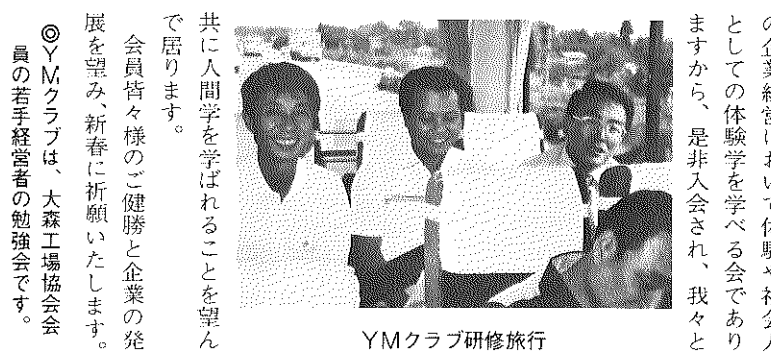
YMクラブも20周年を通過し、30才になるべくスタートをいたしました。私は、YMクラブとして当会が再発足の時に入会させていただき、現在も籍を置かせていただいております。

私個人として、20年を顧みますと、22才の時に入会させていただき、右も左も知らない私を引き受けた諸先輩の苦勞は、大変だったと思います。勝手なことばかりする我々後輩を置き去りにせず、公私共に有形無形の教をいただき、人間形成の勉強を数多くさせてもらいました。

私が曲りなりにも人の上に立っていられる事や社会人として世の中で交わらしていただいておりますのは、当会の影響が非常に大きかったと感じております。先輩各位には紙上より失礼ですが心よりお礼申し上げます。

YMクラブも20年を過ぎ、我々の時代から次の時代へと移る時期だと思われまます。

若い経営者の方や次期経営者となられる方は、生きた先輩、同輩



YMクラブ研修旅行

共に人間学を学ばれることを望んで居ります。

会員皆様のご健康と企業の発展を望み、新春に祈願いたします。

◎YMクラブは、大森工場協会会員の若手経営者の勉強会です。

れば大企業に負けないが、営業力が劣る、次の世代にはこの面を期待しながら育てていきたい。まだまだ公私共に多忙で、趣味の写真集の出版も完成させる暇はなさそうである。

事務組合から一言

労働保険及び社会保険の諸手続きはかなり専門的な知識を必要とされる場合が往々にしてある。労働担当者は、専門的知識並に迅速な判断と事務処理能力を必要とされ、この処理を一步誤れば時には従業員への補償その他の問題にも影響し、企業にとって不利にもならない。この機会に、専門職員不用な事務部門の合理化と、安心して依頼でき、少額の費用で済む、当協会の労働保険事務組合加入をお勧めしたい。

担当 社会保険労務士 小川 猛